WELDLINE

Catalogo 2011

Un grande passo per Air Liquide Welding e un grande salto per il mondo della saldatura

www.weldline-alw.com

AIR LIQUIDE WELDING

WELDLINE

Creating a Professional Environment

I prodotti WELDLINE sono disponibili attraverso le reti commerciali del gruppo Air Liquide Welding.
La ricerca continua dei migliori prodotti, la disponibilità permanente, i prodotti di alta qualità al giusto prezzo, la conformità ai più rigorosi standard europei, sono le principali parole chiave per descrivere l'offerta WELDLINE con un grande obiettivo: la soddisfazione del cliente...

Questo marchio rappresenta il triplice impegno del gruppo Air Liquide Welding:

◆ La scelta di prodotti di qualità

Selezionati da un team internazionale, i prodotti **WELDLINE** sono conformi agli standard europei e puntano a soddisfare al meglio le esigenze del cliente.

◆ Bilanciare la qualità col prezzo

Il potere di acquisto del gruppo Air Liquide Welding a vantaggio dei suoi clienti.

◆ Logistica ottimizzata

Un'unica immagine, due magazzini, un unico codice per aumentare la disponibilità del prodotto.

WELDLINE

Sommario

1 - Saldatura ad elettrodo MMA
- Portaelettrodi ..... 1-2 / 1-6
- I kit MMA (portaelettrodo con cavo + morsetto con cavo)..... 1-7
- Cannelli da scriccatura 1-8
- Elettrodi da scriccatura 1-9
- Forni / Fornetti..... 1-10 / 1-11

2 - Saldatura MIG/MAG
- Cannelli da sald. MIG/MAG ..... 2-2 / 2-6
- Accessori..... 2-7
- Antiadesivi 2-8

3 - Saldatura TIG
- Cannelli TIG ..... 3-2 / 3-5
- Elettrodi al tungsteno ..... 3-6 / 3-7
- Varie 3-8

4 - Prodotti vari per saldatura ad arco
- Cavi e connettori ..... 4-2 / 4-3
- Morsetti ..... 4-4 / 4-6
- Varie ..... 4-7 / 4-10

5 - Controllo giunti e decapanti
- Liquidi di raffreddamento per cannelli . 5-2
- Controllo delle perdite 5-2
- Antiadesivi ..... 5-3 / 5-4
- Anticorrosione 5-4
- Affilatura di elettrodi al tungsteno..... 5-4
- Protezione dal calore.....5-4
- Rilevamento delle cricche 5-5
- Trattamento dell'acciaio inossidabile... 5-6
- Pulizia, lucidatura e marcatura dell'acciaio inossidabile 5-7

6 - Fiamma
- Tubi 6-2
- Avvolgitore automatico per tubi per ossiacetilene 6-2
- Manichette di sicurezza 6-3
- Accoppiamento ad azione rapida 6-4
- Ugelli e altre fiamme da taglio 6-5
- Controllo delle perdite 6-6
- Protezione dal calore 6-6
- Carrelli portabombola 6-6

8 - Protezione del saldatore
- Maschere optoelettroniche .....7-3 / 7-7
- Maschere per saldatura .....7-8 / 7-10
- Occhialoni e occhiali..... 7-11 / 7-15
- Vetri da saldatura ..... 7-16 / 7-17
- Abbigliamento in pelle..... 7-18 / 7-23
- Guanti..... 7-24 / 7-30
- Accessori..... 7-31
- Indumenti di cotone..... 7-31
- Scarpe..... 7-32 / 7-35

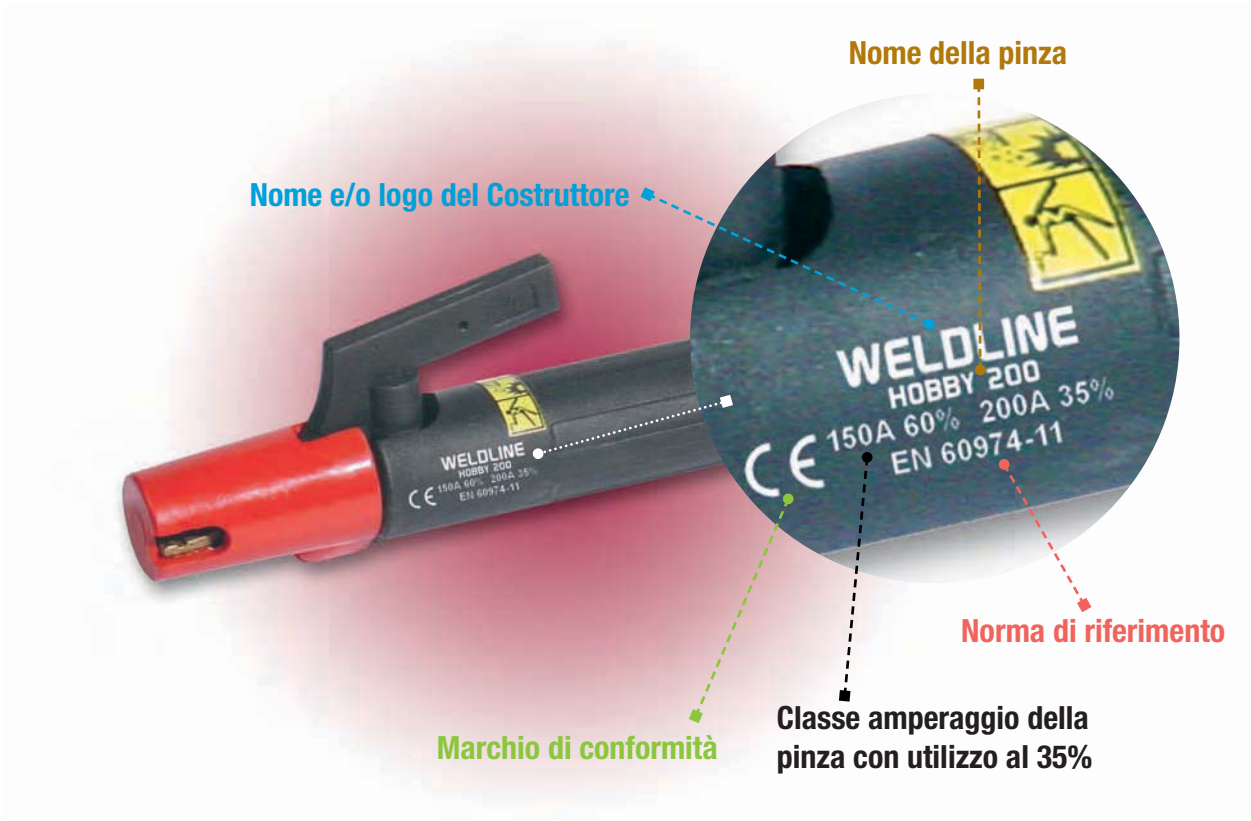
9 - Protezione collettiva
- Introduzione 8-2
- Strisce di protezione ..... 8-4 / 8-5
- Tende ..... 8-6 / 8-9
- Accessori (per tende e strisce) ..... 8-10 / 8-12
- Pareti fonoassorbenti ..... 8-13 / 8-14

1 - Saldatura MMA

Pinze Portaelettrodi

QUALE PINZA USARE?

La pinza va scelta in proporzione al diametro massimo di elettrodo da utilizzare.
Da tale diametro dipendono il massimo amperaggio accettato dalla pinza e il diametro minimo del cavo da utilizzare.



TIPI DI PINZE

A VITE

> Permette una o due posizioni dell'elettrodo.
> L'elettrodo si inserisce mediante sviamento della testa o rotazione dell'impugnatura.

A LEVA O A MOLLA

1) A testa aperta (permette più posizioni dell'elettrodo)
2) A testa chiusa (permette solo due posizioni dell'elettrodo: verticale e orizzontale)

LA QUALITÀ DELLE PINZE WELDLINE È DATA DA:

> q.tà di ottone del corpo;
> molla rivestita in gomma (no parti di metallo esposte);
> buon serraggio dell'elettrodo.

Pinze Portaelettrodi di tipo a vite

Criteri di scelta

			Massimo mm	Massimo mm²
Tipo di vite dritta	TWIST 200	2004-488	3.2	25
	TWIST 400		5.0	50
	VESTALETTE	1794-21	4.0	35
	STUBBY	2004-215x	6.3	50
	MASTER	0947-65	8.0	95
	VESTALE	0947-68	8.0	95
Tipo di vite curva	CURVA 400	2004-497	5.0	50
	CURVA 600		6.3	70

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
TWIST 200	W 000 010 565	200	25	3.2	335	Economico. Isolamento classe: A. impugnatura di gomma
TWIST 400	W 000 010 566	300	50	5.0	480	
VESTALETTE	W 000 010 035	250	35	4.0	295	Leggero e totalmente isolato, testa in fibra di vetro, Isolamento classe: A.
STUBBY	W 000 010 036	400	50	6.3	450	Testa a pezzo unico in fibra di vetro.
MASTER	W 000 010 037	500	95	8.0	530	Testa a pezzo unico in fibra di vetro.
VESTALE	W 000 010 038	500	95	8.0	470	Alta resistenza. Testa in fibra di vetro.
CURVA 400	W 000 010 573	300	50	5.0	540	
CURVA 600	W 000 010 574	400	70	6.3	720	

Pinze Portaelettrodi a testa aperta del tipo a leva

Criteri di scelta

		mm Massimo	Ø mm² Massimo
CAIMAN 200	2004-491	3.2	25
CAIMAN 400		5.0	50
CAIMAN 600		6.3	70
SAMSON ECO 300	2004-648	6.3	70
SAMSON ECO 500		8.0	95

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
CAIMAN 200	**W 000 010 567**	200	25	3.2	370	Economica. Impugnatura in poliammide, rinforzata con fibra di vetro. Ganasce di ottone. Isolamento classe: B.
CAIMAN 400	**W 000 010 568**	300	50	5.0	425	
CAIMAN 600	**W 000 010 569**	400	70	6.3	500	
SAMSON ECO 300	**W 000 010 622**	300	70	6.3	450	Versione leggera. Isolamento classe: A.
SAMSON ECO 500	**W 000 010 623**	500	95	8.0	530	

Pinze Portaelettrodi a testa chiusa del tipo a leva

Criteri di scelta

		mm Massimo	Ø mm² Massimo
SEGURA 300	2004-493	**4.0**	**35**
SEGURA 400		**5.0**	**50**
SEGURA 600		**6.3**	**70**
COBRA	1198-058	**6.3**	**50**
OPTIMUS 300		**6.3**	**70**
OPTIMUS 400	2004-647	**8.0**	**95**
OPTIMUS 500		**8.0**	**95**

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
SEGURA 300	**W 000 010 570**	300	35	4.0	415	Modelli economici. Impugnatura di nylon. Ganasce di ottone. Isolamento classe: B.
SEGURA 400	**W 000 010 571**	300	50	5.0	570	
SEGURA 600	**W 000 010 572**	400	70	6.3	590	
COBRA	**W 000 010 039**	300	50	6.3	420	Leggera e multiuso. Isolamento classe: A
OPTIMUS 300	**W 000 010 410**	300	70	6.3	460	Porta elettrodo di alta qualità. Uso intensivo e presa potente sugli elettrodi. Progetto specifico per lavori pesanti con impugnatura confortevole. Isolamento classe: A
OPTIMUS 400	**W 000 010 411**	400	95	8.0	560	
OPTIMUS 500	**W 000 010 412**	500	95	8.0	620	

Pinza Portaelettrodi Hobby

Criteri di scelta

		mm	Ø mm² Massimo
HOBBY 200	2004-496	**4.0**	**25**

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodo (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
HOBBY 200	**W 000 010 575**	200	25	4.0	135	Disegno industriale per uso “DIY. Isolamento classe: B.

Pinza Portaelettrodi per uso leggero

Criteri di scelta

		mm Massimo	Ø mm² Massimo
CAIMY 200	2004-486	**3.2**	**25**

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Diametro elettrodi (mm)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
CAIMY 200	**W 000 010 576**	200	25	3.2	220	Piccolo strumento professionale per lavori leggeri Isolamento classe: B

I kit MMA

WELDLINE

Kit di Accessori per saldatura MMA: portaelettrodi, prese di massa, cavi e connettori, già assemblati.

Vantaggi:

- "Pronti per saldare".
- Una gamma semplice e completa per tutte le saldatrici.
- Si risparmiano i 30 minuti di assemblaggio prima di saldare.
- Raccomandazioni sui processi di saldatura.

La scelta del kit dipende da numerosi criteri:

- **Sezioni delle prese della saldatrice:**
  - Spine con 9 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese fra i 16 mm^2 e i 25 mm^2
  - Spine con 13 mm di diametro corrispondono a sezioni di cavo comprese fra i 35 mm^2 e i 50 mm^2 (max 90 mm^2).
- **Applicazione & intensità di lavoro**

La gamma:

- Le prime cifre descrivono il diametro del cavo
- Le seconde cifre descrivono il tipo di connettore

Codice	Kit	I max al 35%	Pinze Portaelettrodo	Lung. cavo	Presa di massa	Lung. cavo	Diametro spina	Tipi di alimentazione MMA e applicazioni
W 000 260 680	16C25	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	9 mm	Alimentazioni a **piccola intensità** per saldature occasionali
W 000 011 138	25C25	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm	Alimentazioni a **piccola intensità** per saldature semiprofessionali
W 000 260 683	25C25+	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	2 m	9 mm	Alimentazioni a **piccola intensità** per lavori in loco fino a Ø 4 mm
W 000 260 684	25C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	3 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 4 mm) o lavori in loco
W 000 011 139	35C50	300 A	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 4 mm o lavori in loco
W 000 260 681	50C50	300 A	SEGURA 400	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 5 mm) o lavori in loco
W 000 260 682	50C50+	400 A	SEGURA 600	4 m	HIPPO 600	4 m	13 mm	Alimentazioni ad **alta intensità** per uso intensivo (fino a Ø 6.3mm) o lavori in loco

GAMMA FORNITA CON MASCHERE + VETRO E CON SPAZZOLA MARTELLINA CON CONNETTORE.

Codice	KIT	A MAX 35%	PINZA PORTAELETTRODO	CAVO	PINZA DI MASSA	CAVO	CONNETTORE	TIPO GENERATORE AD ARCO E APPLICAZIONE
W 000 268 857	16C25 completo	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	9 mm 16-25 mm^2	Piccolo generatore per lavori occasionali
W 000 268 854	25C25 completo	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm 16-25 mm^2	Piccolo generatore per lavori professionali
W 000 268 856	35C50 completo	300 A	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm 35-50 mm^2	Generatore per interventi intensivi su cantieri

GAMMA FORNITA CON MASCHERA + VETRO E SPAZZOLA MARTELLINA CON CAPICORDA.

Codice	KIT	A MAX 35%	PINZA PORTAELETTRODO	CAVO	PINZA DI MASSA	CAVO	TIPO GENERATORE AD ARCO E APPLICAZIONE
W 000 271 485	16C25 completo	200 A	HOBBY 200	3 m	HIPPO 200	2 m	Piccolo generatore per lavori occasionali
W 000 271 486	25C25 completo	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	Piccolo generatore per lavori professionali

EN 60974-11 type B
EN 60245-6

FLAIR®

La torcia per scriccatura FLAIR® è una torcia di alta qualità. Il flusso d'aria può essere regolato sulla torcia. La pressione raccomandata dell'aria è di 7 bar.

	Corrente (A)	Elettrodo Ø max	Codice
1 **FLAIR 600**	600	10 mm - 3/8"	W 000 010 136
2 **FLAIR 1600**	1600	19 mm - 3/4"	W 000 010 118

ARCAIR K2000 - K4000®

Un ben noto nome di marca nel processo di scriccatura

	Corrente (A)	Elettrodo Ø max	Codice
K 2000	450	6 mm - 1/4"	W 000 010 999
K 4000	1000	13 mm - 1/2"	W 000 010 992

Parti di ricambio

	K 2000	K 4000
Ganascia	W 000 011 033	W 000 010 991
Cavo	-	W 000 010 993
Guscio	W 000 011 030	W 000 010 994
Testa	W 000 0110 31	W 000 010 995
Leva	W 000 011 032	W 000 010 996
Corpo	-	W 000 010 997
Kit di spinta	-	W 000 010 998

Elettrodi per scriccatura

WELDLINE

WELDLINE offre una gamma completa di elettrodi di grafite per la scriccatura.

CARBONAIR
Elettrodi non giuntabili

CARBONAIR PLUS
Elettrodi giuntabili

Questo processo esige un'alimentazione a corrente continua (DC) per MMA, con torce per scriccatura e fonte di aria compressa.

CARBONAIR

Descrizione diametro x lunghezza (mm)	Codice	Quantità per scatola (migliaia)	Peso lordo per scatola kg	I mini A	I maxi A	bars	m^3/h
CARBONAIR 4 x 305	**W 000 010 645**	0,100	0,78	150	200	4.0	15
CARBONAIR 5 x 305	**W 000 010 443**	0,100	1,08	200	250	4.0	15
CARBONAIR 6.5 x 305	**W 000 010 444**	0,050	0,98	320	370	4.0	15
CARBONAIR 8 x 305	**W 000 010 445**	0,050	1,34	400	450	5.5	40
CARBONAIR 10 x 305	**W 000 010 446**	0,050	2,15	500	550	5.5	40
CARBONAIR 13 x 305	**W 000 010 447**	0,050	3,55	800	1 000	5.5	50

CARBONAIR PLUS

Descrizione diametro x lunghezza (mm)	Codice	Quantità per scatola (migliaia)	Peso lordo per scatola kg	I mini A	I maxi A	bars	m^3/h
CARBONAIR PLUS 8 x 355	**W 000 010 448**	0,050	1,80	500	550	5.5	40
CARBONAIR PLUS 10 x 430	**W 000 010 449**	0,050	3,22	600	650	5.5	40
CARBONAIR PLUS 13 x 430	**W 000 010 450**	0,050	4,97	800	1 000	5.5	50
CARBONAIR PLUS 16 x 430	**W 000 010 451**	0,025	3,70	1000	1 200	6.9	60
CARBONAIR PLUS 19 x 430	**W 000 010 452**	0,025	5,17	1200	1 400	6.9	60

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

WELDLINE

WELDRY PW 8 e PW 15
Fornetti portatili

A richiesta: altri modelli
((senza termostato – con termometro – con alimentazione diversa – in acciaio inossidabile o finitura)

I fornetti portatili PW8 e PW15 sono necessari per la conservazione degli elettrodi vicino al luogo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità evitando l'ingresso di idrogeno nel punto di saldatura.

I fornetti portatili PW8 e PW15 sono dotati di un'impugnatura, utile per spostarli. Contengono anche un cestello estraibile che evita perdite di calore. I fornetti PW8 e PW15 sono dotati di un termostato regolabile interno.

Dati tecnici	WELDRY PW8	WELDRY PW15
Capacità (n. di elettrodi)	100 elettrodi Ø 3.25 mm	200 elettrodi Ø 3.25 mm
Temperatura massima	180 °C - 200 °C	
Potenza	0.13 kW	0.275 kW
Capacità	5 kg	10 kg
Alimentazione	Single-phase 230 V - 50/60 Hz	
Dimensioni interne	72 x 72 x 470 mm	100 x 100 x 470 mm
Dimensioni esterne	140 x 180 x 630 mm	180 x 220 x 630 mm
Peso netto	5 kg	8 kg
Dimensioni dell'imballaggio	160 x 210 x 640 mm	210 x 240 x 660 mm
Peso lordo	6 kg	9 kg
Codice	**W 000 120 427**	**W 000 120 428**

WELDRY MW
Forni di mantenimento per elettrodi MMA

I forni MW vengono usati per conservare il trattamento degli elettrodi dopo il ciclo di essiccazione e prima del processo di saldatura. Proteggono gli elettrodi dall'umidità evitando l'ingresso di idrogeno nel punto di saldatura.

Dotati di un pannello digitale di controllo e due termoregolatori regolabili per l'aria e di protezione degli elementi di riscaldamento, posizionati sul lato frontale del forno.

Dati tecnici	WELDRY MW2	WELDRY MW4	WELDRY MW6
Numero di mensole	2	4	6
Capacità di ciascuna mensola	1500 elettrodi	1500 elettrodi	1500 elettrodi
Termostato di regolazione della temperatura	fino a 300 °C		
Potenza	2.7 kW	2.7 kW	4.5 kW
Capacità *(peso e numero di elettrodi)*	135 kg - 3 000 el. Ø 3.25 mm	270 kg - 6 000 el. Ø 3.25 mm	405 kg - 9 000 el. Ø 3.25 mm
Alimentazione	Monofase 230 V - 50/60 Hz		Trifase 380 V - 50/60 Hz
Dimensioni interne	720 x 510 x 350 mm	720 x 510 x 620 mm	720 x 510 x 890 mm
Dimensioni esterne	830 x 690x 760 mm	830 x 690x 1400 mm	820 x 690x 1310 mm
Peso netto	90 kg	123 kg	152 kg
Dimensioni dell'imballaggio	850 x 710 x 780 mm	850 x 710 x 1420 mm	840 x 710 x 1330 mm
Peso lordo	95 kg	135 kg	160 kg
Codice	**W 000120 430**	**W 000 120 431**	**W 000 120 454**

EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1

WELDLINE

WELDRY CW
Forni di essicamento per elettrodi MMA

Questo forno viene usato per il trattamento di essicamento dell'elettrodo, riscaldando gli elettrodi fra i 350 °C-420 °C per un tempo fisso in modo da rimuovere l'umidità e garatire una saldatura di buona qualità senza l'intrusione di idrogeno.

Con il pannello di controllo digitale e i due termoregolatori regolabili per l'aria e la protezione degli elementi di riscaldamento, posizionati sul frontale del forno, è possibile configurare sia l'essiccazione che i cicli di mantenimento.

Dati tecnici	WELDRY CW3	WELDRY CW6	WELDRY CW9
Numero di ripiani	3	6	9
Capacità (numero di elettrodi)	4 500 el. Ø 3.25 mm	9 000 el. Ø 3.25 mm	13 500 el. Ø 3.25 mm
Capacità	203 kg	404 kg	608 kg
Termostato di regolazione della temperatura	fino a 500 °C		
Numero di resistenze	3	6	9
Potenza	4.6 kW	9.1 kW	13.6 kW
Alimentazione	Trifase 380 V - 50/60 Hz		
Dimensioni interne	560 x 740 x 560 mm	560 x 740 x 980 mm	560 x 740 x 1430 mm
Dimensioni esterne	800 x 880x 1030 mm	800 x 880x 1480 mm	800 x 880x 1880 mm
Peso netto	140 kg	200 kg	266 kg
Dimensioni dell'imballaggio	820 x 900 x 1050 mm	820 x 900 x 1500 mm	820 x 900 x 1900 mm
Peso lordo	150 kg	215 kg	280 kg
Codice	**W 000 120 466**	**W 000 120 467**	**W 000 120 468**

WELDRY FW - Forni a tramoggia per flussi

A richiesta: altri modelli
(con una o due tramogge – con dispositivo di controllo digitale singolo o doppio)

Questo modello di forno viene usato per l'essicamento dei flussi, riscaldando il flusso fra i 350 °C - 420 °C per un tempo fisso. Il serbatoio interno è di acciaio inossidabile per evitare ogni rischio di inquinamento.

Le resistenze sono situate all'interno della tramoggia per un contatto diretto col flusso allo scopo di ottenere un riscaldamento ottimale.

I dispositivo di controllo digitale montato con doppio termoregolatore per aria e a protezione delle resistenze evita che il flusso venga danneggiato e permette entrambi i cicli di essiccazione e mantenimento.

Dati tecnici	WELDRY FW100	WELDRY FW200	WELDRY FW400
Capacità di carico	60 kg	160 kg	320 kg
Termostato di regolazione della temperatura	fino a 500 °C		
Potenza	4 kW	4 kW	7.9 kW
Alimentazione	Trifase 380/220 V - 50/60 Hz		
Dimensioni interne	530 x 390 x 640 mm	690 x 690 x 740 mm	690 x 690 x 740 mm (ogni serb.)
Dimensioni esterne	670 x 709 x 1300 mm	825 x 819 x 1330 mm	1620 x 850 x 1340 mm
Peso netto	90 kg	116 kg	210 kg
Peso dello sportello apribile per l'alimentazione del flusso	a = 500 mm	a = 450 mm	
Dimensioni dell'imballaggio	690 x 750 x 1 320 mm	850 x 860 x 1 350 mm	1 640 x 870 x 1 360 mm
Peso lordo	100 kg	130 kg	225 kg
Codice	**W 000 120 469**	**W 000 120 470**	**W 000 120 471**

2 - Saldatura MIG/MAG

Semplifica la tua vita

EN 60974-7

Le 3 considerazioni principali da fare quando si sceglie una torcia MIG/MAG sono:

- **Affidabilità:** le torce **WELDLINE** WMT2 sono state progettate per soddisfare le richieste più esigenti nell'ambito della saldatura, offrendo al contempo qualità e affidabilità.
- **Standardizzazione delle parti sottoposte a usura:** le torce **WELDLINE** WMT2 sono compatibili con le più comuni parti sottoposte a usura disponibili a livello europeo.
- **Flessibilità:** le torce **WELDLINE** WMT2 sono dotate di un cavo coassiale estremamente flessibile e un giunto articolato che riduce le sollecitazioni durante l'uso.

Torce raffreddate ad aria:

Nome	Rapporto d'intermittenza al 60%	Impiego generale	Ø Max. filo (mm)
WMT2-15A	180 A	Lamiere sottili, industria automobilistica	1.0
WMT2-25A	230 A	Lamiere sottili, produzione leggera	1.2
WMT2-36A	300 A	Realizzazione di contenitori, strutture di acciaio	1.6

Torce raffreddate ad acqua:

Nome	Rapporto d'intermittenza al 100%	Impiego generale	Ø Max. filo (mm)
WMT2-500W/L	500 A	Utilizzi pesanti, produzione elevata	2.4

WMT2-15A

EN 60974-7

Applicazioni:

Carrozzerie di automobili, saldatura con accesso limitato ecc.

Vantaggi per i clienti:

➤ **Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera)**

➤ **Collegamenti standard europei**

Informazioni per l'ordine:

WMT2-15A 3m: Codice **W 000 277 445**

WMT2-15A 4m: Codice **W 000 277 447**

Specifiche tecniche:

Raffreddamento: Aria

Rapporto d'intermittenza al 60%:
- 180 A con C1 (EN ISO 14175): CO_2
- 150 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO_2

Classe di tensione: L-113 V

Fili utilizzabili:
- filo di acciaio con diametro compreso tra 0,6 e 1,0 mm

Velocità del flusso del gas: da 10 a 18 l/min

Equipaggiamento di serie
- *Tubo portacorrente per filo di acciaio da 0,8 mm,*
- *Ugello conico da 12,0 mm*
- *guaina in acciaio per filo di acciaio da 0,6 a 0,8 mm*

Parti principali sottoposte a usura:

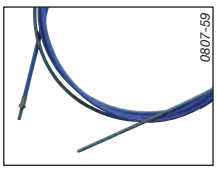
➤ **Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa.**

Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 12.5 mm	W 000 010 786
Ugello conico Ø 10.0 mm	W 000 010 787
Ugello cilindrico Ø 16.0 mm	W 000 010 788

Descrizione	Codice
Molla per ugello	W 000 277 448

Descrizione	Codice
Supporto per Tubo portacorrente	W 000 277 903

Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x25 Cu - Ø 0.6 mm	W 000 010 820
Tubo portacorrente M6x25 Cu - Ø 0.8 mm	W 000 010 821
Tubo portacorrente M6x25 Cu - Ø 1.0 mm	W 000 010 822
Tubo portacorrente M6x25 CuCrZr - Ø 0.6 mm	W 000 010 823
Tubo portacorrente M6x25 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W 000 010 824
Tubo portacorrente M6x25 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W 000 010 825



Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 3 m	W 000 010 730
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 4 m	W 000 010 731
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 733
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 734

WELDLINE

WMT2-25A

EN 60974-7

Applicazioni:

Lavori da fabbro, lamiera sottile, produzione leggera ecc.

Vantaggi per i clienti:

➤ **Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera)**

➤ **Collegamenti standard europei**

Informazioni per l'ordine:

WMT2-25A 3m: Codice **W 000 277 473**

WMT2-25A 4m: Codice **W 000 277 474**

WMT2-25A 5m: Codice **W 000 277 475**

Specifiche tecniche:

Raffreddamento: Aria

Rapporto d'intermittenza al 60%:
- 230 A con C1 (EN ISO 14175): CO_2,
- 200 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO_2

Classe di tensione: L-113 V

Fili utilizzabili:
- filo di acciaio del diametro compreso tra 0,8 e 1,2 mm
- filo di alluminio del diametro compreso tra 1,0 e 1,2 mm

Velocità di flusso del gas: da 10 a 18 l/min

Equipaggiamento di serie:
- *Tubo portacorrente per filo di acciaio da 1,0 mm,*
- *Ugello conico da 15,0 mm,*
- *Condotto per filo di acciaio da 1,0 a 1,2 mm.*

Parti principali sottoposte a usura:

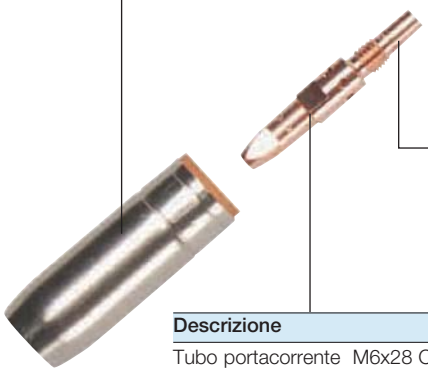
➤ **Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa.**

Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 14.0 mm	W 000 010 790
Ugello conico Ø 12.0 mm	W 000 010 791
Ugello cilindrico Ø 17.0 mm	W 000 010 792

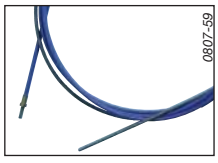
2010-116

Descrizione	Codice
Molla per ugello	W 000 277 477

Descrizione	Codice
Supporto per Tubo portacorrente	W 000 010 720



Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 0.8 mm	W 000 010 826
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.0 mm	W 000 010 827
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.2 mm	W 000 010 828
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W 000 010 830
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W 000 010 831
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W 000 010 832
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.0 mm alu	W 000 010 850
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.2 mm alu	W 000 010 851



Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 3 m	W 000 010 730
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 4 m	W 000 010 731
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 5 m	W 000 010 732
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 733
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 734
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 5 m	W 000 010 735
Guaina in Teflon 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 736
Guaina in Teflon 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 737
Guaina in Teflon 1.0-1.2 – L 5 m	W 000 010 738

WMT2-36A

EN 60974-7

Applicazioni:

Contenitori a pressione, saldatura meccanica, lavori di acciaio strutturali, ecc.

Vantaggi per i clienti:

➤ **Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera)**

➤ **Collegamenti standard europei**

Specifiche tecniche:

Raffreddamento: Aria

Rapporto d'intermittenza al 60%:
- 300 A con C1 (EN ISO 14175): CO_2,
- 270 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO_2

Classe di tensione: L-113 V

Fili usabili:
- Filo di acciaio di diametro da 0,8 a 1,6 mm
- Filo di alluminio di diametro da 1,0 a 1,6 mm

Velocità di flusso del gas: da 10 a 18 l/min

Equipaggiamento di serie:
- *Tubo portacorrente per filo di acciaio da 1,2 mm,*
- *Ugello conico da 16,1 mm,*
- *Condotto per filo di acciaio da 1,0 a 1,2 mm.*

Informazioni per l'ordine:

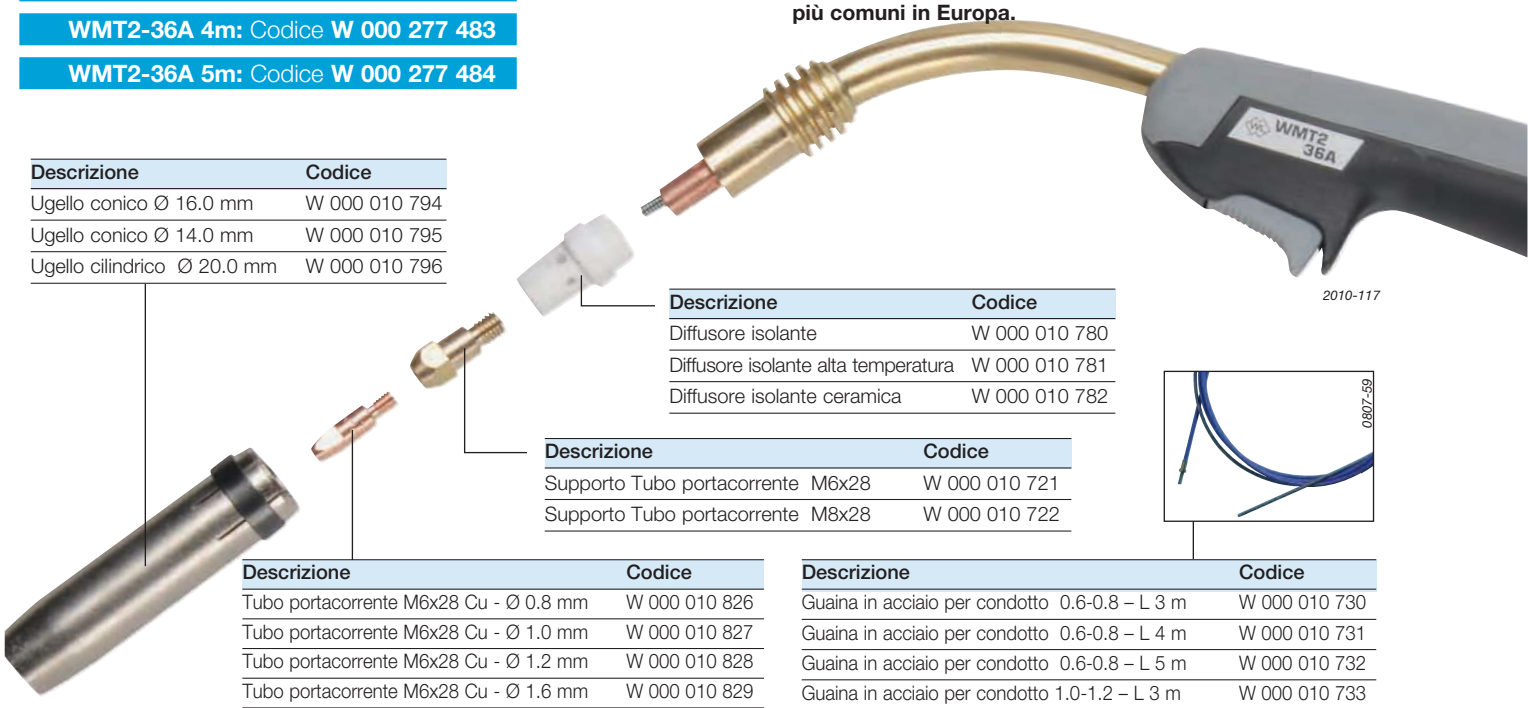
WMT2-36A 3m: Codice **W 000 277 482**

WMT2-36A 4m: Codice **W 000 277 483**

WMT2-36A 5m: Codice **W 000 277 484**

Parti principali sottoposte a usura:

➤ **Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa.**



Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 16.0 mm	W 000 010 794
Ugello conico Ø 14.0 mm	W 000 010 795
Ugello cilindrico Ø 20.0 mm	W 000 010 796

Descrizione	Codice
Diffusore isolante	W 000 010 780
Diffusore isolante alta temperatura	W 000 010 781
Diffusore isolante ceramica	W 000 010 782

Descrizione	Codice
Supporto Tubo portacorrente M6x28	W 000 010 721
Supporto Tubo portacorrente M8x28	W 000 010 722

Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 0.8 mm	W 000 010 826
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.0 mm	W 000 010 827
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.2 mm	W 000 010 828
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.6 mm	W 000 010 829
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W 000 010 830
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W 000 010 831
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W 000 010 832
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W 000 010 833
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.0 mm alu	W 000 010 850
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.2 mm alu	W 000 010 851
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.6 mm alu	W 000 010 852
Tubo portacorrente M8x308 Cu - Ø 0.8 mm	W 000 010 834
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.0 mm	W 000 010 835
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.2 mm	W 000 010 836
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.6 mm	W 000 010 837
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W 000 010 840
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W 000 010 841
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W 000 010 842
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W 000 010 843
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.0 mm alu	W 000 010 853
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.2 mm alu	W 000 010 854
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.6 mm alu	W 000 010 855

Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 3 m	W 000 010 730
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 4 m	W 000 010 731
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 5 m	W 000 010 732
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 733
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 734
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 5 m	W 000 010 735
Condotto in Teflon 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 736
Condotto in Teflon 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 737
Condotto in Teflon 1.0-1.2 – L 5 m	W 000 010 738
Condotto in Teflon 1.6 – L 3 m	W 000 010 745
Condotto in Teflon 1.6 – L 4 m	W 000 010 746
Condotto in Teflon 1.6 – L 5 m	W 000 010 747

WELDLINE

WMT2-500W

EN 60974-7

Applicazioni:

Contenitori a pressione, lavori di acciaio strutturali, applicazioni pesanti ecc.

Vantaggi per i clienti:

➤ **Facile manovrabilità (giunto articolato a sfera)**

➤ **Collegamenti standard europei**

Specifiche tecniche:

Raffreddamento: Acqua

Rapporto d'intermittenza al 100%:
- 500 A con C1 EN ISO 14175): CO_2,
- 450 A con M21 (EN ISO 14175): Ar + CO_2

Classe di tensione: L-113 V

Fili utilizzabili:
- filo di acciaio diametro da 0,8 a 2,4 mm
- filo di alluminio diametro da 1,0 a 2,4 mm

Velocità di flusso del gas: da 10 a 25 l/min

Equipaggiamento di serie:
- *Tubo portacorrente per filo di acciaio da 1,2 mm,*
- *Ugello conico da 16,0 mm,*
- *Condotto per filo di acciaio da 1,0 a 1,2 mm*

Informazioni per l'ordine:

	Corpo torcia	
	Standard	Lungo
WMT2-500W 3m: Codice	**W 000 277 492**	**W 000 277 533**
WMT2-500W 4m: Codice	**W 000 277 493**	**W 000 277 534**
WMT2-500W 5m: Codice	**W 000 277 494**	**W 000 277 535**

Parti principali sottoposte a usura:

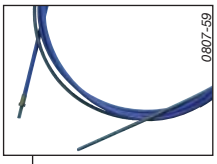
➤ **Parti sottoposte a usura compatibili con le normative più comuni in Europa**

2010-114

Descrizione	Codice
Ugello conico Ø 16.5 mm	W 000 010 797
Ugello conico Ø 14.5 mm	W 000 010 798
Ugello cilindrico Ø 20.0 mm	W 000 010 799

Descrizione	Codice
Supporto per Tubo portacorrente M6x28	W 000 010 723
Supporto per Tubo portacorrente M8x28	W 000 010 724

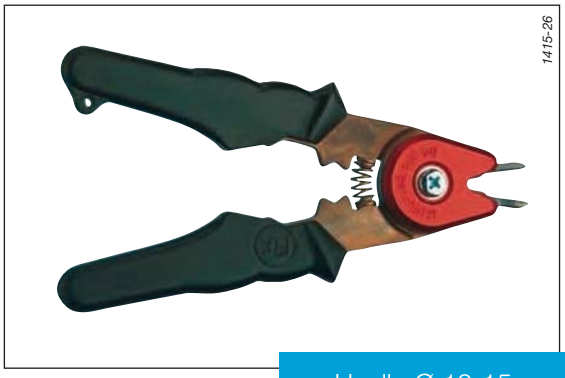
Descrizione	Codice
Diffusore isolante	W 000 010 783
Diffusore isolante alta temperatura	W 000 010 784
Diffusore isolante ceramica	W 000 010 785



Descrizione	Codice
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 0.8 mm	W 000 010 826
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.0 mm	W 000 010 827
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.2 mm	W 000 010 828
Tubo portacorrente M6x28 Cu - Ø 1.6 mm	W 000 010 829
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W 000 010 830
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W 000 010 831
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W 000 010 832
Tubo portacorrente M6x28 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W 000 010 833
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.0 mm alu	W 000 010 850
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.2 mm alu	W 000 010 851
Tubo portacorrente M6x28 - Ø 1.6 mm alu	W 000 010 852
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 0.8 mm	W 000 010 834
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.0 mm	W 000 010 835
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.2 mm	W 000 010 836
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 1.6 mm	W 000 010 837
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 2.0 mm	W 000 010 838
Tubo portacorrente M8x30 Cu - Ø 2.4 mm	W 000 010 839
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 0.8 mm	W 000 010 840
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.0 mm	W 000 010 841
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.2 mm	W 000 010 842
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 1.6 mm	W 000 010 843
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 2.0 mm	W 000 010 844
Tubo portacorrente M8x30 CuCrZr - Ø 2.4 mm	W 000 010 845
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.0 mm alu	W 000 010 853
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.2 mm alu	W 000 010 854
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 1.6 mm alu	W 000 010 855
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 2.0 mm alu	W 000 010 856
Tubo portacorrente M8x30 - Ø 2.4 mm alu	W 000 010 857

Descrizione	Codice
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 3 m	W 000 010 730
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 4 m	W 000 010 731
Guaina in acciaio per condotto 0.6-0.8 – L 5 m	W 000 010 732
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 733
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 734
Guaina in acciaio per condotto 1.0-1.2 – L 5 m	W 000 010 735
Guaina in acciaio per condotto 1.6 water – L 3 m	W 000 010 739
Guaina in acciaio per condotto 1.6 water – L 4 m	W 000 010 740
Guaina in acciaio per condotto 1.6 water – L 5 m	W 000 010 741
Guaina in acciaio per condotto 2.0-2.4 water – L 3 m	W 000 010 742
Guaina in acciaio per condotto 2.0-2.4 water – L 4 m	W 000 010 743
Guaina in acciaio per condotto 2.0-2.4 water – L 5 m	W 000 010 744
Condotto in Teflon 1.0-1.2 – L 3 m	W 000 010 736
Condotto in Teflon 1.0-1.2 – L 4 m	W 000 010 737
Condotto in Teflon 1.0-1.2 – L 5 m	W 000 010 738
Condotto in Teflon 1.6 – L 3 m	W 000 010 745
Condotto in Teflon 1.6 – L 4 m	W 000 010 746
Condotto in Teflon 1.6 – L 5 m	W 000 010 747
Condotto in Teflon 2.0-2.4 – L 3 m	W 000 010 817
Condotto in Teflon 2.0-2.4 – L 4 m	W 000 010 818
Condotto in Teflon 2.0-2.4 – L 5 m	W 000 010 819

Pinze MIG (originali FIX®)



Utile per:
- Tagliare il filo
- Pulire gli ugelli
- Svitare le punte
- Svitare gli ugelli

Ugello Ø 12-15 mm
Codice: W 000 010 453

Ugello Ø 15-18 mm
Codice: W 000 010 454

Supporto torcia MIG

Codice: W 000 010 802

Supporto semplice con base magnetica per mantenere pulito il vostro posto di lavoro.

FLOWELD

- Progettato per misurare il flusso di gas in uscita dalla torcia MIG/MAG
- Massima erogazione: 20 l/min (Aria, CO_2 o gas miscelato)
- Accuratezza +- 10%

Codice: W 000 335 159

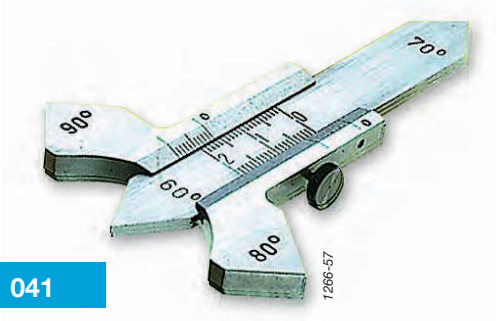
TEMPILSTICK Stick di controllo della temperatura per preriscaldo

2005-270

Denominazione e temperatura	Per pacco di 12 pezzi
TEMPILSTICK 50 (52° C - 125° F)	W000212973
TEMPILSTICK 100 (100° C - 212° F)	W000010156
TEMPILSTICK 120 (120° C - 248° F)	W000011042
TEMPILSTICK 150 (150° C - 302° F)	W000010157
TEMPILSTICK 177 (177° C - 350° F)	W000011045
TEMPILSTICK 200 (200° C - 392° F)	W000010158
TEMPILSTICK 232 (232° C - 450° F)	W000011044
TEMPILSTICK 250 (253° C - 488° F)	W000010159
TEMPILSTICK 300 (300° C - 572° F)	W000010160
TEMPILSTICK 350 (350° C - 662° F)	W000010161
TEMPILSTICK 370 (370° C - 698° F)	W000011043

Calibro per saldatura

- Misura con precisione lo spessore del cordone di saldatura, piatto e angoli di 90°.
- Capacità di 20 mm con doppio nonio da 1/10 mm
- 4 angoli di controllo del bisello: 90° - 80° - 70° - 60°.
- Consegnato in un astuccio di pelle.



Codice: W 000 011 041

REACH Ready

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza www.safety-welding.com

WELDLINE

SPRAYMIG H_2O

Antiadesivo spray e liquido

- **A base d'acqua e inodore**
- **Nessuna influenza sulla porosità e le cricche a freddo**
- **Privo di solventi e silicone**
- **Biodegradabile**
- **Permette di laccare le parti**
- **Parti facilmente lavabili**

Spray *(400 ml)*

Codice: W 000 010 001

Bidone *(20 litri)*

Codice: W 000 011 074

2007-394

Descrizione:

- **SPRAYMIG** H_2O antiadesivo privo di silicone a base d'acqua prodotto con sostanze solubili nell'acqua altamente efficaci.
- Impedisce agli schizzi di attaccarsi a ugelli, punte e robot dei pezzi di lavoro, e allunga considerevolmente la vita degli ugelli.
- Permette un rapido cambio e pulizia degli ugelli.
- È possibile la verniciatura, galvanizzazione, laccatura delle parti.
- Si raccomanda un test preliminare.
- Bassissimo consumo per un'eccellente efficacia.

Proprietà fisiche e chimiche

- Aspetto: liquido chiaro incolore.
- Densità a 20°C: 1.00.
- pH puro: 7.
- Volume: - spray: 400 ml (netto) / 520 ml (nominale), - bidone: 20 litri.
- Gas propellente: dimetiletere.
- Base: emulsione a base d'acqua di olio sintetico.

2007-394

SPRAYMIG SIB

Antiadesivo spray

- **A base siliconica**
- **Da non usare su tutte le parti che devono essere verniciate**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**

Codice: W 000 011 093

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SIB è un prodotto di manutenzione preventiva per torce MIG/MAG.
- Da usare soltanto su parti fredde, non usare su filetti o dentro le punte di contatto (perché il prodotto è elettricamente isolante).
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

SPRAYMIG SVB

Antiadesivo spray

Codice: W 000 011 092

- **Privo di silicone**
- **Compatibile con vernici**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**

2007-394

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVB è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

2009-250

SPRAYMIG SVD

Antiadesivo spray

Codice: W 000 271 574

- **Privo di silicone**
- **Compatibile con vernici**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**
- **Solvente diclorometano.**

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVD è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura
- Volume: 300 ml (netto) – 520 ml (nominale)
- Propellente: CO_2
- Solvente diclorometano.

Codice	DENOM. COMMERCIALE	PROPELLENTE	SOLVENTE	CONTIENE SILICONE?	CONTENUTO
W 000 271 574	SVD	CO_2 non infiammabile	Diclorometano non infiammabile	No	400 ml netto
W 000 010 001	Spray MIG H_2O	CO_2 non infiammabile	Base Acqua	No	400 ml netto
W 000 011 074	H_2O fluido		Acqua	No	20 lt
W 000 011 093	Spray MIG SIB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	Si**	400 ml netto
W 000 011 092	Spray MIG SVB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	No	400 ml netto

** Lo **Spray MIG SIB** è l'unico che contiene silicone, ed è per questa ragione che i metalli trattati con lo Spray MIG SIB non possono essere riverniciati. Pertanto l'uso del SIB è consigliato prevalentemente per quei metalli (tipo acciaio inox) che non verranno riverniciati dopo il procedimento di saldatura.

* Lo **Spray MIG SIB** e lo **Spray MIG SVB** sono gli unici ad avere propellente Propano - Butano infiammabile. Pertanto questi spray non potranno essere usati su parti calde.

3 - Saldatura TIG

WELDLINE

Semplifica il tuo lavoro con la nuova gamma di torce WTT2

Le torce tig sono affidabili, flessibili e utilizzano parti di usura comuni. Impugnatura e collegamenti possono essere adattati alle diverse condizioni di impiego.

EN 60974-7

• IMPUGNATURE

Differenti tipi di impugnature

EB	2010-685	
RL	2010-688	
V	2010-686	

• CONNESIONI

C5B	*Raffreddamento ad aria. Connettore: Ø 13 mm*	2010-693	*Raffreddamento ad acqua. Connettore: Ø 13 mm*	2010-691
S	*Raffreddamento ad aria. Connettore: Ø 13 mm*	2010-692	*Raffreddamento ad acqua. Connettore: Ø 13 mm*	2010-690
V	*Connettore Ø 9 mm per 9V & 17V - Connettore Ø 13 mm per 26V*	2010-694		

• LUNGHEZZA

Lunghezza del cavo di collegamento: 4 o 8 m (eccetto V solo 4m)

• ADATTATORE

per connettori con diametri da 9 mm fino a 13 mm:

W000306139

2010-804

La gamma WTT2

EN 60974-7

Raffreddamento ad aria:

3 torce che usano elettrodi in tugsteno da 1,0 a 3,2 mm

WTT2 9 or 9 V

Corrente di saldatura: 110 A a 35% - 80 A a 60%

Dotato di:
- cappa media
- ugello Ø 10 mm
- elettrodo Ø 1.6 mm

Disponibile:
- V (valvola)
- RL (lama)
- EB (pulsante)

2010-685

WTT2 17 or 17 V

Corrente di saldatura: 135 A a 35% - 100 A a 60%

Dotato di:
- cappa media
- ugello Ø 10 mm
- elettrodo Ø 2.0 mm

Disponibile:
- V (valvola)
- RL (lama)
- EB (pulsante)

2010-686

WTT2 26 or 26 V

Corrente di saldatura: 180 A a 35% - 130 A a 60%

Dotato di:
- cappa media
- ugello Ø 12 mm
- elettrodo Ø 2.4 mm

Disponibile:
- V (valvola)
- RL (lama)
- EB (pulsante)

2010-687

Per ordinare

Raffreddamento ad aria

Impugnatura collegamento	Torcia	4 m	8 m
RL/S	WTT2 9 RL S	W000278878	W000278923
	WTT2 17 RL S	W000278883	W000278918
	WTT2 26 RL S	W000278888	W000278914
RL/C5B	WTT2 9 RL C5B	W000278879	W000278922
	WTT2 17 RL C5B	W000278884	W000278917
	WTT2 26 RL C5B	W000278890	W000278913
EB/S	WTT2 9 EB S	W000278877	W000278929
	WTT2 17 EB S	W000278881	W000278920
	WTT2 26 EB S	W000278886	W000278916
EB/C5B	WTT2 9 EB C5B	W000278875	W000278926
	WTT2 17 EB C5B	W000278882	W000278919
	WTT2 26 EB C5B	W000278887	W000278915
V/V	WTT2 9V	W000278876	-
	WTT2 17V	W000278880	-
	WTT2 26V	W000278885	-

Raffreddamento ad acqua:
2 torce che usano elettrodi in tugsteno da 1,0 a 4,0 mm

WTT2 20 W

Corrente di saldatura: 200 A at 100%

Dotato di:
- cappa media
- ugello Ø 12 mm
- elettrodo Ø 2.4 mm

Disponibile:
- RL (lama)
- EB (pulsante)

2010-740

WTT2 18 W

Welding current: 320 A at 100%

Fitted with:
- cappa media
- ugello Ø 12 mm
- elettrodo Ø 2.4 mm

Disponibile:
- RL (lama)
- EB (pulsante)

2010-739

Per ordinare

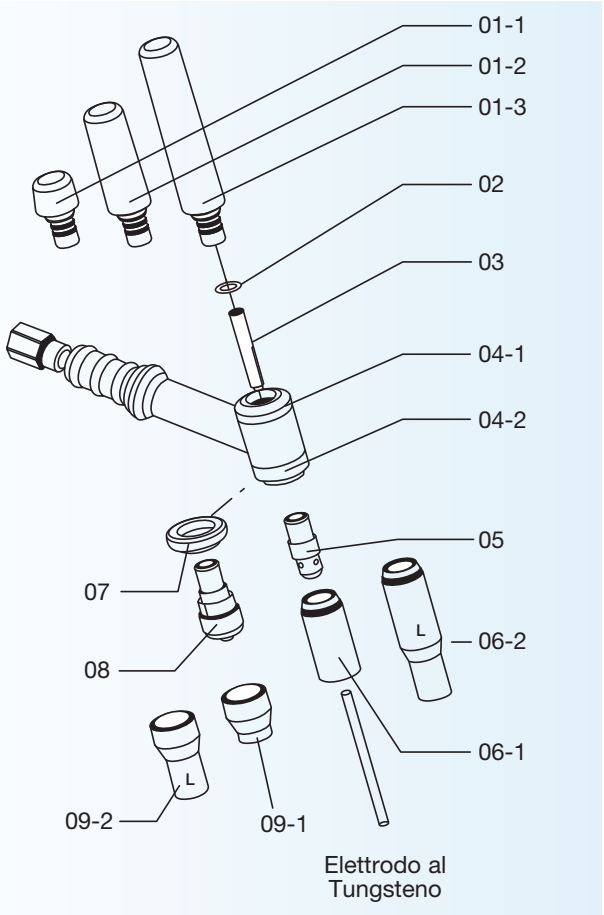
Raffreddamento ad acqua

Impugnatura collegamento	Torcia	4 m	8 m
RL/S	WTT2 20W RL S	W000278893	W000278906
	WTT2 18W RL S	W000278897	W000278900
RL/C5B	WTT2 20W RL C5B	W000278894	W000278905
	WTT2 18W RL C5B	W000278898	W000278899
EB/S	WTT2 20W EB S	W000278891	W000278911
	WTT2 18W EB S	W000278895	W000278902
EB/C5B	WTT2 20W EB C5B	W000278892	W000278909
	WTT2 18W EB C5B	W000278896	W000278901

Parti di ricambio per torce TIG

WELDLINE

		Ø	REP	WTT2 9 / 9 V WTT2 20 W	WTT2 17 / 17 V WTT2 26 / 26 V WTT2 18 W
Cappuccio posteriore	Corto		01-1	W000306398	W000306399
	Medio		01	W000306400	-
	Lungo		01-2	W000306402	W000306403
Anello Cappuccio posteriore			02	W000306404	W000306405
Bussola		1.0	03	W000306406	W000306411
		1.6		W000306407	W000306412
		2.0		W000306408	W000306413
		2.4		W000306409	W000306414
		3.2		W000306410	W000306415
		4.0		-	W000306416
Anello isolante			04-1	W000270780	W000306395
Anello sigillante			04-2	W000306396	W000306397
Corpo bussola		1.0	05	W000306376	W000306380
		1.6		W000306377	W000306381
		2.0		W000306378	W000270781
		2.4		W000306455	W000306382
		3.2		W000306379	W000306383
		4.0		-	W000306384
Ugello corto		6.4	06-1	W000306417	W000306423
		8.0		W000306418	W000306424
		9.6		W000306419	W000306425
		11.2		W000306420	W000306426
		12.8		W000306421	W000306427
		16.0		W000306422	W000306428
		19.2		-	W000306461
Ugello lungo		4.8	06-2	W000306456	-
		6.4		W000306457	W000306462
		8.0		W000306458	W000306463
		9.6		W000306459	W000306464
		11.2		-	W000306465
Anello sigillante Gas L.			07	-	W000306466
Corpo bussola G.L.		1.0	08	W000306385	W000306389
		1.6		W000306386	W000306390
		2.0		W000306460	-
		2.4		W000306387	W000306391
		3.2		W000306388	W000306392
		4.0		-	W000306393
Ugello Gas L.		6.4	09-1	W000306429	W000306434
		8.0		-	W000306435
		9.6		W000306431	W000306436
		11.2		W000306432	W000306437
		12.8		W000306433	W000306438
		16.0		-	W000306439
Ugello lungo G.L.		8.0	09-2	-	W000306467
		9.6		-	W000306468
		11.2		-	W000306469
		12.8		-	W000306470



Elettrodo al Tungsteno

Scatola per manutenzione

Per la manutenzione delle torce WTT2 sono disponibili due scatole.

Composizione di una scatola (1 pezzo per ogni componente)

Scatola WTT2 9/9V/20W	W000371535
Cappuccio corto 9-20	W000306398
Cappuccio medio 9-20	W000306400
Cappuccio lungo 9-20	W000306402
Corpo bussola 1.6 mm	W000306377
Corpo bussola 2.0 mm	W000306378
Corpo bussola 2.4 mm	W000306455
Corpo bussola 3.2 mm	W000306379
Bussola 1.6 mm	W000306407
Bussola 2.0 mm	W000306408
Bussola 2.4 mm	W000306409
Bussola 3.2 mm	W000306410
Ugello standard 8.0 mm	W000306418
Ugello standard 9.6 mm	W000306419
Ugello standard 11.2 mm	W000306420
Ugello standard 12.8 mm	W000306421

Scatola WTT2 17/26/18W	W000371536
Cappuccio corto 17-18-26	W000306399
Cappuccio corto 17-18-26	W000306403
Corpo bussola 1.6 mm	W000306381
Corpo bussola 2.4 mm	W000306382
Corpo bussola 3.2 mm	W000306383
Corpo bussola 4.0 mm	W000306384
Bussola 1.6 MM	W000306412
Bussola 2.4 MM	W000306414
Bussola 3.2 MM	W000306415
Bussola 4.0 MM	W000306416
Ugello standard 9.6 mm	W000306425
Ugello standard 11.2 mm	W000306426
Ugello standard 12.8 mm	W000306427
Ugello standard 16.0 mm	W000306428

2011-201

2011-203

WELDLINE

Una gamma completa di elettrodi al tungsteno:

- Tungsteno puro,
- Tungsteno + torio,
- Tungsteno + cerio,
- Tungsteno + lantanio.

ISO 6848
EN 26848

Criteri di scelta

Tipo	Metallo		Stabilità dell'arco	Innesco	Durata	Resistenza termica
	Leghe leggere	Acciaio & Acciaio inossidabile				
WP Tungsteno puro	*		**	*	*	*
WT 20 Torio 2%		*	*	***	**	**
WC 20 Cerio 2%		*	**	*	**	**
WL 20 Lantanio 2%	*	*	**	***	***	***

Si prega di prendere nota delle norme specifiche riguardanti il torio in Svizzera

*** Eccellente - ** Buono - * Medio

Radiation free

Elettrodi al lantanio (2%):

Buon innesco, stabilità dell'arco e durata di vita sono i criteri principali per scegliere un elettrodo al tungsteno. Per ottenere queste qualità al torio vengono aggiungi degli ossidanti. Di solito si usava l'ossido di torio.

È noto tuttavia che in certe condizioni (per esempio l'affilatura) la polvere di torio contiene elementi radioattivi, anche se l'elemento radioattivo è molto scarso e ben al di sotto dei livelli considerati pericolosi. I produttori hanno cercato e stanno costantemente cercando di sostituire il torio con altri ossidi che non contengano alcun elemento radioattivo.

Il lantanio è il miglior elettrodo considerando i seguenti argomenti:

- **Possibilità di usarlo con corrente alternata o continua,**
- **Miglior innesco rispetto ad altri tipi di elettrodi al tungsteno,**
- **Migliore stabilità dell'arco per via della minor deformazione della punta degli elettrodi,**
- **Maggior durata di vita,**
- **Nessuna radioattività.**

Il torio è radioattivo e può presentare dei pericoli con un'esposizione esterna e interna.

Elettrodi al tungsteno

L'innesco, la stabilità d'arco e la durata di vita sono i principali criteri di scelta per gli elettrodi in tungsteno. Per ottenere questi criteri, il tungsteno viene arricchito con degli ossidi. Tradizionalmente si trattava di ossidi di torio.
E' risaputo che in certe condizioni (soprattutto in seguito all'affilatura meccanica) le polveri di torio contengono elementi radioattivi. Nonostante queste poveri siano sicuramente al di sotto delle soglie di tolleranza ammesse, il costante impegno a migliorare le condizioni di lavoro, da parte dei produttori, ha cercato degli ossidi di sostituzione che non presentassero questi inconvenienti.
Il lantanio apporta oggi la migliore risposta con degli argomenti di rilievo:

- utilizzo sia in corrente continua che alternata
- migliore innesco rispetto a tutti gli altri elettrodi in tungsteno
- migliore stabilit^ d'arco attraverso una minima deformazione della punta dell'elettrodo
- maggiore durata di vita
- nessuna radioattività

ogni confezione contiene 10 elettrodi

WP - ELETTRODI IN TUNGSTENO PURO PER LEGHE LEGGERE (ESTREMIÀ VERDE)

∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE ALTERNATA	Codice
1.6	40-80	W000010375
2.0	60-110	W000010376
2.4	70-120	W000010377
3.2	90-180	W000010378
4.0	160-240	W000335152

WT 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO TORIO 2% PER ACCIAI E INOX (ESTREMITÀ ROSSA)

∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE CONTINUA	Codice
1.0	10-80	W000335151
1.6	50-120	W000010030
2.0	90-190	W000010390
2.4	100-230	W000010031
3.2	170-300	W000010032
4.0	260-450	W000010374

WC 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO CERIO 2% PER ACCIAI E INOX (ESTREMITÀ GRIGIA)

∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE CONTINUA	Codice
1.6	10-80	W000335153
2.0	50-120	W000010381
2.4	90-190	W000335154
3.2	100-230	W000335157
4.0	170-300	W000335155

WL 20 - ELETTRODI IN TUNGSTENO LANTANIO 2% PER LEGHE LEGGERE (IN CORRENTE ALTERNATA) E ACCIAI E INOX (IN CORRENTE CONTINUA) (ESTREMITÀ BLU)

∅ mm	INTENSITÁ DI CORRENTE (A) CORRENTE ALTERNATA E CONTINUA	Codice
1.6	50-120	W000010385
2.0	90-190	W000010386
2.4	100-230	W000010387
3.2	170-300	W000010388
4.0	260-450	W000010389

Amperaggio raccomandato

Diametro elettrodo mm	Corrente continua, A				Corrente alternata, A	
	Elettrodo negativo (–)		Elettrodo positivo (+)			
	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi	Tungsteno puro	Tungsteno con additivi ossidi
1.0	Da 10 a 75	Da 10 a 75	Nessuna indicazione	Nessuna indicazione	Da 15 a 55	Da 15 a 70
1.6	Da 40 a 130	Da 60 a 150	Da 10 a 20	Da 10 a 20	Da 45 a 90	Da 60 a 125
2.0	Da 75 a 180	Da 100 a 200	Da 15 a 25	Da 15 a 25	Da 65 a 125	Da 85 a 160
2.4	Da 120 a 220	Da 150 a 250	Da 15 a 30	Da 15 a 30	Da 80 a 140	Da 120 a 210
3.0	Da 150 a 300	Da 210 a 310	Da 20 a 35	Da 20 a 35	Da 140 a 180	Da 140 a 230
3.2	Da 160 a 310	Da 225 a 330	Da 20 a 35	Da 20 a 35	Da 150 a 190	Da 150 a 250
4.0	Da 275 a 450	Da 350 a 480	Da 35 a 50	Da 35 a 50	Da 180 a 260	Da 240 a 350

TIG POINT

Affilatura chimica di elettrodi al tungsteno

Istruzioni per l'uso:

- Fate in modo che l'elettrodo fuoriesca dalla torcia per 15 mm.
- Usate la corrente di saldatura per riscaldare l'elettrodo.
- Immergete l'elettrodo nel prodotto ruotandolo.
- Assicuratevi che il risultato sia soddisfacente.
- Chiudete con attenzione il barattolo.

2006-528

Codice: W 000 011 101

Supporto torcia TIG

2004-982

Codice: W 000 010 803

Supporto semplice con base magnetica per tenere pulito il posto di lavoro.

TIG SHARP

Strumento portatile elettrico per l'affilatura di elettrodi al tungsteno

2002-002

Codice: W 000 011 035

Caratteristiche:

- **Tutto quello che vi serve per affilare i vostri elettrodi al tungsteno (tutte le gamme) fornito in una pratica scatola di metallo:**

- Macchina per affilatura;
- Morsetto per fissare la macchina sul banco;
- Testa blu standard per gli elettrodi di diametro 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 mm
- Ugello collegabile ad un aspiratore per l'estrazione delle polveri di tungsteno;
- Portaelettrodo per afferrare gli elettrodi TIG;

- **Per un'affilatura accurata:**

- Scegliere il diametro dell'elettrodo;
- Selezionare l'angolo di molatura (da 10° a 70°)
- Avviare la macchina;
- Inserire l'elettrodo e girarlo lentamente

Caratteristiche tecniche:

Tensione di alimentazione	220-230 volts
Frequenza	50 - 60 Hz
Potenza	400 W
Intensità di corrente	1.8 A
Velocità di rotazione	30.000 rpm
Peso	1.85 kg

Garanzia: 2 anni.
Conforme agli standard UE

EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1

Altri prodotti della gamma:

- **Testa rossa:** per elettrodi al tungsteno Ø 1,0 / 4,0 / 4,8 / 6,0 mm) — **Codice: W 000 011 037**
- **Testa blu di ricambio:** (per elettrodi al tungsteno Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 mm) — **Codice: W 000 011 038**
- **Disco di diamante di ricambio:** — **Codice: W 000 011 036**

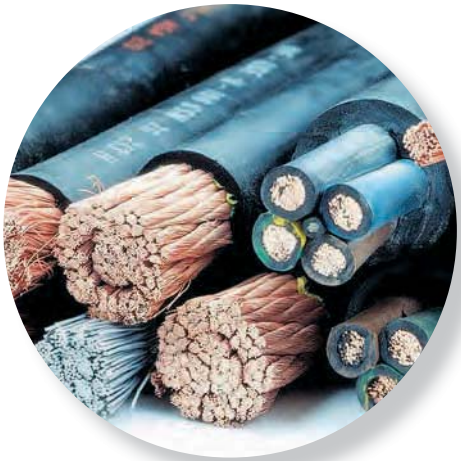
4 - Prodotti vari per saldatura

COSA DICE LA NORMATIVA?

I cavi in saldatura – ossia i cavi usati dall'impianto al morsetto e dall'impianto alla pinza portaelettrodi – DEVONO essere in gomma.

SEI SICURO CHE STAI UTILIZZANDO UN CAVO IN GOMMA E NON IN PVC?

Un cavo è in gomma solo se è marcato: IEMME<Q<HAR HD1N2D



IL CAVO WELDLINE È UN CAVO DI QUALITÀ PERCHÉ:

1. la quantità di rame rispecchia effettivamente il diametro nominale dichiarato;
2. c'è un elevato numero di filamenti. Più numerosi e più sottili sono i fili, maggiore è la morbidezza del cavo e maggiore è la conducibilità dello stesso;
3. rispetta la normativa dei cavi in saldatura (gomma).
4. è marcato IEMME<Q<HAR HD1N2D

PROVA ANCHE TU LA QUALITÀ DEL CAVO WELDLINE!! FLESSIBILITÀ E SICUREZZA GARANTITA!

Cavi secondari

I cavi secondari di saldatura sono cavi in rame rivestiti in gomma che collegano il generatore di corrente alla massa e alla pinza/torcia di saldatura. L'indicazione della corrente è la massima utilizzabile in conformità alle raccomandazioni CEI 287. Per lunghezze superiori ai 10 metri è necessario aumentare la sezione del cavo.

	Codice
CAVO GOMMA 16 mm^2 PORTATA 150 A	W000260274
CAVO GOMMA 25 mm^2 PORTATA 200 A	W000260275
CAVO GOMMA 35 mm^2 PORTATA 250 A	W000260276
CAVO GOMMA 50 mm^2 PORTATA 300 A	W000260277
CAVO GOMMA 70 mm^2 PORTATA 380 A	W000260278
CAVO GOMMA 95 mm^2 PORTATA 465 A	W000260279

Connettori tipo DINSE

EN 60974-12

Specifici per cavi di saldatura. Costruiti in ottone e rivestiti con materiale ad alto isolamento.

	Codice
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 10-25 mm^2 250 A	W000010559
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 35-50 mm^2 400 A	W000010560
CONNETTORE MASCHIO PER CAVO 70-95 mm^2 600 A	W000010561
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 10-25 mm^2 250 A	W000010562
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 35-50 mm^2 400 A	W000010563
CONNETTORE FEMMINA PER CAVO 70-95 mm^2 600 A	W000010564

Capicorda di cavi

Specifici per cavi di saldatura.

	Codice
CAPOCORDA DIAM. 6 mm PER CAVO 0-6 mm^2	W000010094
CAPOCORDA DIAM. 10 mm PER CAVO 6-25 mm^2	W000010095
CAPOCORDA DIAM. 14 mm PER CAVO 25-50 mm^2	W000010096
CAPOCORDA DIAM. 18 mm PER CAVO 50-100 mm^2	W000010640

QUALE MORSETTO USARE?

1 Verificare l'amperaggio massimo impiegato.

2 Verificare il tipo di contatto.

> Per dei lavori leggeri o degli utilizzi normali può essere impiegata una pinza di massa in lamiera tipo **HIPPO** o in ottone tipo **CROCODILE**.
> Per un utilizzo intenso o lavori pesanti, sono da preferire i tipi **MUSCLOR**, **DRAGON** o **CLAMP**.

3 Infine, le prese di massa **MAGNETIC** possono rappresentare la soluzione quando il pezzo da lavorare non offre posizionamenti per il morsetto mentre le masse rotanti tipo **ROTARY 800**, nel caso di saldatura di pezzi voluminosi, permettono al cavo di ruotare attorno al morsetto di massa.

TIPI DI MORSETTI

> Con fissaggio a molla
> Con fissaggio a vite

LA QUALITÀ DEI MORSETTI WELDLINE È DATA DA:

> Un buon fissaggio del capocorda e del cavo
> Dalla treccia di rame per il modello **HIPPO**

La scelta di un morsetto segue parecchi criteri

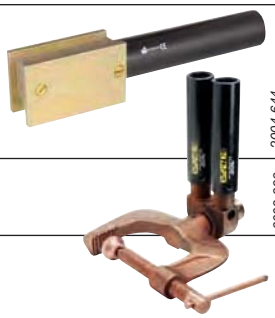
- Dipende innanzitutto dall'amperaggio massimo che state usando
- Poi è importante il tipo di contatto. Per l'impiego leggero o uso normale sono perfetti i morsetti in acciaio tipo **HIPPO**, o i morsetti di ottone tipo **CROCODILE**. Per impieghi pesanti o uso intensivo, potete scegliere dai tipi **MUSCLOR**, **DRAGON**.
- Infine il tipo MAGNETIC è l'ideale per parti grandi di componenti e il ROTARY per l'uso pesante dove il cavo gira attorno al morsetto.

Morsetti per l'uso normale

Criteri di scelta		Amperaggio massimo (A)	Apertura ganascia (mm)
HIPPO 200	2004-634	200	38
HIPPO 400		400	50
HIPPO 600		600	50
CROCODILE 300	2007-756	300	38
CROCODILE 600		600	38
WELVADA 35		350	
WELVADA 36		500	
WELVADA 37		600	

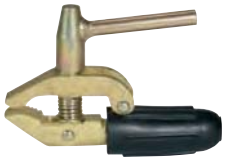
Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
HIPPO 200	**W 000 010 579**	200	25	208	Morsetti economici d'acciaio.
HIPPO 400	**W 000 010 580**	400	70	362	
HIPPO 600	**W 000 010 597**	600	70	376	
CROCODILE 300	**W 000 010 577**	300	50	405	Morsetti di ottone. Ganasce in ottone.
CROCODILE 600	**W 000 010 578**	600	95	634	Ottima superficie di contatto.
WELVADA 35	**W 000 335 178**	350	50	230	Morsetto di massa interamente in ottone. Collegamento contatti con treccia di rame
WELVADA 36	**W 000 335 179**	500	95	400	
WELVADA 37	**W 000 335 180**	600	95	410	

Morsetti per parti voluminose

Criteri di scelta		Amperaggio massimo (A)	Apertura ganascia (mm)
MAGNETIC 500	 2004-644	500	N/A
MAGNETIC 600		600	N/A
ROTARY 800	2009-296	800	82

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
MAGNETIC 500	**W 000 010 553**	500	70	815	Ampia superficie di contatto. Possono essere piazzati vicino alla posizione di saldatura per assicurare un buon contatto elettrico.
MAGNETIC 600	**W 000 010 554**	600	95	1722	
ROTARY 800	**W 000 010 555**	800	2 x 95	3319	Morsetti di ottone. Ganasce in ottone.

Morsetti per uso pesante

Criteri di scelta		Amperaggio massimo (A)	Apertura ganascia (mm)
CLAMP 500		500	
CLAMP 900		900	
MUSCLOR 300	2004-638	300	38
MUSCLOR 600		500	38
DRAGON 600	 2004-640	600	38

Nome	Codice	A (35%)	Ø cavo (mm²)	Peso (g)	Vantaggi per il cliente
CLAMP 500	**W 000 010 987**	500	70	985	Clamp 500: fissaggio del cavo con raccordo a vista. Grande capacità di serraggio.
CLAMP 900	**W 000 010 988**	900	95	1190	Clamp 900: fissaggio del cavo con raccordo a vista. Grande capacità di serraggio. Intercalare in ottone a 3 posizioni. Per postazioni fisse ad alto amperaggio.
MUSCLOR 300	**W 000 010 583**	300	50	480	Morsetti di ottone per uso pesante, potenti ganasce con una presa eccellente.
MUSCLOR 600	**W 000 010 584**	500	95	762	
DRAGON 600	**W 000 010 582**	600	95	816	Ganasce di ottone, protezione del cavo con guaina di gomma. Serraggio a vite con eccellente presa.

Martelline

Testa di acciaio, manico di legno

Codice: W 000 010 801

- Peso: 660 g
- Lunghezza: 315 mm

Testa di acciaio, impugnatura di gomma rossa

Codice: W 000 010 800

- Peso: 240 g
- Lunghezza: 260 mm

Martellina di acciaio inossidabile, impugnatura di gomma rossa

Codice: W 000 010 556

- Peso: 230 g
- Lunghezza: 255 mm

Spazzole metalliche

4 file di fili d'acciaio rivestiti d'ottone

Codice: W 000 010 162

4 file di fili d'acciaio

Codice: W 000 010 163

2 file di fili d'acciaio inossidabile

Codice: W 000 010 164

4 file di fili d'acciaio inossidabile

Codice: W 000 010 165

Spazzola speciale d'alluminio

Codice: W 000 010 166

TORCE MAGLITE IN BLISTER

Denominazione	Codice
AAA Torcia Minimaglite AAA Nera blister	W000211966
AA Torcia Minimaglite AA Nera blisterr - fod.	W000211967
2D Torcia Maglite D2CELL Nera blister	W000211968
3D Torcia Maglite D3CELL Nera blister	W000211969
4D Torcia Maglite D4CELL Nera blister	W000211970

DESCRIZIONE	COLORE	COMPOSIZIONE	PESO Kg	DIAMETRO mm	LUNGHEZZA mm	PILE (N. e TIPO)
AAA	Nera	1 lampada 1 graffa-stilo 2 pile LR3	49	13	127	2 LR3
AA	Nera	1 lampada 1 astuccio nylon nero 2 pile LR6	106	18	145	2 LR6
2D	Nera	1 Lampada	421	15	254	2 LR20
3D	Nera	1 Lampada	506	40	307	3 LR20
4D	Nera	1 Lampada	562	40	369	4 LR20

TORCE MAGLITE IN BOX

TORCE MAGLITE
Gamma in scatola di presentazione.

Denominazione	Codice
TORCIA MAGLITE SOLITAIRE nera in box	W000211978
TORCIA MINIMAGLITE AAA nera in box	W000211977
TORCIA MINIMAGLITE AA nera in box	W000211976

MAGLITE AL LED

MAGLITE AL LED Lampada al led per un fascio di luce potenziato e un consumo energetico limitato.

Denominazione	Codice
MAGLITE LED 3D	W000272762
MAGLITE LED 4D	W000272763
MAGLITE LED upgrade 2D	W000272764
MINIMAGLITE LED AA box	W000272767
MINIMAGLITE LED AA blister	W000272768

RICAMBI PER TORCE MAGLITE

Denominazione	Codice
Lampada torcia Solitaire conf. 2 pz.	W000211653
Lampada torcia Minimaglite AA conf. 2 pz.	W000211972
Lampada torcia Maglite D2CELL conf. 2 pz	W000211973
Lampada torcia Maglite D3CELL conf. 2 pz	W000211974
Lampada torcia Maglite D4CELL conf. 2 pz.	W000211975
Lampada torcia Minimaglite AAA conf. 2 pz.	W000275679

MAG CHARGER

TORCIA MAG CHARGER
Batteria nichel-cadmio con caricatore. Ricaricabile fino a 1.000 volte: la più performante tra tutte le lampade a torcia

Denominazione	Codice
Torcia Maglite MAG-Charger 220V/12V	W000211929
Parti di ricambio MAG-Charger Lampada Torcia MAG-Charger	W000211654
Batteria Torcia MAG-Charger 4975MA	W000211980
Supporto belt ring MAG-Charger	W000211986

GALVASPRAY

GALVASPRAY
Spray anticorrosione.
> Protegge le saldature
> Può essere verniciato

Descrizione tecnica
> GALVASPRAY protegge con uno strato di Alluminio
> Essiccamento rapido.

Modalità di impiego
> Pulire la superficie da trattare.
> Agitare il contenitore.
> Applicare spruzzando da circa 20 cm in maniera uniforme
> Contenuto 400 c.c.

Denominazione	Codice
Spray anticorrosione GALVASPRAY	W000011094

FELTIP PAINT MARKER

MARCATORI FELTIP PAINT MARKER
Scrivono su:
> Qualsiasi materiale (legno, metallo, plastica, vetro, carta, pelle, ecc)
> Qualsiasi superficie (porosa, levigata, ruvida o lucida, bagnata, unta o secca)
> Disponibili in 2 misure standard.

Denominazione	Codice
FELTIP PAINT MARKER Bianco	1115000
FELTIP PAINT MARKER Nero	1115001
FELTIP PAINT MARKER Giallo	1115002
FELTIP PAINT MARKER Rosso	1115003
FELTIP PAINT MARKER Verde	1115004
FELTIP PAINT MARKER Blu	1115005
FELTIP PAINT MARKER Argento	1115006

METAL MARKER

NISSEN METAL MARKER
Asciugano rapidamente e rimangono come traccia indelebile, resistenti al calore (800Ö1000¡C a seconda del colore), agli agenti atmosferici, a diversi solventi ed a bagni di decapaggio. Non induriscono e non si deteriorano. Punta con sfera in acciaio ad elevata scorrevolezza e resistenza.

Denominazione	Codice
NISSEN METAL MARKER - Traccia 5/64” - 2 mm - Colore bianco	1141779
NISSEN METAL MARKER - Traccia 5/64” - 2 mm - Colore giallo	1141787
NISSEN METAL MARKER - Traccia 1/8” - 3,2 mm - Colore bianco	1141753
NISSEN METAL MARKER - Traccia 1/8” - 3,2 mm - Colore giallo	1141761

MARCATORE SOLID

Il marcatore Solid della Nissen rende il segno più visibile e più veloce. Il marcatore è uno stick protetto da un involucro di plastica industriale, per evitare che si secchi. Disponibile nella versione 5/16” per tracciare su metallo, legno, plastica, vetro, tessuti, ecc. Scrive su superfici ruvide, porose, liscie, umide, grasse, secche, ecc.

Denominazione	Codice
MARCATORE SOLID Traccia 5/16” - Colore bianco	1114980
MARCATORE SOLID Traccia 5/16” - - Colore giallo	1114982

MARCATORE SOAPSTONE

MARCATORE SOAPSTONE
Pratico, non si secca, non sporca, non si sgretola. Indispensabile per scrivere su lamiere e su qualsiasi superficie. Il refile è in pietra saponaria, un materiale non tossico ed ecologico che non altera né la saldatura né il metallo.

Denominazione	Codice
MARCATORE SOAPSTONE Modello Gripper	1115009
MARCATORE SOAPSTONE Modello Indexable	1115010

5 - Controllo giunti e decapanti

Liquido di raffreddamento per torce

FREEZCOOL (red)

FREEZCOOL è un liquido di raffreddamento molto efficace. È formulato con inibitori di corrosione multi metallo per un utilizzo sicuro su tutti i tipi di circuiti. La sua stabilità termica e le proprietà dielettriche lo rendono un liquido di raffreddamento adatto in particolare ai sistemi "high tech".

2004-216

Codice: W 000 010 167 (10 kg)
Codice: W 000 010 168 (20 kg)

Uso generico:

- Raffreddamento di torce da saldatura
- Raffreddamento di forni a induzione
- Aria condizionata
- Generatori elettrici
- Industria automobilistica: sistemi di raffreddamento dei motori, banchi di collaudo di motori e cambi.
- Raffreddamento di sistemi radar.

Vantaggi del prodotto

- Garantisce una protezione antigelo fino a -27 °C
- Alta resistività elettrica
- Non volatile (niente perdite di prodotto)
- Chimicamente stabile, non polimerizza
- Anticorrosione: contiene inibitori della corrosione multimetallica.
- Contro la crescita delle alghe
- Non tossico
- Non infiammabile

Controlli:

- Punto di congelamento con rifrattometro
- Controllo del pH
- Contenuti di ferro e rame

Proprietà fisiche:

- Forma fisica: liquido rosso
- Base: monopropilene glicole e acqua
- Gravità specifica: 1.04 a 20 °C
- pH: 7+/-2
- Punto di congelamento: -27 °C
- Resistività: 10^5 ohm.cm-1

Confezione:

F**REEZCOOL** viene consegnato in taniche di polietilene da 10 o 20 chili di peso netto.

Attenzione:

Prima dell'uso, leggere attentamente e capire la scheda dati di sicurezza.

Controllo delle fughe di gas

BUBBLE

Prodotto ad alta resa per il rilevamento delle perdite adatto a tutti i gas tranne ossigeno ad alta pressione > 150 bar.

- Volume:
  400 ml (netto)
  650 ml (nominale)
- Gas propellente: azoto
- Base: acqua
- Infiammabile

2007-794

Extremely flammable
F+

Codice: W 000 010 963

CERASKIN

Nuovo antispatter universale a base ceramica. Evita che gli ugelli delle torce aspiranti si otturino, allunga la loro durata di vita e permette una fuoriuscita costante e corretta del gas. Secca in pochi secondi e dura 8 ore. Contenuto 400 ml.

Specifico per torce aspiranti

2010-382

Codice: W 000 277 679

1000 BULLES

- Volume:
  400 ml (netto)
  650 ml (nominale)
- NON Infiammabile

2000-228

Codice: W 000 011 090

REACH Ready

WELDLINE

ATTENZIONE: prima dell'uso leggere attentamente e comprendere la scheda dati di sicurezza www.safety-welding.com

SPRAYMIG H_2O

Antiadesivo spray e liquido

- **A base d'acqua e inodore**
- **Nessuna influenza sulla porosità e le cricche a freddo**
- **Privo di solventi e silicone**
- **Biodegradabile**
- **Permette di laccare le parti**
- **Parti facilmente lavabili**

Spray *(400 ml)*

Codice: W 000 010 001

Bidone *(20 litri)*

Codice: W 000 011 074

2007-394

Descrizione:

- **SPRAYMIG** H_2O antiadesivo privo di silicone a base d'acqua prodotto con sostanze solubili nell'acqua altamente efficaci.
- Impedisce agli schizzi di attaccarsi a ugelli, punte e robot dei pezzi di lavoro, e allunga considerevolmente la vita degli ugelli.
- Permette un rapido cambio e pulizia degli ugelli.
- È possibile la verniciatura, galvanizzazione, laccatura delle parti.
- Si raccomanda un test preliminare.
- Bassissimo consumo per un'eccellente efficacia.

Proprietà fisiche e chimiche

- Aspetto: liquido chiaro incolore.
- Densità a 20°C: 1.00.
- pH puro: 7.
- Volume: - spray: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale),
  - bidone: 20 litri.
- Gas propellente: dimetiletere.
- Base: emulsione a base d'acqua di olio sintetico.

2007-394

SPRAYMIG SIB

Antiadesivo spray

- **A base siliconica**
- **Da non usare su tutte le parti che devono essere verniciate**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**

Codice: W 000 011 093

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SIB è un prodotto di manutenzione preventiva per torce MIG/MAG.
- Da usare soltanto su parti fredde, non usare su filetti o dentro le punte di contatto (perché il prodotto è elettricamente isolante).
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

2009-250

SPRAYMIG SVD

Antiadesivo spray

Codice: W 000 271 574

- **Privo di silicone**
- **Compatibile con vernici**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**
- **Solvente diclorometano.**

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVD è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura
- Volume: 300 ml (netto) – 520 ml (nominale)
- Propellente: CO_2
- Solvente diclorometano.

SPRAYMIG SVB

Antiadesivo spray

Codice: W 000 011 092

- **Privo di silicone**
- **Compatibile con vernici**
- **Usare su parti fredde**
- **Usare soltanto sugli ugelli e fuori contatto dalle punte**

2007-394

Dati tecnici:

- SPRAYMIG SVB è uno spray antiadesivo privo di silicone per applicazioni di saldatura.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano-butano.

Codice	DENOM. COMMERCIALE	PROPELLENTE	SOLVENTE	CONTIENE SILICONE?	CONTENUTO
W 000 271 574	SVD	CO_2 non infiammabile	Diclorometano non infiammabile	No	400 ml netto
W 000 010 001	Spray MIG H_2O	CO_2 non infiammabile	Base Acqua	No	400 ml netto
W 000 011 074	H_2O fluido		Acqua	No	20 lt
W 000 011 093	Spray MIG SIB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	Si**	400 ml netto
W 000 011 092	Spray MIG SVB	Propano-Butano* infiammabile	Base idrocarburi infiammabile	No	400 ml netto

** Lo **Spray MIG SIB** è l'unico che contiene silicone, ed è per questa ragione che i metalli trattati con lo Spray MIG SIB non possono essere riverniciati. Pertanto l'uso del SIB è consigliato prevalentemente per quei metalli (tipo acciaio inox) che non verranno riverniciati dopo il procedimento di saldatura.

* Lo **Spray MIG SIB** e lo **Spray MIG SVB** sono gli unici ad avere propellente Propano - Butano infiammabile. Pertanto questi spray non potranno essere usati su parti calde.

Antiadesivi

NETMIG

Pasta antiadesiva

- **Protegge mediante immersione ugelli e punte di contatto dagli schizzi.**
- **Priva di silicone e solventi.**
- **Inodore.**

Dati tecnici:

- Impedisce agli schizzi di aderire a:
  - ugelli del cannello e punte di contatto,
  - posizionatori e ganasce delle asticelle di saldatura.
- Non causa porosità. Priva di silicone e solventi. Inodore.
- Base: cere e oli.
- Volume: 300 gr.

Codice: W 000 011 071

2009-293

Anticorrosione

GALVASPRAY

- **Protezione delle giunture saldate**
- **Permette di laccare le parti saldate**

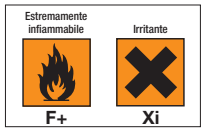
Dati tecnici:

- **GALVASPRAY** spruzza una finitura protettiva allo zinco.
- Alta resistenza contro ossidazione e corrosione (più di 80 ore in nebbia salina)
- Rapida asciugatura (circa 5 minuti) e non cola.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).
- Gas propellente: propano/butano.
- Base: polvere di zinco in resina vegetale.

Istruzioni per l'uso

- Pulire e sgrassare l'area da trattare.
- Agitare la bomboletta per almeno 1 minuto prima di usarla.
- Spruzzare a una distanza di 25 cm dal pezzo con passate corte e regolari.

Codice: W 000 011 094



2007-395

Affilatura di elettrodi al tungsteno

TIG POINT

Affilatura chimica di elettrodi al tungsteno

Istruzioni per l'uso:

- Far fuoriuscire l'elettrodo dalla torcia per 15 mm.
- Usare la corrente di saldatura per riscaldare l'elettrodo.
- Immergere l'elettrodo nel prodotto ruotando l'elettrodo.
- Assicurarsi che il risultato sia soddisfacente.
- Chiudere con attenzione il vasetto

Codice: W 000 011 101

Protezione dal calore

THERMISHIELD

Scudo termico in gel

Descrizione:

- È concepito per impedire al calore di diffondersi nella maggior parte dei metalli durante la saldatura, la brasatura forte o la brasatura dolce.
- Impedisce la distorsione dei metalli e anche delle plastiche provocata dal calore di un cannello da saldatura.
- Volume: 500 ml

Codice: W 000 274 839

Istruzioni per l'uso:

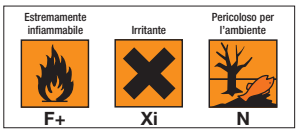
- Agitare prima dell'uso e spruzzare il prodotto sulla superficie da proteggere.
- Usare soltanto in ambienti ben ventilati.

2009-249

SKINCRIC C.10 S1 CLEANER

Indicazioni d'uso:

Spruzzare **SKINCRIC CLEANER** fino alla sparizione delle tracce di PENETRANT rosso o porpora. Tempo di asciugatura: 1-5 minuti.



Precauzioni di sicurezza:

Molto tossico. Irritante per la pelle. Estremamente infiammabile. I vapori possono provocare sonnolenza e vertigini. Tenere lontano da fonti di calore – non fumare. Non respirare i vapori, evitarne il rilascio nell'ambiente. Far riferimento alle istruzioni speciali/Schede dati di sicurezza. Contenitore pressurizzato: proteggere dalla luce del sole e non esporlo a temperature superiori a 50°C. Non bucare o bruciare, anche dopo l'uso. Non spruzzare su fiamme libere o su qualsiasi materiale incandescente. Se inghiottito, cercare immediatamente una consulenza medica e mostrare questo contenitore o etichetta.

- Propellente: Butano / Propano.
- Base: Solvente a base di petrolio.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).

Codice: W 000 011 096

2006-238

2006-239

SKINCRIC P. 138 SA PENETRANT

Prova non distruttiva. Penetrante rosso lavabile con acqua

Indicazioni d'uso:

Assicurarsi che l'aria sia pulita. Spruzzare a 20 cm il **SKINCRIC PENETRANT** per coprire del tutto l'area. Lasciar penetrare per almeno 10 minuti. Sciacquare con **SKINCRIC CLEANER**. Controllare con **SKINCRIC DEVELOPER**.

Adatto per le alte temperature: da 5 °C a 220 °C. Estremamente infiammabile. Tenere lontano da fonti di calore – non fumare. Contenitore pressurizzato: proteggere dalla luce del sole e non esporlo a temperature superiori a 50°C. Non forare né bruciare, anche dopo l'uso. Non spruzzare su fiamme libere né su qualsiasi materiale incandescente. Se inghiottito, cercare immediatamente una consulenza medica mostrare questo contenitore o etichetta. Usare soltanto in ambienti ben ventilati. Non respirarne i vapori.

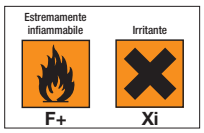
- Propellente: Butano / Propano.
- Base: Solvente a base di petrolio.
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).

Codice: W 000 011 095

SKINCRIC R.764 S1 DEVELOPER

Rilevamento di cricche e difetti della superficie.

Assicurarsi che l'area sia pulita e senza tracce ultime di penetrante. Agitare la bomboletta. Spruzzare a 20 cm. Attendere alcuni minuti fino a ottenere un film friabile secco prima di esaminare la superficie.



Precauzioni di sicurezza:

Irritante per gli occhi. Estremamente infiammabile. I vapori possono causare sonnolenza e vertigine. Tenere lontano da fonti di calore – non fumare. Non respirarne i vapori. Contenitore pressurizzato: proteggere dalla luce del sole e non esporlo a temperature superiori a 50°C. Non forare né bruciare, anche dopo l'uso. Non spruzzare su fiamme libere né su materiale incandescente. Se inghiottito, cercare immediatamente una consulenza medica e mostrare questo contenitore o etichetta. Usare soltanto in ambienti ventilati.

- Propellente: Butano / Propano.
- Base: Alcol isopropilico
- Volume: 400 ml (netto) - 520 ml (nominale).

Codice: W 000 011 097

2006-240

Trattamento dell'acciaio inossidabile

Weldline propone un gamma completa di prodotti per il trattamento dell'acciaio inox.

Per un buon trattamento della superficie ci sono tre fasi essenziali:

1 - Sgrassaggio
2 - Decapaggio
3 - Passivazione

Le prime due sono "fasi intermedie", nel senso che possono essere ripetute a vari stadi del lavoro.
La terza, passivazione, rappresenta sempre il passo finale del trattamento.

1 CLEANOX

(Sgrassaggio – Liquido)

Lo sgrassaggio è il processo essenziale prima di qualsiasi trattamento termico.

Evita resti accidentali di olio o polvere che interagiscono (contaminazione) col metallo durante la saldatura o il trattamento termico dell'acciaio inossidabile.

Può essere ripetuto nelle fasi successive in caso sia necessaria una ulteriore lavorazione termica, prima della passivazione finale.

2008-385
2008-383

CLEANOX L (liquido) 6 kg	**W 000 266 423**
CLEANOX L (liquido) 30 kg	**W 000 266 425**

Come si usa il CLEANOX DEGREASER

Diluite lo sgrassatore con acqua al 30% - 50% e vaporizzatelo sulla superfice da trattare. Lasciatelo per alcuni minuti permettendo al prodotto di agire e poi risciacquate con acqua pulita. Non esponete il prodotto o la superficie trattata alla luce del sole o agli agenti atmosferici.

Strumenti di sicurezza obbligatori

Kit di protezione

Lavorando con prodotti acidi, l'utente dovrebbe usare per prudenza degli indumenti protettivi. Il kit di protezione comprende:

- 10 paia di guanti resistenti agli acidi,
- un paio di occhiali a mascherina,
- un respiratore facciale di protezione contro i vapori acidi,
- un abito intero di protezione contro i prodotti chimici.

Codice: W 000 267 118

Pennello

Compatibile con gli acidi.

Codice: W 000 267 116

2 PICKLINOX

(Decapaggio - Prodotto in gel, pasta o liquido)

2008-382
2008-387
2008-388

Il decapaggio è l'operazione che permette la rimozione di tutti gli ossidi dopo la saldatura, rimuovendo lo strato superficiale dopo un trattamento termico

È il passo più importante nel processo di trattamento.

Il cordone di saldatura e in genere la superficie riscaldata perdono le loro proprietà inossidabili (Cr < 12%).

Per questa ragione, l'operazione di decapaggio non significa soltanto pulire il cordone di saldatura, ma anche ripristinare le caratteristiche dell'acciaio inossidabile.

PICKLINOX G	**W 000 266 426**	C - Corrosif
PICKLINOX G	**W 000 266 427**	C - Corrosif
PICKLINOX P	**W 000 266 428**	C - Corrosif, T+ - Very toxic
PICKLINOX P	**W 000 266 429**	C - Corrosif, T+ - Very toxic
PICKLINOX L	**W 000 266 422**	C - Corrosif, T - Toxic

Sgrassare la superficie da trattare con il prodotto CLEANOX specifico. Poi applicare uno strato di pasta o gel PICKLINOX. Il tempo di esposizione varierà da pochi minuti fino a 30 minuti a seconda del tipo di acciaio da saldare. Alla fine del trattamento rimuovere il gel o la pasta con acqua pulita.

Non esporre il prodotto o la superficie trattata alla luce del sole o ad agenti atmosferici.

3 RESTORINOX

(Passivazione - Prodotto in gel)

2008-384
2008-390

Questa è la fase finale del processo, ed è assolutamente necessaria per ripristinare le proprietà inossidabili. Con la passivazione si crea l'"ossidazione desiderata".

Infatti questa fase di lavorazione ripristina lo strato di cromo danneggiato dal calore abbreviando il tempo di ossidazione spontanea.

In questo modo viene ripristinato lo strato di ossido che protegge la superficie dagli agenti esterni.

RESTORINOX G (gel) 2 kg	**W 000 266 430**
RESTORINOX G (gel) 10 kg	**W 000 266 431**
RESTORINOX L (liquido) 30 kg	**W 000 266 424**

Come usare RESTORINOX

Prima sgrassare e decapare con CLEANOX e PICKLINOX la parte che dev'essere trattata. Poi applicare il prodotto. I tempi richiesti di esposizione varieranno dai 20 ai 60 minuti. Alla fine del trattamento rimuovere il prodotto con acqua pulita.

Non esporre il prodotto o la superficie trattata alla luce del sole o a qualsiasi agente atmosferico.

WELDLINE

OPTICLEAN

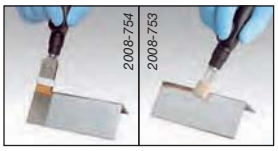
Installazione delle nuova tecnologia a inverter per la pulizia, lucidatura e marcatura dell'acciaio inossidabile serie 300 (saldato con procedimento TIG).

Caratteristiche:

- Comprende una torcia con pompa manuale e tubo di pulizia con liquido inserito nella torcia stessa.
- Lavora con tecnolgia a "Inverter" a corrente continua (controllo elettronico della corrente).

Vantaggi:

- Gli operatori non devono più immergere la pompa nel liquido per pulire il pezzo e quindi non è necessario interrompere parecchie volte l'operazione (aumenta la produttività).
- Non c'è più alcun rischio di rovinare il metallo se la torcia tocca accidentalmente il pezzo lavorato.



- **VANTAGGIO ESTETICO:** non lascia macchie sull'acciaio. Il gel o le paste decapanti lasciano macchie quando sono molto aggressive.
- **VANTAGGIO ECOLOGICO:** non produce acque tossiche che richiedono un trattamento perché il pezzo lavorato si pulisce con un pezzo di panno umido. Nella soluzione tradizionale per ogni metro di saldatura si dovevano usare almeno 5 litri di acqua per eliminare le soluzioni di pulizia dal pezzo. Quest'acqua diventava tossica e doveva essere trattata in impianti di trattamento molto costosi. Omettere di osservare la legge determina un'azione penale.
- **VANTAGGIO LOGISTICO:** non sono necessarie ampie aree all'aperto per la pulizia poiché l'uso della macchina non genera emissioni di vapori tossici o la necessità di un impianto di trattamento delle acque. Essendo tossici, il gel o le paste non devono essere usati in aree chiuse per evitare il rischio di inalare vapori pericolosi.
- **VANTAGGIO ECONOMICO:** Non è necessario effettuare la passivazione dopo la pulizia con OPTICLEAN. La pulizia con gel o paste esige un'altra passivazione per ricostruire lo strato di cromo indebolito dalla pulizia. Se la fase di passivazione non viene eseguita, l'acciaio non sarà più inossidabile nelle zone in cui sono state effettuate la saldatura e la pulizia.

Dati tecnici:

Modello	OPTICLEAN
Tensione di alimentazione	220 V
Frequenza	50/60 Hz
Capacità	300W
Tensione dell'Elettrodo	10/30V AC/DC
Classe di Isolamento	IP23
Livello di rumore	<10 dB (A)
Peso macchina (a vuoto)	4,5 kg
Dimensioni macchina	280 x 210 x 135 mm

Per ordinare:

Apparecchiature e prodotti di pulizia

Riferimento	Nome	Istallazione completa OPTICLEAN W 000 271 933	Kit extra pulizia OPTICLEAN W 000 271 938
-	Inverter OPTICLEAN	•	-
-	Torcia OPTICLEAN	•	•
W 000 272 355	Inserto stretto inox a 60°	•	•
W 000 272 354	Inserto stretto inox a 90°	•	•
W 000 272 357	Inserto standard inox a 60°	•	•
W 000 272 356	Inserto standard inox a 90°	•	•
W 000 272 351	Tampone morbido stretto a 90°	•	•
W 000 272 348	Tampone standard a 90°	•	•
W 000 272 352	Tampone morbido stretto a 60°	•	•
W 000 272 349	Tampone standard a 90°	•	•
W 000 272 038	Soluzione ecologica OPTICLEAN 100 ml	•	•
W 000 272 346	Soluzione soft OPTICLEAN 100 ml	•	•
W 000 274 842	Clean inox - L 100 ml	•	•

Apparecchiature e prodotti di lucidatura

Riferimento	Nome	Kit extra lucidatura - W 000 271 935
W 000 272 028	Inserto di grafite stretto 11 mm	•
W 000 272 030	Inserto di grafite standard 22 mm	•
W 000 272 034	Tampone brillante stretto 11 mm	•
W 000 272 036	Tampone brillante tampone 22 mm	•
W 000 272 035	Anello teflon stretto 11 mm	•
W 000 272 037	Anello teflon standard 22 mm	•
W 000 272 347	Soluzione brillante OPTICLEAN 100 ml	•

Apparecchiature e prodotti di marcatura

Riferimento	Nome	Kit extra marcatura - W 000 271 936
W 000 272 039	Inserto di marcatura di grafite 35 mm	•
W 000 272 040	Tampone per marcatura	•
W 000 272 041	Elettrolite di marcatura acciaio inox 100 ml	•

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

CE

- Direttiva sui Macchinari 98/37/EC e successive modifiche
- Direttiva sulla bassa tensione 2006/95/EC
- Direttiva sulla Compatibiltà Elettromagnetica 2004/108/EC

E i successivi standard normalizzati:
DIN EN ISO 12100-1, DIN EN ISO 12100-2, DIN EN 60204-1, EN 55011, DIN EN 61000-6-4, DIN EN 61000-6-2, EN 61000-4-2, EN 61000-4-4.

RoHS conforme

- Direttiva 2002/95/EC (Direttiva RoHS) – relativa alle restrizioni d'uso di sei specifiche sostanze pericolose (cadmio, mercurio, piombo, cromo esavalente, bifenile polibromurato – Pbbs, e etere di difenile polibromurato PBDE) in apparecchiature elettriche ed elettroniche vendute nella UE.

Raccomandiamo agli utenti di OPTICLEAN di indossare un respiratore a perdere per proteggersi dai vapori e dai fumi mentre:

- **si usa la soluzione di lucidatura in modo intensivo,**
- **si lavora all'interno di un serbatoio o in aree confinate.**

6 - Fiamma

WELDLINE

	GAS	mm	PRESSIONE D'UTILIZZO Max (bar)	ROTOLO (m)	Codice
TUBI SINGOLI	ACETILENE	6,3	10	5	W000010055
	OSSIGENO	6,3	10	5	W000010056
	ACETILENE	6,3	10	10	W000010081
	OSSIGENO	6,3	10	10	W000010057
	ACETILENE	6,3	10	20	W000010058
	OSSIGENO	6,3	10	20	W000010059
	GPL*	6,3	10	20	W000010052
	OSSIGENO	6,3	10	40	W000010061
	ACETILENE	6,3	10	40	W000010060
	GPL*	6,3	10	40	W000010062
	OSSIGENO	8	20	50	W000010079
	ACETILENE	8	20	50	W000010080
	GPL*	8	20	50	W000267531
	OSSIGENO	10	20	40	W000010069
	ACETILENE	10	20	40	W000010068
	GPL*	10	20	40	W000010053
	OSSIGENO	12,5	20	40	W000010075
	ACETILENE/GPL*	12,5	20	40	W000010074
TUBI BINATI	OSSIGENO / ACETILENE	5	10	40	1105628
	OSSIGENO / ACETILENE	6,3	10	20	W000010077
	OSSIGENO / ACETILENE	6,3	10	40	W000010063
	OSSIGENO / ACETILENE	8	20	20	W000010054
	OSSIGENO / ACETILENE	8	20	50	W000010078
	OSSIGENO / ACETILENE	10	20	40	W000010070
	OSSIGENO / GPL	10	20	40	W000010076
TUBI GAS NEUTRI	ARGON	6,3	10	40	W000010072
	ARGON	10	20	40	W000010073

* escluso Propilene

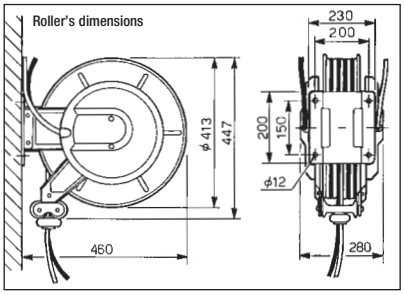
Avvolgitore automatico per tubi da ossiacetilene

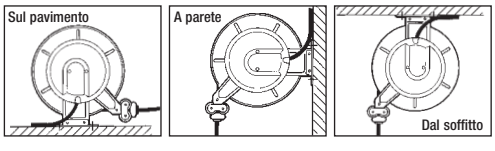
TUBEREEL

Avvolgitore automatico per tubo binato con diametro da 8 o 10 mm.

- Permette all'operatore di scegliere la lunghezza del tubo adatta alla sua applicazione
- Lunghezza massima per diametro interno da 8 mm: 20 m
- Lunghezza massima per diametro interno da 10 mm: 15 m
- Fornito senza tubi

Codice: W 000 260 575





MANICHETTE DI SICUREZZA CON RACCORDI FILETTATI

CONFORMITÀ EN 730-1 TESTATA ISO 5175 CLASSE 1

Manichetta di sicurezza da 5 e da 10 m, per tutte le operazioni di saldatura e taglio, costituita da tubo in gomma binato extraflessibile per ossigeno (colore azzurro) e gas combustibile (colore rosso).

	Codice
MANICHETTA in conf. da 5 m - Tubo 8x15 mm - Attacchi 3/8" E - 3/8" U	W000291963
MANICHETTA in conf. da 10 m - Tubo 8x15 mm - Attacchi 3/8" E - 3/8" U	W000291961
MANICHETTA in conf. da 5 m - Tubo 6x13 mm - Attacchi 3/8" E - 3/8" U	W000291959
MANICHETTA in conf. da 10 m - Tubo 6x13 mm - Attacchi 3/8" E - 3/8" U	W000291956
MANICHETTA in conf. da 5 m - Tubo 6x13 mm - Attacchi 3/8" E - 1/4" U	W000291958
MANICHETTA in conf. da 10 m - Tubo 6x13 mm - Attacchi 3/8" E - 1/4" U	W000291955

MANICHETTE con dispositivi di sicurezza

Manichetta di sicurezza da 5 e da 10 m, per tutte le operazioni di saldatura e taglio, costituita da tubo in gomma binato extraflessibile per ossigeno (colore azzurro) e gas combustibile (colore rosso) e con dispositivi di sicurezza contro i ritorni di fiamma, conforme alla normativa EN 730-1.

	Codice
MANICHETTA in conf. da 5 m - Tubo 8x15 mm - Attacchi 3/8" E - 3/8" U	W000291964
MANICHETTA in conf. da 10 m - Tubo 8x15 mm - Attacchi 3/8" E - 3/8" U	W000291962
MANICHETTA in conf. da 5 m - Tubo 6x13 mm - Attacchi 3/8" E - 1/4" U	W000291960
MANICHETTA in conf. da 10 m - Tubo 6x13 mm - Attacchi 3/8" E - 1/4" U	W000291957

I DISPOSITIVI SECURTOP MOD. 662, MONTATI SULLE MANICHETTE, SONO STATI TESTATI PRESSO I LABORATORI SPECIALIZZATI APRAGAZ INTERNAZIONALMENTE RICONOSCIUTI A GARANZIA DELLA SEVERITÀ E RIGOROSITÀ DEI TEST NORMATIVI ESEGUITI.

QUICKMATIC

ISO 7289 **EN 561**

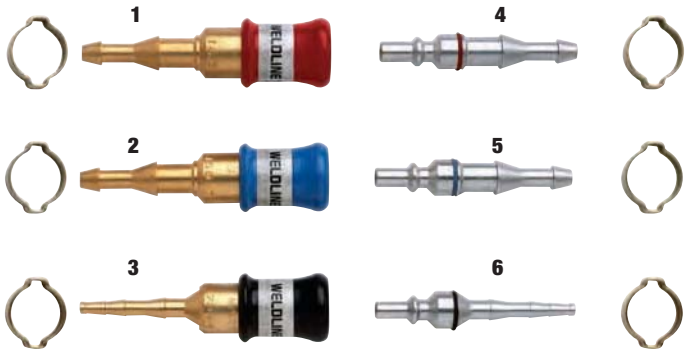
Raccordi rapidi auto-otturanti

I raccordi rapidi QUICKMATIC si montano tra due tubi o tra tubo e uscita dall'apparecchio. Permettono la connessione rapida. Il raccordo femmina si trova sempre a monte rispetto il flusso di gas ed assicura le due funzioni principali:

– il bloccaggio durante il funzionamento

– la chiusura automatica dell'alimentazione del gas al disaccoppiamento degli innesti (raccordo auto-otturante)

Conformità alla norma ISO 7289 ed EN 561

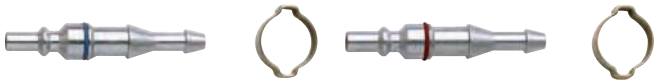


Collegamento tra tubi

	∅ tubo	Codice Raccordo femmina
1 - GAS COMBUSTIBILE	6 e 10 mm	W000011002
2 - OSSIGENO	6 e 10 mm	W000011001
3 - GAS NEUTRO (ARGON)	4 e 6,3 mm	W000011003

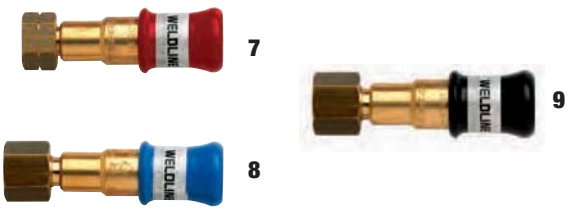
	∅ tubo	Codice Raccordo maschio
4 - GAS COMBUSTIBILE	6 e 10 mm	W000011005
5 - OSSIGENO	6 e 10 mm	W000011004
6 - GAS NEUTRO (ARGON)	4 e 6,3 mm	W000011006

	Codice
Kit 2 femmine Ossigeno/Gas combustibile	W000011015



	Codice
Kit 2 maschi Ossigeno/Gas combustibile	W000011016

	Codice
Kit 2 maschi e 2 femmine Ossigeno/Gas combustibile	W000011017



Collegamenti filettati per riduttori e/o posti presa

Quickmatic	Filettatura	Ø tubo (mm)	Codice
7 - Gas combustibile	3/8"G	6 e 10	W000011011
8 - Ossigeno	3/8"D	6 e 10	W000011010
9 - Gas Neutri	3/8"D	4 e 6,3	W000276979

Alesatori

	MISURA Ø mm	N° AGHI	L. AGHI mm
standard	0,5/1,8	13	63,5
jumbo	1,9/3,2	9	63,5

	Codice
ALESATORI - Modello Standard	W 000 290 900
ALESATORI - Modello Jumbo	0520593

Usati per pulire le punte dei cannelli di saldatura e da taglio per ripristinarne le prestazioni. Contiene una serie di aghi in una scatola portatile di metallo.

Specchi d'ispezione

• Specchietto con supporto magnetico

Parte di ricambio: specchio.

Accendigas a molla

Strumento tradizionale con cinque pietrine di ricambio..

Accendigas a pistola per ACETILENE

Facilita l'accensione istantanea dei cannelli ossigas.

Il suo impiego evita i normali rischi dovuti all'utilizzo di metodi impropri.

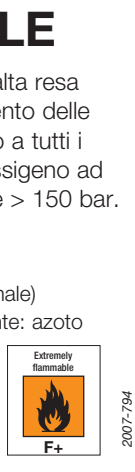
	Codice
Accendi gas a pistola	W 000 211 924
pietrine ricambio conf. 30 pz	1104980

Controllo delle perdite

BUBBLE

Prodotto ad alta resa per il rilevamento delle perdite adatto a tutti i gas tranne ossigeno ad alta pressione > 150 bar.

- Volume:
  400 ml (netto)
  650 ml (nominale)
- Gas propellente: azoto
- Base: acqua
- Infiammabile



2007-794

Codice: W 000 010 963

CERASKIN

Nuovo antispatter universale a base ceramica. Evita che gli ugelli delle torce aspiranti si otturino, allunga la loro durata di vita e permette una fuoriuscita costante e corretta del gas. Secca in pochi secondi e dura 8 ore. Contenuto 400 ml.

Specifico per torce aspiranti

2010-382

Codice: W 000 277 679

1000 BULLES

- Volume:
  400 ml (netto)
  650 ml (nominale)
- NON Infiammabile

2000-228

Codice: W 000 011 090

Protezione dal calore

THERMISHIELD

Schermo termico al gel

Descrizione:

- È concepito per impedire al calore di diffondersi nella maggior parte dei metalli durante la saldatura, la brasatura forte e la brasatura dolce.
- Impedisce la distorsione dei metalli e addirittura delle plastiche provocata dal calore di un cannello da saldatura.
- Volume: 500 ml

Istruzioni per l'uso:

- Agitare bene prima dell'uso spruzzare il prodotto sulla superficie da proteggere.
- Usare soltanto in aree ben ventilate.

2009-249

Codice: W 000 274 839

Carrelli

Carrelli portabombola

Descrizione:

- Pratici, maneggevoli, facilitano il trasporto delle bombole anche su terreni accidentati.
- Particolarmente indicati per bombole di ossigeno e di acetilene nelle misure standard in uso.

	Codice
A - CLASSIC/50	1103977
B - CLASSIC/14	1103969
C - ENDURO/50	1103985
D - MINI/5	1103621
E - BIP Ossigeno - Propano	1103993

7 - Protezione del saldatore

Protezione della testa
viso, orecchie e occhi
Protezione del corpo
Protezione delle mani
Protezione dei piedi

WELDLINE

CHAMELEON 3

3 nuove soluzioni, un nuovo casco

EN 175
EN 379

Nuovo disegno

Miglior disegno e maggior comfort

3 modelli:

	Codice
CHAMELEON 3F - Adatta per saldatura MIG ed Elettrodo Peso 410 gr. - Protezione DIN 11 fissa	**W 000 261 351**
CHAMELEON 3V - Adatta per saldatura MIG, Elettrodo e molatura Peso 410 gr. - Protezione DIN 9-13 variabile	**W 000 261 352**
CHAMELEON 3V+ - Adatta per saldatura MIG, Elettrodo, TIG e molatura Peso 410 gr. - Protezione DIN 9-13 variabile	**W 000 261 353**

Tutto il confort e la sicurezza della tecnologia dei cristalli liquidi in un casco per il saldatore confortevole e protettivo

- Avvolgente per una protezione ottimale della testa
- Color argento
- Copricapo regolabile fornito con confortevole imbottitura
- Peso con ADF: CHAMELEON F: 410 g,
  CHAMELEON 3V e V+: 455 g
- Fornito con 5 vetri di protezione esterne e 3 vetri di protezione interne.

Nuova versione con migliorata funzionalità. Caschi CHAMELEON 3 (V e V+), ora dotati di nuove caratteristiche:

- Funzione di Auto-attivazione: non è necessario premere il pulsante “on” prima di comincare a saldare. Avviamento automatico.
- Pulsante di reset: nel caso di una disfunzione del sistema elettronico, premere il pulsante reset due volte e saranno impostati i parametri originali.
- Modo molatura: è attivo il shade [oscuramento] fisso 4, per garantire una protezione ottimale durante la molatura.

CHAMELEON 3

3 nuove soluzioni, un nuovo casco

EN 175
EN 379

CHAMELEON 3 F

Saldatura MMA e
MIG/MAG fino a 175 A

- Tipo : shade fisso DIN 3/11
- Dimensioni ADF : 110 x 90 x 5 mm
- Area di visione : 94 x 35 mm
- Shade chiaro : DIN 3
- Shade scuro : DIN 11
- Tempo di commutazione chiaro-scuro: 1/3600 sec
- Tempo di commutazione scuro-chiaro: 0.12 sec
- 2 sensori ottici indipendenti
- Alimentazione a celle solari
- Protezione permanente contro UV e IR
- Conformità a EN 379
- Garanzia: 2 anni

Codice: W 000 260 973

CHAMELEON 3 V

Saldatura a Corrente
MMA e MIG/MAG

- Tipo : shade variabile DIN4/9-13
- Dimensioni ADF : 110 x 90 x 10 mm
- Area di visione : 97 x 47 mm
- Shade chiaro : DIN 4
- Shade scuro : Variabile da 9 a 13
- Tempo di commutazione chiaro-scuro: 1/16000 sec
- Tempo di commutazione scuro-chiaro: regolabile tra 0,1 e 1 sec
- Regolazione della sensibilità
- 2 sensori ottici indipendenti
- Batteria al litio da 3V e alimentazione a celle solari
- Protezione permanente contro UV e IR
- Conformità a EN 379
- Garanzia: 2 anni

Codice: W 000 260 972

CHAMELEON 3 V+

Tutti i processi
compresa saldatura TIG

- Tipo : shade variabile DIN4/9-13
- Dimensioni ADF : 110 x 90 x 10 mm
- Area di visione : 97 x 47 mm
- Shade chiaro : DIN 4
- Shade scuro : Variabile da 9 a 13
- Tempo di commutazione chiaro-scuro: 1/20000 sec
- Tempo di commutazione scuro-chiaro: regolabile tra 0,1 e 1 sec
- 2 sensori ottici indipendenti ad alta sensibilità
- Batteria al litio da 3V e alimentazione a celle solari
- Protezione permanente contro UV e IR
- Conformità a EN 379
- Garanzia: 2 anni

Codice: W 000 260 971

Tabella codici ricambi	3F	3V	3V+
Filtro optoelettronico	W000260973	W000260972	W000260971
Casco	W000260975	W000260975	W000260975
Vetro protezione esterno misure (121x93)	W000261983	W000261983	W000261983
Vetro protezione interno misure (108x51)	W000010629	W000261984	W000261984
Poggiatesta	W000261986	W000261986	W000261986
Kit regolazione poggiatesta	W000261987	W000261987	W000261987
Fascetta antisudore	W000261999	W000261999	W000261999
Cuscino comfort	W000261991	W000261991	W000261991

CHAMALEON 3 VO

EN 175
EN 379

Caratteristiche:
> Forma avvolgente per una protezione ottimale del viso
> Poggiatesta a cremagliera regolabile
> Casco realizzato in materiale composito Nylon 66
> Regolazione sensibilità e regolazione del parametro Delay
> Garanzia = 2 anni
> Variabile 9-13
> Solo per procedimento Mig- Mag, ed elettrodo (MMA)

PER SALDATURA MMA E MIG - GARANZIA 2 ANNI

TIPO	**DIN VARIABILE 4/9-13**
DIMENSIONE	**110 x 90 x 10 mm**
CAMPO VISIONE	**97 x 40 mm**
TINTA CHIARA	**DIN 4**
TINTA OSCURATA	**Variabile da 9 a 13**
TEMPO DI REAZIONE	**0,08 ms**
RITORNO ALLO STATO CHIARO REGOLABILE DA	**0,1 a 1,0 sec**
DUE SENSORI OTTICI INDIPENDENTI	
MODALITÀ GRINDING	**No**
PROTEZIONE PERMANENTE UV / IR	**Si**
TIPO DI BATTERIE	**2 pile alcaline**
CELLULA SOLARE	**Si**

	Codice
CHAMELEON 3VO- Adatta per saldatura MMA e MIG-MAG Protezione DIN 9-13 variabile	**W000276910**

PARTI DI RICAMBIO	Codice
Filtro optoelettronico	**A richiesta**
Vetro protezione esterno	**W000261983**
Vetro protezione interno: misure (121 x 93) (108 x 51)	**W000010629**
Poggiatesta	**W000261986**
Kit regolazione poggiatesta	**W000261987**
Fascetta antisudore	**W000261999**
Cuscino comfort	**W000261991**

CASCO ZEPHYR

EN 175 EN 379

La massima protezione del Saldatore

Con la soluzione ZEPHYR, in una robusta borsa da trasporto troverete:

- Il casco ZEPHYR 4000 o 3000,
- Il sistema di circolazione d'aria ZEPHYR,
- Un tubo protetto che assicura il collegamento,
- Una cintura per le spalle,
- Un caricabatteria,
- Un flussometro,
- Un filtro extra.

Il casco ZEPHYR

ZEPHYR vi garantisce maggiore protezione e comfort con la cella a cristalli liquidi ad alte prestazioni, visione extra larga ed estrema affidabilità.

Copricapo regolabile (4 posizioni) disegno ottimizzato per garantire una buona copertura della testa, e scarso peso.

Advance 3000 ADF V4/9-13

La nuova versione **Advance 3000** presenta 3 innovazioni:

- Funzione di Auto-attivazione: non è necessario premere il pulsante "on" prima di comincare a saldare. Avvio automatico.
- Pulsante di reset: nel caso di una disfunzione del sistema elettronico, premere il pulsante "reset" due volte e saranno ristabiliti i parametri originali.
- Modo molatura: è attivo lo shade fisso 4, per garantire una protezione ottimale durante la molatura.

Advance 4000 ADF V4/9-13

La soluzione al top della gamma per qualsiasi applicazione:
4 modi di regolazione da uno schermo LCD con tasti digitali:

- Saldatura: visiere variabili 4/9-13, 4 sensori ottici, regolazione della sensibilità e del ritorno allo shade chiaro.
- Molatura: attivazione del filtro al livello 4 di shade trasparente.
- Taglio, saldatura a bassa corrente: visiere regolabili da 5 a 9 per processo TIG a bassa intensità, microplasma, saldatura ossiacetilenica...
- "X mode": shade regolabile 4*9-13 con sensori magnetici per saldatura all'esterno o ad arco oscurato...

Caratteristiche tecniche degli Advance ADF

	Advance 3000 V4/9-13 ADF	Advance 4000 V4/9-13 ADF
Classe ottica	1 / 3 / 1	1 / 3 / 1
Tempo di commutazione chiaro-scuro	0.0005 secondi	0.0005 secondi
Tempo di commutazione scuro-chiaro	Regolabile da 0,1 e 1 sec	Regolabile da 0,1 e 1 sec
Regolazione sensibilità	Ininterrotta	10 posizioni tramite tasti digitali
Sensori	4 sensori ottici indipendenti	4 sensori ottici indipendenti diventati magnetici in "X mode"
Area di visione	97 x 60 mm	97 x 60 mm
Shade chiaro	Shade 4	Shade 4
Shade scuro	Regolabile con potenziometro da 9 a 13	Regolabile con tasto digitale da 9 a 13
Modo molatura	Sì - shade 4	Sì - shade 4
Modo taglio/saldatura a fiamma	No	Sì – shade da 5 a 9
Protezione costante UV / IR	Sì	Sì
Alimentazione	Batterie al litio CR2450 3 Volt	Batterie al litio CR2450 3 Volt
Celle solari	Sì	Sì
Temperatura di lavoro	Da -5 °C a +55 °C	Da -5 °C a +55 °C
Temperatura di stoccaggio	tra -30 °C e +70 °C	tra -30 °C e +70 °C
Standard protezione degli occhi	CE EN 379	CE EN 379

WELDLINE

Il sistema di circolazione dell'aria ZEPHYR

Sistema di circolazione dell'aria: **2 velocità di circolazione** (bassa a 160 l/min e alta a 200 l/min).

L'equipaggiamento include un'indicazione della **velocità scelta**, un'indicazione della **carica della batteria** e **due allarmi** nel caso di insufficiente circolazione: **un suono e una vibrazione**. Ciò è importante per il saldatore che spesso si trova in un ambiente rumoroso. Un sistema speciale **invia il suono attraverso il tubo** per portare il suono al saldatore. La cintura è fatta di **materiale ritardante di fiamma**. La cintura include un'imbottitura che assicura un buon livello di comfort.

Scollegare la batteria è facile: basta premere un solo pulsante.

La **batteria al litio ha una durata di 8 ore**. Per casi speciali è possibile montarne un'altra con una **durata di 14 ore ±5%** (a richiesta). Nessuna necessità di scaricare completamente la batteria Li-Ion prima di ricaricarla.

Anche l'apertura del filtro è facile con un quarto di giro a sinistra, due simboli indicano se è bloccata o sbloccata e quando la scatola del filtro è aperta, sono presenti anche indicazioni scritte delle posizioni.

EN 12941-TH2P

All'interno si possono inserire 3 tipi di filtri.

- Un pre filttro contro le particelle più grandi
- Un filtro antiparticolato contro la polvere (> 0.3 micron)
- Un filtro ai carboni contro fumi, odori

L'intero sistema è impermeabile

Collegamento del tubo e copertura del tubo

Il collegamento tra il sistema circolatorio e il casco è realizzato attraverso un tubo. Il collegamento col sistema di circolazione dell'aria è impermeabile. Con il casco c'è un collegamento rapido che consente una buona flessibilità quando il saldatore gira la testa. Il tubo è protetto da un rivestimento esterno (75% cotone, 25% Kevlar)

Circolazione del flusso

Potete scegliere fra:

- Un ingresso dalla cima del casco **(1)**
- O un ingresso da ciascun lato a livello della bocca **(2)**,
- O una combinazione delle due soluzioni.

Anche questa caratteristica assicura al saldatore un comfort ottimale.

Per ordinare:

- **ZEPHYR** soluzione **Completa** con **Advanced 4000** ADF:

Codice: W 000 271 201

- **ZEPHYR** soluzione **Completa** con **Advanced 3000** ADF:

Codice: W 000 271 202

- schermo **ZEPHYR** senza lenti

Codice: W 000 271 212

- **Confortevole Cintura**

Codice: W 000 271 203

- **Spallina**

Codice: W 000 271 204

- **Tubo da 110 cm**

Codice: W 000 271 205

- **Rivestimento protettivo del tubo**

Codice: W 000 271 206

- **Pre filtro**

Codice: W 000 271 207

- **Filtro particolati P3**

Codice: W 000 271 208

- **Filtro al carbone (filtro odori)**

Codice: W 000 271 209

- **Batteria (standard)**

Codice: W 000 271 210

- **Caricabatteria**

Codice: W 000 271 211

- **Advanced 4000** solo filtro

Codice: W 000 260 974

- **Advanced 3000** solo filtro

Codice: W 000 260 839

MASCHERA A MANO WELMASK

- Vetroresina
- Un pomello scorrevole l'apre
- 424 gr
- Finestra da 100 x 25 mm

a) WELMASK FO apribile all'impugnatura - In fibra di vetro - Finestra 110 x 90 mm

Codice: W 000 011 123

b) WELMASK F - In materiale termoplastico - Finestra 75 x 98 mm

Codice: W 000 011 121

PROARC

- Schermi in fibra di cellulosa, con trattamento superficiale opaco antiriflesso,
- Leggeri e resistenti, con impugnatura anatomica e maneggevole.
- Finestra portavetro 98x75 mm (vetri esclusi).

PROARC 20
Schermo a mano piatto, compatto e leggero

Codice: W 000 212 369

PROARC 25
Schermo a mano curvo rinforzato, pratico nell'utilizzo

Codice: W 000 212 370

PROARC 30
Schermo a mano curvo rinforzato, con ampi ripari laterali

Codice: W 000 212 371

Caschi passivi

TP

- Casco termoplastico
- Basso prezzo
- Finestra unica 108 x 51, 98 x 75 mm o 110 x 90 mm
- Copricapo regolabile “B”
- Consegnato senza vetro
- 420 gr

Finestra 110 x 90 mm

Codice: W 000 011 113

Finestra 98 x 75 mm

Codice: W 000 011 114

2007-833

FG

- Vetroresina rinforzata
- Copricapo “B” regolabile
- Consegnato senza finestra
- 414 gr

Finestra 105 x 50 mm o 108 x 51 mm

Codice: W 000 011 103

Finestra 110 x 90 mm

Codice: W 000 011 104

2007-832

Maschere passive: pelle

Pelle fiore

- Pelle fiore
- Ideale per supervisori
- Molto leggero (120 grammes)

Finestra
105 x 50 mm
o 108 x 51 mm

Codice: W 000 011 115

Pelle fiore

- Ideale per lavorare in aree estremamente circoscritte
- Copricapo regolabile
- 250 grammi

Codice: W 000 011 135

Parti di ricambio

Copricapo “A”

Per caschi ROBUR, SOLIDO e NILMELIOR.

Codice: W 000 011 137

Copricapo “B”

Codice: W 000 010 884

Occhiali

Gli occhiali vengono usati per proteggere gli occhi dalla luce e dalla fiamma durante le operazioni di saldatura ossiacetilenica o da rischi meccanici, per esempio durante la molatura.

OCCHIALI PER SALDATURA OSSIACETILENICA
(LENTI VERDI)

- pilot flip up
- pilot 2 metal
- pilot 1
- pilot 2 plastic
- Everest
- Classic over
- Classic welding
- Fashion welding
- Fashion welding
- Fashion welding max
- Maschere di saldatura

OCCHIALI DI PROTEZIONE
(LENTI TRASPARENTI)

- Pilot 2 metal
- Pilot 1 plastic
- Classic visit first
- Classic visit clear
- Fashion visit
- Maschere di molatura first
- Maschere di molatura over
- Maschere di molatura star

VERIFICATE CHE IL PRODOTTO SIA CONFORME ALLE NORME EUROPEE

(la marcatura CE è OBBLIGATORIA).
Le principali norme sono:

- EN 166 per le condizioni base
- EN 169 per le lenti di saldatura
- EN 170 per la filtrazione degli Ultravioletti
- EN 171 per la filtrazione degli infrarossi
- EN 172 per le lenti solari

MARCATURA DELLE MONTATURE:

- Richiamo della norma EN 166
- Resistenza all'impatto:
  - A: impatto alta energia
  - B: impatto media energia
  - F: impatto bassa energia
  - S: maggior robustezza

MARCATURA DELLE LENTI

X - X.X X X X X

Eventualmente:
- **8** : resistenza all'arco elettrico per cortocircuito
- **9** : antiaderenza ai metalli in fusione
- **K** : resistenza all'abrasione
- **N** : resistenza all'appannamento
- **T** : resistenza agli impatti ed alle temperature estreme (da -5°C a +55°C)

Eventualmente, resistenza all'impatto:
- **A** : impatto alta energia
- **B** : impatto media energia
- **F** : impatto bassa energia
- **S** : maggior robustezza

Eventualmente, classe ottica:
- **1** : uso continuo
- **2** : uso medio
- **3** : uso occasionale

Lettera d'identificazione del fabbricante

Livello di protezione
- UV : **1,2** a **5**
- IR : **1,2** a **10**
- Solare : **1,1** a **4,1**
- Saldatura : **4** a **14**
  - > fiamma : **4** a **7**
  - > ossitaglio : **5** a **7**
  - > arco : > **7**

Attenzione, non utilizzabile con semplici occhiali.
(Vedi tabella lenti di maschere per saldatura pagg. 7-13 e 7-14)

Tipo di filtro
- UV : **2** o **3**
- IR : **4**
- Solare : **5** o **6**
- Saldatura : **4** a **7**

(vedi tabella accanto)

Numeri di gradazione per saldatura e saldobrasatura a gas

q = portata di acetilene in litri/ora				
	q ≤ 70	70 < q ≤ 200	200 < q ≤ 800	q > 800
SALDATURA E SALDOBRASATURA	4	5	6	7

q = portata di ossigeno in litri/ora			
	900 ≤ q ≤ 2 000	2 000 < q ≤ 4000	4 000 < q ≤ 8 000
OSSITAGLIO	5	6	7

Gamma per la saldatura PILOT

EN 166 - EN 169 - EN 175

PILOT FLIP UP

- Lenti ribaltabili trattate antigraffio
- Fascia elastica
- Ventilazione indiretta
- Peso: 137 g

EN 175

Shade 5 - Codice:
W 000 011 046

PILOT 2 METAL

- Doppia struttura metallica a coppa con regolazione manuale della distanza tra le lenti (nasello)
- Fascia elastica regolabile
- Peso: 80 g

EN 166
EN 169

Shade 5 - Codice:
W 000 011 050

PILOT 1

- Struttura in PVC nero morbido a un solo pezzo che permette una rapida sostituzione delle lenti
- Fascia elastica
- Coperture laterali aerate rivestimento a nido d'ape per una buona ventilazione
- Peso: 60 g

EN 166
EN 169

Shade 5 - Codice:
W 000 011 047
Shade 6 - Cat N°:
W 000 011 048

PILOT 2 PLASTIC

- Struttura in plastica nera a doppia coppa con regolazione manuale della distanza tra le lenti (nasello)
- Valore di ventilazione laterale
- Fascia elastica regolabile
- Peso: 65 g

EN 175

Shade 5 - Codice:
W 000 011 052

Gamma per la protezione PILOT

EN 166

PILOT 1 PLASTIC

- Struttura di PVC nero morbido a pezzo unico con rapida sostituzione delle lenti
- Fascia elastica
- Coperture laterali aerate rivestimento a nido d'ape per una buona ventilazione
- Peso: 60 g

Trasparente - Codice:
W 000 011 049

Gamma per la saldatura PILOT

EN 175

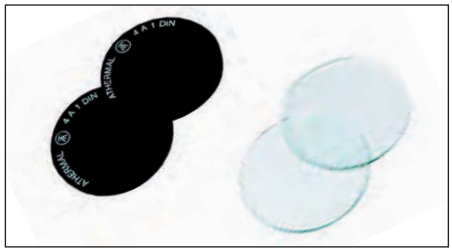
PILOT EVEREST

- Occhiali neri standard con protezioni laterali e struttura in poliammide ripiegabili
- Vite centrale per una rapida sostituzione delle lenti
- Peso: 70 g

Shade 5 - Codice: W 000 011 053

LENTI DI RICAMBIO PER GAMMA PILOT EN 166 - EN 169

- Oculari rotondi diam. 50 mm, conformi EN 166.



	Codice
Lenti diametro 50 mm Trasparente	W 000 010 979
Lenti diametro 50 mm DIN 5	W 000 010 925
Lenti diametro 50 mm DIN 6	W 000 010 937
Lenti diametro 50 mm DIN 7	W 000 010 949

Gamma per la saldatura CLASSIC

EN 175

CLASSIC OVER

- Sovraocchiale
- Lenti PC trattate antigraffio
- Peso: 40 g
- Ventilazione laterale

Shade 5 - Codice: W 000 011 054

CLASSIC WELDING

Shade 5 - Codice: W 000 011 055

Gamma per la protezione CLASSIC EN 166

CLASSIC VISIT FIRST

- Occhiali panoramici, ventilazione schermi laterali e utilizzabili anche come sovraocchiale
- Lenti e struttura in policarbonato
- Peso: 40 g

Trasparente - Codice: W 000 011 056

CLASSIC VISIT TRASPARENTE

- Superficie antigraffio
- Struttura in nylon e schermi laterali
- Lenti intercambiabili in policarbonato
- Vite centrale per una rapida sostituzione delle lenti
- Peso: 35 g

Trasparente - Codice: W 000 011 057

Gamma per la saldatura FASHION EN 175

FASHION WELDING

- Struttura rosso/nera con lente unica in policarbonato antigraffio che offre un campo visivo di 180°
- Design molto attraente
- Aste morbide per eliminare la pressione locale
- Regolazione lunghezza tempie e angolo di inclinazione
- Peso: 30 g

Shade 3 - Codice: W 000 011 058
Shade 5 - Codice: W 000 011 059

Gamma per la protezione FASHION EN 166

FASHION VISIT

- Resistente all'impatto
- Lente unica in policarbonato
- Disegno sportivo ed ergonomico
- Peso: 22 g

Trasparente - Codice: W 000 011 062

WELDLINE

Occhiali a mascherina EN 175

- Campo visivo a 180°
- Fascia elastica duratura e regolabile
- Ventilazione indiretta
- Trattamento antiappannamento e antigraffio e indossabile come sovraocchiale o con maschera di respirazione
- Peso: 110 g

Shade 5 - Codice: W 000 011 066

Occhiali a mascherina per molatura EN 166

FIRST

- Lenti in policarbonato antigraffio
- Ventilazione diretta
- Fascia elastica regolabile
- Peso: 75 g

Trasparente - Codice: W 000 011 068

OVER

- Campo visivo di 180°
- Fascia elastica duratura e regolabile
- Ventilazione indiretta
- Trattamento antiappannamento e antigraffio e indossabile come sovraocchiale o con maschera di respirazione
- Peso: 85 g

Trasparente - Codice: W 000 011 069

STAR

- Trattamento antiappannamento e antigraffio con fascia elastica regolabile
- Schiuma morbida per una miglior aderenza al volto dell'operatore
- Peso: 55 g

Trasparente - Codice: W 000 011 070

WELDGLASS

Scegliete lo shade delle lenti adatto alle vostre condizioni di lavoro

Corrente (A)	Elettrodi rivestiti	Metalli pesanti MIG	Leghe leggere MIG	MAG	TIG	Scanalatura	Taglio al PLASMA	Saldatura al PLASMA
1								
2.5								6
5					8			7
10								8
20	8				9			9
30	9				10			10
40								11
60	10			9	11		11	
80								12
100		10		10	12			
150	11	11	11	11	13	10		13
175							12	
200			12	12		11		
225	12	12						
250				13		12		14
300			13				13	
350				14		13		
400	13	13			14	14		
450			14					
500				15		15		15
	14	14	15					

EN 166: Vetri trasparenti
EN 169: Vetri colorati

WELDLINE

VETRI PER MASCHERE DI SALDATURA IN SCATOLE DA 100 PEZZI

Confezionamento in scatola da 100 pezzi. Marcatura CE

Misura/DIN	75 x 98	51 x 108	90 x 110	50 x 105
Trasparente	W000010950	W000010962	W000010938	W000010926
5	W000010939		W000010927	
6	W000010940	W000010952	W000010928	W000010916
7	W000010941	W000010953	W000010929	W000010917
8	W000010942	W000010954	W000010930	W000010918
9	W000010943	W000010955	W000010931	W000010919
10	W000010944	W000010956	W000010932	W000010920
11	W000010945	W000010957	W000010933	W000010921
12	W000010946	W000010958	W000010934	W000010922
13		W000010959	W000010935	W000010923

VETRI PER MASCHERE DI SALDATURA IN SCATOLE DA 5 PEZZI

Confezionamento in scatola da 5 pezzi. Marcatura CE

Misura/DIN	98x75	105x50	110x90	108x51
Trasparente	W000335098	W000335018	W000335044	W000335056
5	W000335089	W000335009	W000335035	W000335047
6	W000335090	W000335010	W000335036	W000335048
7	W000335091	W000335011	W000335037	W000335049
8	W000335092	W000335012	W000335038	W000335050
9	W000335093	W000335013	W000335039	W000335051
10	W000335094	W000335014	W000335040	W000335052
11	W000335095	W000335015	W000335041	W000335053
12	W000335096	W000335016	W000335042	W000335054
13	W000335097	W000335017	W000335043	W000335055

VETRI
vetri inattinici specchiati golden protane

I vetri inattinici specchiati golden protane (98x75) proteggono di più alle alte temperature e ad alti amperaggi, rispetto ai normali vetri inattinici. Forniti in confezione da 5 pezzi.

GOLDEN PROTANEDIN 9	W000335173
GOLDEN PROTANEDIN 10	W000335174
GOLDEN PROTANEDIN 11	W000335175
GOLDEN PROTANEDIN 12	W000335176
GOLDEN PROTANEDIN 13	W000335177

Vetri in policarbonato

CF / Misura	Conf. 5 pz	Conf. 200 pz
98x75	W000335100	W000335099
105x50	W000335020	
108x51	W000335058	W000335057
110x90	W000335046	W000335045
135x110	W000335071	W000335070

Abbigliamento in pelle

Per gli indumenti WELDLINE, i nostri esperti selezionano soltanto la pelle della migliore qualità.

Ghette

Le ghette si usano per proteggere le calzature di sicurezza e il fondo dei pantaloni da scintille e spruzzi generati durante le operazioni di saldatura o molatura.

Codice: W 000 010 590
Cinturino in pelle

Codice: W 000 010 591
Chiusura in velcro

Descrizione tecnica

- Crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali).
- Le ghette vengono fabbricate in quattro pezzi cuciti e completati con cintura in pelle regolabile o fascette di velcro e sottopiede.

Limiti protettivi

- A causa della presenza delle fascette di sicurezza, le ghette non dovrebbero essere indossate quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti senza un'ulteriore protezione.
- Le ghette non sono resistenti al calore e non dovrebbero essere esposte a fonti di calore convettivo o radiante.
- Le ghette non sono adatte a un altro tipo di protezione se non per l'uso su descritto. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile per qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Rmmagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta.
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60 °C.
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici (perchloride enthymeme) o prodotti di pulizia forti o abrasivi
- Massimo 30 cicli di lavaggio.

Gli Standard

- Le ghette sono concepite e fabbricate per soddisfare i requisiti base di salute e sicurezza prescritti dalla direttiva CEE 89/686 del Decreto Legge 475/92 e per conformarsi ai requisiti prescritti dagli Standard EN 340, relativi ai requisiti generali, e gli standard EN 470 relativi all'equipaggiamento protettivo per saldatori e attività similari.

Maniche corte e lunghe

Le maniche corte e lunghe in crosta sono destinate a proteggere le braccia dagli spruzzi fini di saldatura.

EN 340
EN 470-1

Codice: W 000 010 592

Lunghezza: +/- 450 mm

Codice: W 000 010 593

Lunghezza: +/- 670 mm

Descrizione tecnica

- Interamente in crosta conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Fissate con fascette di pelle (maniche lunghe)
- Restringimento elastico ai polsi
- Taglia unica

Limiti protettivi

- A causa della presenza di fascette di sicurezza le maniche non dovrebbero essere indossate quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti senza un'ulteriore protezione.
- Le maniche non sono resistenti al calore e non dovrebbero essere esposte a fonti di calore convettivo o radiante.
- Le maniche non sono adatte a un altro tipo di protezione se non per l'uso su descritto. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile di qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60 °C
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici (perchloride enthymeme) o prodotti di pulizia forti o abrasivi
- Massimo 30 cicli di lavaggio

Gli Standard

- Queste maniche da saldatura è di categoria 2
- Queste maniche sono state progettate per conformarsi ai seguenti standard europei:
  - **EN 340**: Indumenti protettivi – Requisiti generali
  - **EN 470-1**: Indumenti protettivi usati durante la saldatura e processi connessi
    - ➢ **Test Meccanici:**
      - spessore: conforme
      - variazione dimensionale: conforme
      - resistenza alla rottura: conforme
      - resistenza alla trazione: conforme
    - ➢ **Test Chimici:**
      - tasso di contenuto di Cromo: conforme
    - ➢ **Test Termici:**
      - infiammabilità: conforme
      - ritiro al calore
      - comportamento al contatto con piccoli schizzi: conforme
- Queste maniche sono state esaminate dal competente organismo CE.
- La marcatura CE conferma che sono conformi ai requisiti essenziali o alla Direttiva europea 89/686 relativa all'equipaggiamento di protezione individuale.

Grembiule in pelle fiore

Questo grembiule è concepito per proteggere la tuta dagli schizzi di saldatura e particelle di molatura, e per proteggere il saldatore dalle radiazioni ultraviolette e infrarosse.

1 100 x 800 mm

- Lunghezza: 1 100 mm
- Larghezza: 800 mm

Codice: W 000 010 588

Fascette di pelle

EN 340
EN 470-1

Descrizione tecnica

- Grembiule protettivo da saldatura in pelle fiore conciato con sali di cromo (sostanze minerali).
- Fascette di pelle attraverso occhielli fissati alla cintola e pettorina.
- Taglia unica.

Limiti protettivi

- A causa della presenza di fascette di sicurezza il grembiule non dovrebbe essere indossato quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti, senza un'ulteriore protezione.
- Il grembiule non è resistente al calore e non dovrebbe essere esposto a fonti di calore convettivo o radiante.
- Il grembiule non è adatto ad altro tipo di protezione se non per l'uso summenzionato. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile di qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta.
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60 °C.
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici (perchloride enthymeme) o prodotti di pulizia forti o abrasivi.
- Massimo 30 cicli di lavaggio.

Gli Standard

- Questo grembiule da saldatura è di categoria 2
- Questo grembiule è stato progettato per conformarsi ai seguenti standard europei:
  - **EN 340**: Indumenti protettivi – Requisiti generali
  - **EN 470-1**: Indumenti protettivi usati durante la saldatura e processi connessi
    - ➢ **Test Meccanici:**
      - spessore: conforme
      - variazione dimensionale: conforme
      - resistenza alla rottura: conforme
      - resistenza alla trazione: conforme
    - ➢ **Test Chimici:**
      - tasso di contenuto di Cromo: conforme
    - ➢ **Test Termici:**
      - infiammabilità: conforme
      - ritiro al calore
      - comportamento al contatto con piccoli schizzi: conforme
- Questi grembiuli sono stati esaminati dal competente organismo CE.
- La marcatura CE conferma che sono conformi ai requisiti essenziali o alla Direttiva europea 89/686 relativa all'equipaggiamento di protezione individuale.

Grembiule in crosta

Questo grembiule è concepito per proteggere la tuta dagli schizzi di saldatura e particelle di molatura, e per proteggere il saldatore dalle radiazioni ultraviolette e infrarosse.

900 x 600 mm

- Lunghezza: 900 mm
- Larghezza: 600 mm

Codice: W 000 010 586

Fascette di pelle, chiusura con clip

Codice: W 000 010 585

Fascette di cotone

Codice: W 000 010 587

Fascette di pelle, chiusura con clip

Descrizione tecnica

- Grembiule protettivo per la saldatura in crosta conciato con sali di cromo (sostanze minerali), tranne **W 000 010 589**
- Fascette di pelle o cotone con clip a sgancio rapido alla vita e pettorina

Limiti protettivi

- A causa della presenza di fascette di sicurezza il grembiule non dovrebbe essere indossato quando si usa un macchinario con parti in movimento o rotanti, senza un'ulteriore protezione.
- Il grembiule non è resistente al calore e non dovrebbe essere esposto a fonti di calore convettivo o radiante.
- Il grembiule non è adatto ad altro tipo di protezione se non per l'uso summenzionato. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile di qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche.

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60 °C
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici (perchloride enthymeme) o prodotti di pulizia forti o abrasivi
- Massimo 30 cicli di lavaggio

Gli Standard

- Questo grembiule da saldatura è di categoria 2
- Questo grembiule è stato progettato per conformarsi ai seguenti standard europei:
  - **EN 340**: Indumenti protettivi – Requisiti generali
  - **EN 470-1**: Indumenti protettivi usati durante la saldatura e processi connessi
    - **Test Meccanici:**
      - spessore: conforme
      - variazione dimensionale: conforme
      - resistenza alla rottura: conforme
      - resistenza alla trazione: conforme
    - **Test Chimici:**
      - tasso di contenuto di Cromo: conforme
    - **Test Termici:**
      - infiammabilità: conforme
      - ritiro al calore
      - comportamento al contatto con piccoli schizzi: conforme
- Questi grembiuli sono stati esaminati dal competente organismo CE.
- La marcatura CE conferma che sono conformi ai requisiti essenziali o alla Direttiva europea 89/686 relativa all'equipaggiamento di protezione individuale.

Giacca per saldatura in crosta

WELDLINE

Queste giacche sono concepite per proteggere la parte superiore del corpo del saldatore da schizzi fini di saldatura e particelle di molatura e per proteggere dalle radiazioni ultraviolette e infrarosse.

Codice: (Taglia XL)**: W 000 010 594**
Codice: (Taglia XXL)**: W 000 010 595**

Descrizione tecnica

- Le giacche sono fabbricate con crosta di qualità eccellente conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli schizzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per un maggiore comfort
- Restringimento elastico ai polsi
- Rifinita con orlatura rossa
- Lunghezza: +/- 780 mm
- Taglie disponibili: XL e XXL (altre taglie su richiesta)

Limiti protettivi

- Le giacche non sono resistenti al calore e non dovrebbero essere esposte a fonti di calore convettivo o radiante.
- Le giacche non sono adatte a un altro tipo di protezione diverso dall'uso su descritto. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile di qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60 °C
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici (perchloride enthymeme) o prodotti di pulizia forti o abrasivi.
- Massimo 30 cicli di lavaggio

Gli standard

- Queste giacche da saldatura sono di categoria 2
- Queste giacche sono disegnate per conformarsi ai seguenti standard europei:
  - **EN 340**: Indumenti protettivi – Requisiti generali
  - **EN 470-1**: Indumenti protettivi usati durante la saldatura e processi connessi
    - ➢ **Test Meccanici:**
      - spessore: conforme
      - variazione dimensionale: conforme
      - resistenza alla rottura: conforme
      - resistenza alla trazione: conforme
    - ➢ **Test Chimici:**
      - tasso di contenuto di Cromo: conforme
    - ➢ **Test Termici:**
      - infiammabilità: conforme
      - ritiro al calore
      - comportamento al contatto con piccoli schizzi: conforme
- Queste giacche sono state esaminate dal competente organismo CE.
- La marcatura CE conferma che sono conformi ai requisiti essenziali o alla Direttiva europea 89/686 relativa all'equipaggiamento di protezione individuale.

Giacca in pelle fiore per saldatura
Metà posteriore in cotone ignifugo

WELDLINE

Queste giacche sono concepite per proteggere la parte superiore del corpo del saldatore da schizzi fini di saldatura e particelle di molatura. Il disegno dà una giacca leggera, che respira, flessibile e confortevole.

Codice: (Taglia XL): **W 000 010 596**
Codice: (Taglia XXL): **W 000 010 598**

Descrizione tecnica

- Le giacche complete sono state fabbricate in pelle fiore di qualità eccellente conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Metà del dorso è fatto di cotone ritardante di fiamma per garantire una giacca leggera e flessibile
- La giacca si chiude davanti con un risvolto in pelle e Velcro per una maggior protezione contro gli schizzi, mentre l'interno del collo è in doppio cotone per il comfort
- Restringimento elastico ai polsi
- Rifinita con orlatura rossa
- Lunghezza: +/- 780 mm
- Taglie disponibili: XL e XXL (altre taglie su richiesta)

Limiti protettivi

- Le giacche non sono resistenti al calore e non dovrebbero essere esposte a fonti di calore convettivo o radiante.
- Le giacche non sono adatte a un altro tipo di protezione diverso dall'uso su descritto. Il fabbricante non sarà ritenuto responsabile di qualsiasi danno che potrebbe derivare da tali pratiche

Manutenzione e immagazzinamento

- Immagazzinamento raccomandato: un'area sicura, asciutta e ben ventilata che non sia esposta alla luce diretta
- Per la pulizia usare sapone e acqua ad una temperatura massima di 60 °C
- Non usare nessun tipo di sbiancante, pulizia a secco, asciugatrici (perchloride enthymeme) o prodotti di pulizia forti o abrasivi
- Massimo 30 cicli di lavaggio

Gli standard

- Queste giacche da saldatura sono di categoria 2
- Queste giacche sono disegnate per conformarsi ai seguenti standard europei:
  - **EN 340**: Indumenti protettivi – Requisiti generali
  - **EN 470-1**: Indumenti protettivi usati durante la saldatura e processi connessi
    - ➢ **Test Meccanici:**
      - spessore: conforme
      - variazione dimensionale: conforme
      - resistenza alla rottura: conforme
      - resistenza alla trazione: conforme
    - ➢ **Test Chimici:**
      - tasso di contenuto di Cromo: conforme
    - ➢ **Test Termici:**
      - infiammabilità: conforme
      - ritiro al calore
      - comportamento al contatto con piccoli schizzi: conforme
- Queste giacche sono state esaminate dal competente organismo CE.
- La marcatura CE conferma che sono conformi ai requisiti essenziali o alla Direttiva europea 89/686 relativa all'equipaggiamento di protezione individuale.

Guanti per la saldatura

NORMA EUROPEA PER I GUANTI DI PROTEZIONE ED I GUANTI PER SALDATURA

EN 420: REQUISITI GENERALI

- La norma EN 420 definisce i requisiti generali che i guanti devono soddisfare (destrezza, innocuità, pH, contenuto di cromo, taglia)
- La certificazione e la marcatura CE sono obbligatorie per i guanti
- I guanti di saldatura devono essere conformi a due norme specifiche oltre alla norma EN 420: la norma EN 388 e EN 407. Una nuova norma EN 12477 riprende l'insieme delle prove della norma EN 388 e le principali prove della norma EN 407 al fine di instaurare un'unica norma per i guanti di saldatura ed impone una lunghezza minima di 350 mm (T 10)

Queste norme valutano il livello di prestazione del prodotto secondo diverse prove. Più alta è la cifra più elevata è la prestazione del prodotto alla prova: una X significa che il prodotto non è stato sottoposto alla prova.

EN 388: GUANTI DI PROTEZIONE DAI RISCHI MECCANICI

A : Abrasione (0-4)
B : Tranciatura (0-5)
C : Lacerazione (0-4)
D : Perforazione (0-4)

EN 407: GUANTI DI PROTEZIONE DAI RISCHI TERMICI

A : Infiammabilità (1-4)
B : Calore da contatto (1-4)
C : Calore convettivo (1-4)
D : Calore radiante (1-4)
E : Piccoli spruzzi di metallo in fusione (1-4)
F : Grandi spruzzi di metallo in fusione (1-4)

EN 12477: GUANTI DI PROTEZIONE PER SALDATORI

A : Abrasione (0-4)
B : Tranciatura (0-5)
C : Lacerazione (0-4)
D : Perforazione (0-4)

A : Infiammabilità (1-4)
B : Calore da contatto (1-4)
C : Calore convettivo (1-4)
E : Piccoli spruzzi di metallo in fusione (1-4)

CRITERI DI SCELTA

	TIPI DI GUANTI	GUANTI	NORME
SALDATURA	GUANTI PER SALDATORE PER APPLICAZIONI CORRENTI DI SALDATURA AD ARCO	LONG basic	EN 388 : 2122 EN 407 : X1XX2X
		LONG basic +	
		UNIVERSEL	EN 388 : 2122 EN 407 : X1XX2X
	GUANTI PER SALDATORE ANTICALORE	STOPCALOR	EN 388 : 3133 EN 407 : 414X4X
		STOPCALOR +	EN 12477 : EN 388 : 3132 EN 407 : 413X4X
		STOPCALOR ALU	EN 12477 : EN 388 : 4244 EN 407 : 413X4X
	GUANTI PER SALDATORE SPECIFICI PER SALDATURA TIG	GUANTI TIG	EN 388 : 2111 EN 407 : 41XX4X
PROTEZIONE	GUANTI DI PROTEZIONE PER ATTIVITÀ CONNESSE E DIVERSE	DOCKER	EN 388 : 3132
		SENSITIVE	Cat. 1 EN 420
		PROTECT COMFORT	EN 388 : 2121
		PROTECT MECA	EN 388 : 3122
		BASIC	EN 388 : 2122 EN 407 : X1XX2X
		BASIC +	

LONG BASIC

I guanti per la saldatura LONG BASIC sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG e la manipolazione di pezzi metallici non oltre i 50 °C.

EN 420
EN 388
EN 407

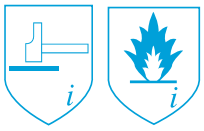
Codice: W 000 010 413

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Palmo e pollice in crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali), spessore 1,2 mm (+/- 0,1 mm)
- Polso in crosta naturale, lunghezza 150 mm (+/- 5 mm) e spessore di 1,3 mm
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (taglia 10) +/- 5 mm
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi)
- Passamano di finitura rosso
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

LONG BASIC +

I guanti per la saldatura LONG BASIC + sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG e la manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

EN 420
EN 388
EN 407

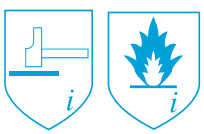
Codice: W 000 010 414

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Palmo e pollice in crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali), spessore 1,2 mm (+/- 0,1 mm)
- Polsino in crosta naturale, lunghezza 150 mm (+/- 5 mm) e spessore di 1,3 mm
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (taglia 10) +/- 5 mm
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi)
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

UNIVERSEL

EN 420
EN 388
EN 407

I guanti per la saldatura UNIVERSEL sono concepiti per proteggere le mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG/TIG ed hanno un palmo in pelle fiore per una maggior sensibilità.

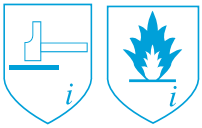
Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sull'indice
- Palmo, dito indice e interno del pollice in pelle fiore naturale per una maggior sensibilità, conciato con sali di cromo (sostanze minerali)
- Rinforzo in pelle fiore delle cuciture sulla punta del pollice e alla base dei dorsi delle dita
- Dorso del guanto e polsino sono fatti in crosta naturale, lunghezza 150 mm (+/- 5 mm) e spessore di 1,3 mm
- Protezione delle arterie in pelle fiore
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (size 10) +/- 5 mm
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi di saldatura)
- Passamano di finitura rossa
- Taglia disponibile: 10

Codice: W 000 010 417

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

STOPCALOR

EN 420
EN 388
EN 407

I guanti per la saldatura STOPCALOR sono concepiti per una protezione di alto livello delle mani durante le normali applicazioni di saldatura nei processi MMA/MIG/MAG e nella manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

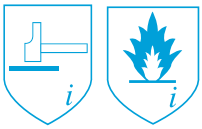
Descrizione tecnica:

- Guanti a 5 dita
- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sull'indice
- Interamente in prima crosta di groppone di colore rosso e trattato anticalore, spessore 1,3 mm (+/- 0,2 mm)
- Cuciture eseguite in filo para-aramide (resistenti alla fiamma ed agli spruzzi)
- Mano interamente foderata in mollettone
- Dorso in un unico pezzo
- Taglia disponibile: 10

Codice: W 000 010 418

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

WELDLINE

STOPCALOR +

EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-A

I guanti per la saldatura STOPCALOR + sono concepiti per una protezione elevata delle mani durante le normali applicazioni nei processi MMA/MIG/MAG e la manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C. Il palmo in pelle fiore naturale offre una maggior sensibilità.

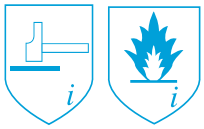
Codice: W 000 010 419

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Guanto in crosta di colore blu spessa 1,2 mm (+/- 0,2 mm)
- Palmo in pelle fiore naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali) per una flessibilità superiore
- Cuciture in fibra aramidica resistente agli spruzzi
- Il dorso è in un pezzo unico
- Polsino di 145 mm (+/- 5 mm) con doppio tessuto
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (size 10) +/- 5 mm
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 3.



Limits of protection:

- Do not use for handling objects over 100 °C.
- Do not use for handling any chemicals.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

STOPCALOR ALU

EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-A

I guanti per la saldatura STOPCALOR ALU sono concepiti per una protezione elevata delle mani durante pesanti applicazioni di saldatura nei processi MIG/MAG e nella manipolazione di pezzi metallici non oltre i 100 °C.

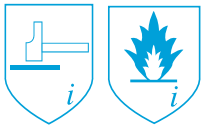
Codice: W 000 010 420

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato
- Palmo in pelle rossa trattata con ritardante di fiamma conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Polsino interno in crosta naturale e doppia cucitura di cotone
- Polsino esterno e dorso della mano in un unico pezzo in tessuto Kevlar con parte alluminiata.
- Cuciture in filo di para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi) e rinforzate con crosta
- Polsino di 145 mm (+/- 5 mm) con doppio tessuto
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 355 mm (size 10) (+/- 5 mm)
- Rifiniti con orlatura rossa
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 3.



Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

TIG

EN 420
EN 388
EN 407
EN 12477-B

I guanti per la saldatura TIG sono concepiti per offrire un alto livello di destrezza e flessibilità per le normali applicazioni di saldatura nei processi TIG/Fiamma.

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sul dito indice
- Mano completa in pelle fiore naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Polsino in crosta naturale
- Polsino 145 mm (+/- 5 mm)
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi) e rinforzate con crosta
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 360 mm (taglia 10) (+/- 5 mm)
- Rifiniti con bordatura rossa
- Taglie disponibili: 9 e 10
- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5
- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 100 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

Codice: W 000 010 421 (Taglia 9)
Codice:: W 000 010 422 (Taglia 10)

SENSITIVE

EN 420
EN 388
EN 407

Guanti per la saldatura con un nuovo livello di buona destrezza

I guanti SENSITIVE sono stati concepiti per offrire un'eccellente flessibilità con un buon livello di destrezza.

- Taglio americano con pollice palmato
- Mano completa in pelle fiore naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Polsino in crosta naturale
- Polsino 145 mm (+/- 5 mm)
- Cuciture in filo di cotone
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 350 mm (taglia 10) (+/- 5 mm)
- Taglia disponibile: 10
- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5
- Da usare esclusivamente in situazioni di minor rischio.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

Codice: W 000 010 428 (Taglia 10)

WELDLINE

DOCKER

I guanti protettivi DOCKER sono concepiti con un'alta qualità, con dita rinforzate per una maggior durata.

EN 388
EN 420

Codice: W 000 010 427

Descrizione tecnica:

- Guanti protettivi DOCKER per manipolazione
- Palmo e mitre in pelle fiore conciata con sali di cromo (sostanze minerali)
- Dorso di cotone
- Polsino di tessuto
- Restringimento elastico sul dorso del guanto

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.

Limiti della protezione:

- Da usare in un ambiente asciutto contro rischi meccanici.

PROTECT COMFORT

I guanti PROTECT COMFORT sono stati concepiti per essere confortevoli e flessibili per una eccellente destrezza.

EN 388
EN 420

Codice: W 000 010 426 (Taglia 10)

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sul dito indice
- Mano completa in pelle naturale a fiore conciata con sali di cromo (sostanze minerali), spessa 1 mm (+/- 0,1 mm)
- Restringimento elastico al polso sul dorso del guanto
- Cuciture in filo di cotone rinforzate con pelle sulla punta del pollice e alla base sul dorso delle dita
- Lunghezza complessiva del guanto: circa 265 mm (taglia 10) +/- 5 mm
- Con bordatura rossa

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

BASIC

EN 388
EN 407
EN 420

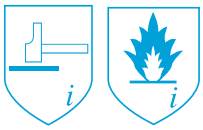
I guanti BASIC sono stati concepiti per offrire un guanto di buona qualità ad un prezzo accessibile.

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sul dito indice.
- Palmo e pollice in crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali), spessa 1,2 mm (+/- 0,1 mm)
- Rinforzato con pelle sulle cuciture alla punta del pollice e alla base sul dorso delle dita
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi)
- Con bordatura rossa
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.



Codice: W 000 010 415

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico.

I guanti BASIC + sono stati concepiti per offrire un guanto confortevole di buona qualità con palmo rinforzato per una maggior protezione.

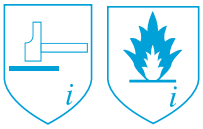
EN 388
EN 407
EN 420

Descrizione tecnica:

- Taglio americano con pollice palmato e ritorno sul dito indice.
- Palmo e pollice in crosta naturale conciata con sali di cromo (sostanze minerali), spessa 1,2 mm (+/- 0,1 mm)
- Rinforzato con pelle sulle cuciture alla punta del pollice e alla base sul dorso delle dita
- Cuciture in filo para-aramide (ritardante di fiamma e resistente agli spruzzi)
- Taglia disponibile: 10

Standard e livelli di protezione:

- Questi guanti sono stati esaminati da un organismo competente CE.
- Comfort di sicurezza e livello di destrezza = 5.



Codice: W 000 010 416

Limiti della protezione:

- Non usare per maneggiare oggetti sopra i 50 °C.
- Non usare per maneggiare qualsiasi prodotto chimico

Schermo termico

Processi di saldatura MIG/MAG e MMA.
Protezione termica aggiuntiva per i guanti.

- Dimensioni 200 x 150 mm.
- Da montare con due fascette elastiche all'altezza del palmo e del polsino.
- Crosta foderata con Kevlar. Resistente al calore e alla fiamma.
- Un lato alluminiato riflette il 95% del calore radiante.
- Doppia cucitura di filo di Kevlar.
- Confezione di 2 pezzi.

EN 532

Codice: W 000 335 162

Abiti in cotone

Gamma indumenti in cotone ignifugo EN 470-1, EN 531

Weldline propone la nuova gamma completa di indumenti per saldatore in cotone ignifugato, per la protezione contro rischi di particelle incandescenti e metallo fuso: salopette, giubbino, tuta, pantalone, camice e cuffia per saldare in tutta sicurezza. L'indumento di protezione in cotone ignifugato o ritardante di fiamma è un indumento realizzato in un cotone trattato che non propaga la fiamma quando viene accidentalmente a contatto con una fiamma accesa.
L'indumento protegge anche chi lo indossa dagli effetti nocivi di radiazioni e calore convettivo.

	S	M	L	XL	XXL
CAMICE	W000261489	W000261490	W000261491	W000261492	W000261493
TUTA	W000261479	W000261480	-	W000261482	W000261483
GIUBBINO	W000261474	W000261475	W000261476	W000261477	W000261478
PANTALONE	W000261469	W000261470	W000261471	W000261472	W000261473
CUFFIA	W000261499	W000261500	W000261501	-	-

Calzature di sicurezza

> Sono definite tali le calzature che hanno il puntale in acciaio (o materiale similare).
> Il decreto legislativo 626/94 rende obbligatorio l'utilizzo, da parte degli operatori, delle calzature di sicurezza.

Weldline: una gamma al Top

> Alla linea CLASSIC si affianca la linea TOP che utilizza nuovi materiali tecnologici sostituendo la lamina di acciaio con **fibra** e il puntale in acciaio con **composit** per garantire maggiore flessibilità e minor peso, incrementando così sicurezza e comfort

> Tutta la gamma **Weldline** assicura l'impiego di materiali altamente qualificati per la massima affidabilità e durata delle calzature.

Lo standard EN ISO 20345 include i seguenti requisiti di sicurezza:

LIVELLI DI SICUREZZA	PROTEZIONE PUNTALE	ASSORBIMENTO ENERGIA NEL TALLONE	LAMINA ANTISTATICA	LAMINA ANTIFORO	IDROREPELENTE
SB	✗				
S1	✗	✗	✗		
S2	✗	✗	✗		✗
S1P	✗	✗	✗	✗	
S3	✗	✗	✗	✗	✗

Calzature di sicurezza

Tutti prodotti della gamma TOP Weldline hanno il puntale in composito e una lamina in fibra per una maggiore leggerezza e flessibilità.

I criteri di scelta sono:

1) Livelli di protezione

2) Calzature alte o basse

3) Tomaia in:
   - pelle fiore (idrorepellente)
   - crosta
   - tessuto (non idrorepellente)
   - crosta pigmentata

GAMMA TOP WL

LIVELLO DI SICUREZZA	TIPO	TOMAIA	PUNTALE	LAMINA ANTIFORO	MODELLO	
S1P	Bassa	Pelle crosta scamosciata	Composit	Fibra	FOOTING TOP WL	

GAMMA CLASSIC WL

LIVELLO DI SICUREZZA	TIPO	TOMAIA	PUNTALE	LAMINA ANTIFORO	MODELLO	
S3	Alta	Pelle crosta con trattamento idrorepellente	Acciaio	Acciaio	PENTATHLON WL	
S1P	Alta	Pelle crosta pigmentata	Acciaio	Acciaio	OXYGEN WL	
	Bassa Bassa	Pelle crosta scamosciata			GOLF WL	

GOLF WL S1P GAMMA CLASSIC

CALZATURA BASSA IN PELLE CROSTA SCAMOSCIATA TOMAIA CON FORI PER UNA MAGGIORE TRASPIRAZIONE DEL PIEDE

> Fodera interna in tessuto traspirante, antibatterico, assorbente, resistente all'abrasione. > Suola antiscivolo, antishock. > Puntale in acciaio. > Lamina antiforo in acciaio.

GOLF WL S1P - Taglia 39	W 000 266 756
GOLF WL S1P - Taglia 40	W 000 266 780
GOLF WL S1P - Taglia 41	W 000 266 781
GOLF WL S1P - Taglia 42	W 000 266 782
GOLF WL S1P - Taglia 43	W 000 266 783
GOLF WL S1P - Taglia 44	W 000 266 784
GOLF WL S1P - Taglia 45	W 000 266 785
GOLF WL S1P - Taglia 46	W 000 266 786
GOLF WL S1P - Taglia 47	W 000 266 787

PENTHATLON WL S3 GAMMA CLASSIC

CALZATURA ALTA, MORBIDA E CONFORTEVOLE IN PELLE FIORE

> Indicata per chi opera in ambienti ad alto livello di umidità o in presenza di idrocarburi. > Idrorepellente. > Con imbottitura salvamalleolo. > Fodera interna traspirante, antibatterica e resistente all'abrasione. > Suola antiscivolo, antischock. > Puntale in acciaio. > Lamina antiforo in acciaio.

> **con sfilamento rapido**

PENTHATLON WL S3 - Taglia 39	W 000 266 814
PENTHATLON WL S3 - Taglia 40	W 000 266 815
PENTHATLON WL S3 - Taglia 41	W 000 266 816
PENTHATLON WL S3 - Taglia 42	W 000 266 817
PENTHATLON WL S3 - Taglia 43	W 000 266 818
PENTHATLON WL S3 - Taglia 44	W 000 266 819
PENTHATLON WL S3 - Taglia 45	W 000 266 821
PENTHATLON WL S3 - Taglia 46	W 000 266 824
PENTHATLON WL S3 - Taglia 47	W 000 266 825

OXYGEN WL HRO 200° S1P GAMMA CLASSIC

CALZATURA ALTA IN PELLE CROSTA PIGMENTATA
> Con sistema protettivo metatarsale contro spruzzi e scorie di saldatura. > Fodera interna traspirante, antibatterica e resistente all'abrasione. > Suola antiscivolo, antishock, resistente al calore da contatto fino a 200°C. > Puntale in acciaio > Lamina antiforo in acciaio.

> **con sfilamento rapido**

OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 39	W 000 266 754
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 40	W 000 266 788
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 41	W 000 266 789
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 42	W 000 266 790
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 43	W 000 266 791
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 44	W 000 266 792
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 45	W 000 266 793
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 46	W 000 266 794
OXYGEN WL HRO 200° S1P - Taglia 47	W 000 266 795

FOOTING TOP WL S1P GAMMA TOP

CALZATURA IN PELLE CROSTA SCAMOSCIATA
> Tessuto in poliestere 100% ad alta tenacità. > Fodera interna in tessuto traspirante, antibatterico, assorbente, resistente all'abrasione. > Suola antiscivolo, antischock. > **Puntale in composit**; ultraleggero e resistente come l'acciaio. > **Lamina antiforo in fibra** resistente come l'acciaio, ma con maggiore flessibilità che dona alla calzatura un maggiore comfort.

FOOTING TOP WL - Taglia 39	W 000 266 857
FOOTING TOP WL - Taglia 40	W 000 266 859
FOOTING TOP WL - Taglia 41	W 000 266 861
FOOTING TOP WL - Taglia 42	W 000 266 862
FOOTING TOP WL - Taglia 43	W 000 266 863
FOOTING TOP WL - Taglia 44	W 000 266 865
FOOTING TOP WL - Taglia 45	W 000 266 866
FOOTING TOP WL - Taglia 46	W 000 266 864
FOOTING TOP WL - Taglia 47	W 000 266 867

8 - Protezione collettiva

La gamma **PROTECTLITE** dedicata alla protezione dell'ambiente di lavoro, offre:

- Strisce per protezione dai raggi di saldatura, dalle polveri e correnti d'aria;
- Tende e schermi, con soluzioni fisse e mobili, per protezione in qualsiasi tipo di ambiente per saldatura e molatura);
- Una gamma professionale di coperture anticalore;
- Accessori per la costruzione modulare e personalizzata di aree per saldatura e molatura;
- Una gamma di pannelli e cabine insonorizzate della serie **PROPHONIC**.

TENDE E STRISCE DI PROTEZIONE

Tutte le strisce e tende per protezione sono fornite in accordo con la normativa EN1598. Auto-estinguenti, disponibili nei colori:

ORANGE CE

GREEN T6

GREEN T9

TRASPARENTE

La scelta del colore di una tenda o struscia dipende dal tipo di processo di saldatura. Generalmente un colore chiaro è consigliato per procedimenti con minore emissione luminosa come saldobrasatura a fiamma e saldatura a bassi amperaggi. Queste gradazioni garantiscono un buon grado di trasparenza e l'operatore non rimane isolato. Il Green T9 è particolarmente consigliato dove si impiegano alti amperaggio

TENDE DI PROTEZIONE

TENDE DI PROTEZIONE

Le tende di protezione presentano i seguenti vantaggi: - Autoestinguenti e corrispondenti alla normativa EN1598 - Bordature rinforzate su tutti e quattro i lati per garantire una perfetta aderenza - In PVC di spessore 0,4mm (eccetto la green T9 0,5mm) - Confezionate con 7 occhielli e 7 anelli metallici - La perfetta sovrapposizione della tenda è garantita dai bottoni automatici posti a 12 cm dai bordi laterali e a 40 cm tra l'uno e l'altro.

1) Nella versione trasparente per la sola protezione da correnti d'aria, freddo, polveri e rumore. Non per saldatura.

altezza x larghezza	ORANGE CE	GREEN T6	GREEN T9	TRASPARENTE (1))
TENDA 1400 X 1400	W 000 010 354	W 000 010 350	W 000 010 358	W 000 010 466
TENDA 1600 X 1400	W 000 010 355	W 000 010 351	W 000 010 359	W 000 010 467
TENDA 1800 X 1400	W 000 010 356	W 000 010 352	W 000 010 360	W 000 010 468
TENDA 2000 X 1400	W 000 010 357	W 000 010 353	W 000 010 361	W 000 010 469

STRISCE DI PROTEZIONE

STRISCE DI PROTEZIONE PER SALDATURA
LARGHEZZA 300 X 2 MM

Fornibili in rotoli (da 50 metri) o tagliati e forati su lunghezze a richiesta. La scelta del colore dipende dal tipo di processo di saldatura. Generalmente un colore chiaro consigliato con procedimento di brasatura, saldobrasatura a fiamma o saldatura ad arco con bassi amperaggi. Con queste gradazioni non compromessa l'illuminazione del posto di saldatura e l'operatore non rimane isolato.
Il Green T9 consigliato per saldature che impiegano alti amperaggi e/o speciali applicazioni, come, ad esempio, saldatura MIG su alluminio, in spray-arc ed in arco pulsato.

	ORANGE CE	GREEN T6	GREEN T9	TRASPARENTE(2))
Strisce di protezione 300 x 2 mm(3) In rotoli da 50 metri	W 000 010 230	W 000 010 228	W 000 010 229	W 000 010 240

(2) non adatta per saldatura
(3) disponibili a richieste negli spessori 2 mm e 3 mm

SOSTEGNI PER STRISCE DA 300 mm

Supporto strisce da 200 mmzzz	W 000 010 238
Supporto strisce da 200 mm (lotto di 11 pz)	W 000 010 459
Anello intermedio supporto strisce	W 000 010 237
Anello intermedio supporto strisce (lotto di 11 pz)	W 000 010 460

I supporti e anelli per strisce da 300 permettono la sovrapposizione delle strisce a 33% o 66% in base alle diverse esigenze.

Numero di selezione delle strisce da 300 mm

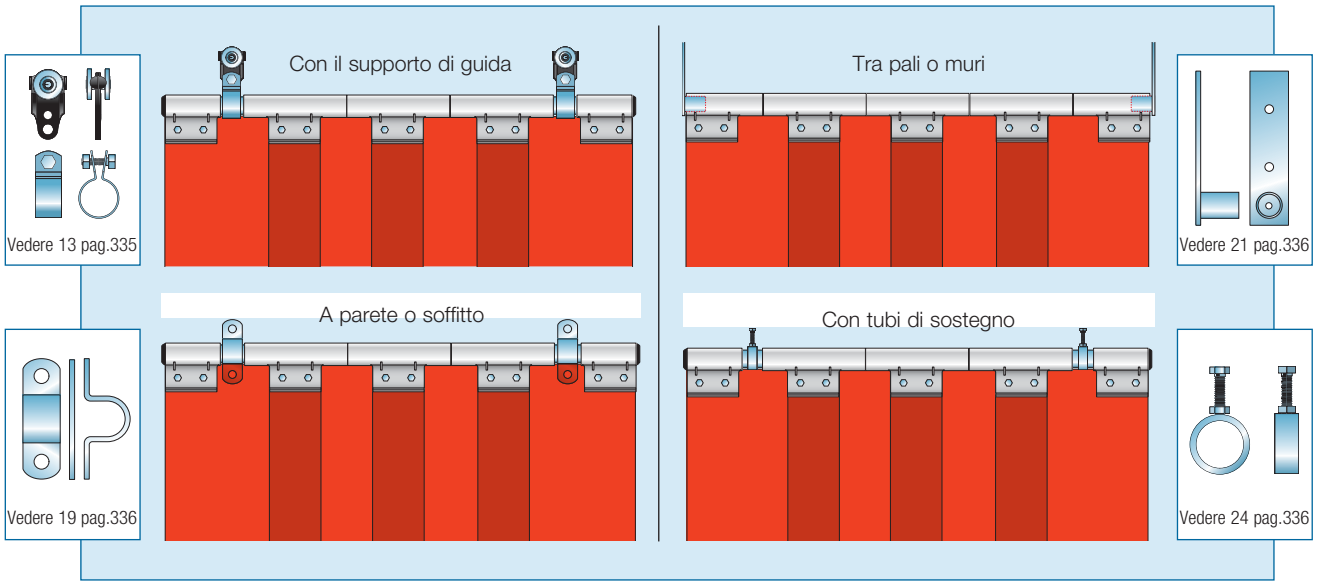
Numero di strisce	Sovrapposizione in mm	
	66%	33%
1	300	300
2	500	550
3	700	800
4	900	1050
5	1100	1300
6	1300	1550
7	1500	1800
8	1700	2050
9	1900	2300
10	2100	2550
11	2300	2800
12	2500	3050

Numero di strisce	Sovrapposizione in mm	
	66%	33%
13	2700	3300
14	2900	3550
15	3100	3800
16	3300	4050
17	3500	4300
18	3700	4550
19	3900	4800
20	4100	5050
21	4300	5300
22	4500	5550
23	4700	5800
24	4900	6050

Numero di strisce	Sovrapposizione in mm	
	66%	33%
25	5100	6300
26	5300	6550
27	5500	6800
28	5700	7050
29	5900	7300
30	6100	7550
31	6300	7800
32	6500	8050
33	6700	8300
34	6900	8550
35	7100	8800
36	7300	9050

Differenti configurazioni di montaggio

esempi di montaggio: strisce da 300 mm con una sovrapposizione del 66%

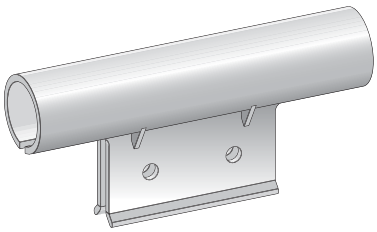


Strisce di protezione

Aggancio delle strisce:

Osservazione: i ganci di sostegno devono essere fissati sul bordo della striscia subito dietro la sovrapposizione per evitare deformazioni o mezza apertura delle strisce dopo l'uso. A causa del sistema di aggancio, il primo e l'ultimo gancio devono essere accorciati.

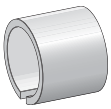
Gancio della striscia



Larghezza 200 mm, per tubi da 33.7 mm, (usabili per i 32 mm)

	Codice
GANCIO DELLA STRISCIA	W000010238

Anello



Per una sovrapposizione del 33%, fra due ganci di sostegno.

	Codice
ANELLO	W000010237

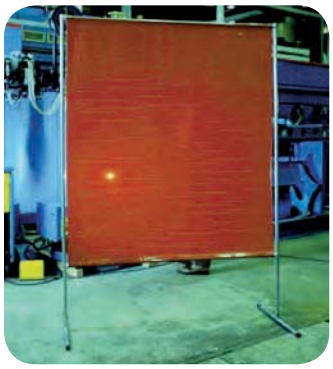
	Codice
KIT DI 11 GANCI	W000010459
KIT DI 10 ANELLI	W000010460

TENDE A STRISCE PER SALDATURA LARGHEZZA 570 X 1 mm

Corrispondenti alla normativa EN 1598. Autoestinguenti e disponibili in tre colorazioni. Disponibili anche in rotoli (50 metri) o tagliate e punzonate a misura. La scelta del colore è dettata dal tipo di saldatura e dall'ergonomia del posto di lavoro. Arancio e verde T6 per base intensità luminose, verde T9 con alte emissioni luminose.
Confezione kit completa di ganci.

	ORANGE CE	GREEN T6	GREEN T9
Tenda a strisce 570 2000(l) x 1600(h) conf. Kit da 4 strisce	**W 000 010 261**	**W 000 010 484**	**W 000 010 487**
Tenda a strisce 570 2000(l) x 1800(h) Conf. Kit da 4 strisce	**W 000 010 262**	**W 000 010 485**	**W 000 010 488**
Tenda a strisce 570 2000(l) x 2000(h) Conf. Kit da 4 strisce	**W 000 010 263**		
Tenda a strisce 570 Rotolo da 50 metri	**W 000 010 260**	**W 000 010 461**	

SCHERMO DI PROTEZIONE PREMIUM



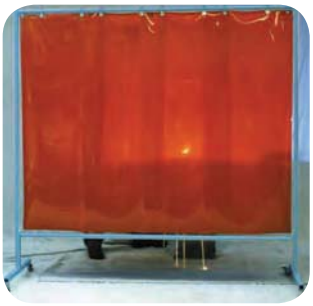
SCHERMI DI PROTEZIONE GAMMA PREMIUM

Altezza 2000mm x 2000mm
- Struttura in tubo galvanizzato (25 x 1mm)
- Protezione U.V. secondo le normative EN1598
- Tenda tesa mis. 2000 x 1700 mm

Struttura fornita senza tenda

	ORANGE CE	GREEN T9
Tenda di ricambio Schermo Premium		**W 000 370 401** (1700x2000)
Struttura metallica Schermo Premium (senza tenda)	**W 000 370 399**	

SCHERMO DI PROTEZIONE PROTECTLITE



SCHERMI DI PROTEZIONE GAMMA PROTECTLITE

Protectlite è uno schermo semplice fornito senza tenda.
Caratteristiche:
- **Struttura stabile, in metallo verniciato mis. 2000 x 2100mm**
- **Su 4 rotelle che ne permettono lo spostamento**
- **Peso: 21 kg con tende – 25 kg con strisce**
- **Protezione dai raggi U.V. secondo normativa EN 1598**

Struttura metallica Schermo PROTECTLITE / TRIPTYCAL senza tenda	**W 000 010 224**

SCHERMO DI PROTEZIONE UNIVERSAL

SCHERMO DI PROTEZIONE UNIVERSAL

Universal è il più stabile tra gli schermi su rotelle.
E' fornito di rotelle di ampio raggio che ne facilitano lo spostamento anche su suolo irregolare.
Caratteristiche:
- Struttura stabile, in metallo verniciato mis. 2100 x 2100mm
- Su 4 rotelle a raggio ampio
- Protezione dai raggi U.V. secondo normativa EN 1598

Fornito senza tende

Struttura metallica Schermo UNIVERSAL senza tenda	**W 000 010 269**

SCHERMO DI PROTEZIONE OPTILAM

SCHERMO DI PROTEZIONE OPTILAM

OPTILAM è uno schermo speciale di spessore sovrapposte al 66%. Strutturato con un particolare design che rende facile l'eventuale incrocio tra diversi schermi.
Caratteristiche:
- Struttura stabile, in metallo verniciato mis. 1860 x h 1930mm
- Protezione dai raggi U.V. secondo normativa EN 1598.

Fornito senza tende.

	ORANGE CE	GREEN T6	GREEN T9
Set di strisce 300 x 2 per OPTILAM	**W 000 010 257**	**W 000 010 255**	**W 000 010 256**
Struttura metallica Schermo OPTILAM	**W 000 010 254**		

SCHERMO DI PROTEZIONE TRIPTYCAL

SCHERMO DI PROTEZIONE CON BRACCI MOBILI TRIPTYCAL

Caratteristiche:
- Larghezza completa 3500mm (800 + 1900 + 800).
- Altezza 2000mm
- Struttura in metallo verniciato (tubo rettangolare 40x30x2), su 4 rotelle con bloccaggio freno
- Protezione dai raggi U.V. secondo normativa EN 1598.

Fornito senza tende.

Struttura metallica Schermo PROTECTLITE / TRIPTYCAL	**W 000 010 224**
Kit 2 estensioni l. 800 mm per TRIPTYCAL	**W 000 010 226**

TABELLA PER ORDINARE

PREMIUM	Monta	**Codice**
	1 tenda VERDE T9	**W 000 370 401**
	SCHERMO VUOTO	**W 000 370 399**
PROTECTLITE	Monta	
	2 tende di protezione 1600 x 1400 ORANGE	**W 000 010 355**
	2 tende di protezione 1600 x 1400 VERDE T6	**W 000 010 351**
	2 tende di protezione 1600 x 1400 VERDE T9	**W 000 010 359**
	1 Kit da 4 tende 570 1600 x 2000 ORANGE	**W 000 010 261**
	1 Kit da 4 tende 570 1600 x 2000 VERDE T6	**W 000 010 484**
	1 Kit da 4 tende 570 1600 x 2000 VERDE T9	**W 000 010 487**
	SCHERMO VUOTO	**W 000 010 224**
UNIVERSEL	Monta	
	2 tende di protezione 1800 x 1400 ORANGE	**W 000 010 356**
	2 tende di protezione 1800 x 1400 VERDE T6	**W 000 010 352**
	2 tende di protezione 1800 x 1400 VERDE T9	**W 000 010 360**
	STRUTTURA VUOTA	**W 000 010 269**
OPTILAM	Monta	
	set di strisce da 300 mm per optilam ORANGE	**W 000 010 257**
	set di strisce da 300 mm per optilam VERDE T6	**W 000 010 255**
	set di strisce da 300 mm per optilam VERDE T9	**W 000 010 256**
	STRUTTURA VUOTA	**W 000 010 254**
TRIPTYCAL	Monta	
	3 tende di protezione 1600 x 1400 ORANGE	**W 000 010 355**
	3 tende di protezione 1600 x 1400 VERDE T6	**W 000 010 351**
	3 tende di protezione 1600 x 1400 VERDE T9	**W 000 010 359**
	2 Kit da 570 1600 x 2000 ORANGE	**W 000 010 261**
	2 Kit da 570 1600 x 2000 VERDE T6	**W 000 010 484**
	2 Kit da 570 1600 x 2000 VERDE T9	**W 000 010 487**
	STRUTTURA VUOTA	**W 000 010 224**
	2 KIT ESTENSIONE	**W 000 010 226**

TENDE E TESSUTI RESISTENTI AL CALORE

CERTIFICATO MO

Esempio di tenda ETNA

Esempio di tenda ETNA

Esempio di tenda VULGAIN

Esempio di tenda VESUVIO

TENDE E COPERTURE ANTICALORE

TENDE E COPERTURE ANTICALORE

La gamma delle tende e coperture anticalore Weldline è studiata per offrire una risposta ad ogni diversa esigenza, dalla protezione in verticale alla protezione in orizzontale, sia per le medie temperature che per le più elevate.

Caratteristiche tecniche

1) TENDE ANTICALORE VULCANO - Peso di 710g/m^2 e spessore 0,7mm - Protezione verticale fino a 550°C in continuo e 600°C alternati - Fornita con 7 anelli e nastro in velcro per eventuale fissaggio

2) COPERTURE ANTI CALORE VESUVIO - Peso di 680g/m^2 e spessore 0,7mm - Protezione fino a 700°C in continuo e 750°C alternati

3) COPERTURE ANTI CALORE ETNA - Peso di 1100g/m^2 e spessore 1,6mm - Protezione fino a 750°C in continuo e 900°C alternati

4) COPERTURE ANTI CALORE STROMBOLI - Peso di 1150g/m^2 e spessore 1,3mm - Protezione fino a 1000°C in continuo e 1200°C alternati - Rivestimento in fibra minerale

Tutte le tende e coperture anticalore sono realizzate in fibra di vetro (o di silicati per la coperta STROMBOLI) e sono rinforzate su tutti i lati per una migliore resistenza meccanica.

	1800 X 1500	1000 X 1000	2000 X 1000	2000 X 2000	4000 X 3000
VULCANO	W 000 010 317*		W 000 010 319	W 000 010 320	W 000 010 323
VESUVIO		W 000 010 529	W 000 010 530	W 000 010 531	W 000 010 534
ETNA		W 000 010 325	W 000 010 326	W 000 010 327	W 000 010 330

	1000 X 900	2000 X 900	2000 X 1800
STROMBOLI	W 000 010 535	W 000 010 536	W 000 010 537

*** Con occhielli uso tenda**

SOLUZIONI DI ISOLAMENTO TERMICO

Questa tipologia di supporti è impiegata sia per il raffreddamento controllato di pezzi di lavorazione sia per la protezione personale durante il trattamento di parti con temperature elevate.

1) CUSCINO PER SALDATURA - Protegge il saldatore da potenziali pericoli dovuti alle alte temperature ed offre, nel contempo, la possibilità di posizionarsi in maniera più confortevole

2) MANICA DI ISOLAMENTO - Particolarmente adatto per il raffreddamento contrololato dei tubi appena saldati. Predisposti per adattarsi al diametro ed alle dimensioni dei pezzi da lavorare.

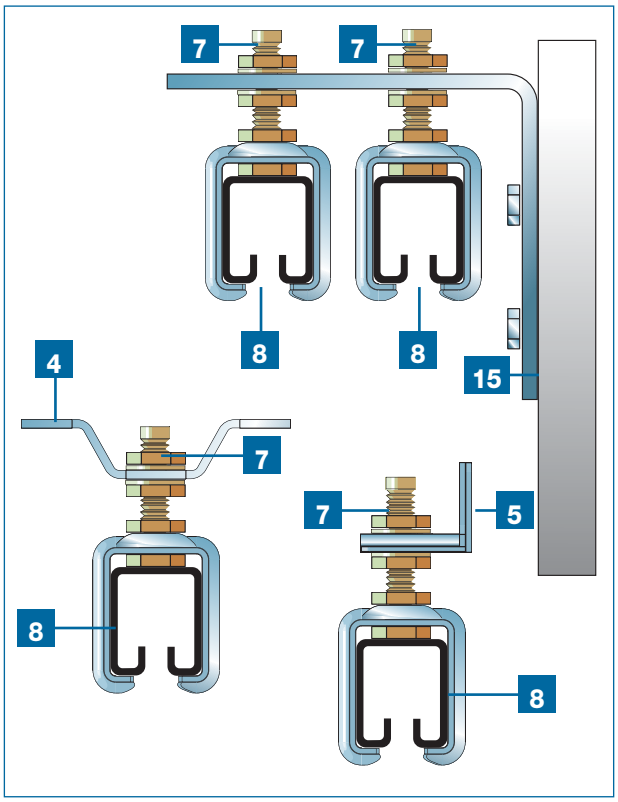
3) COPERTA ISOLANTE - Per il raffreddamento controllato di pezzi saldati.

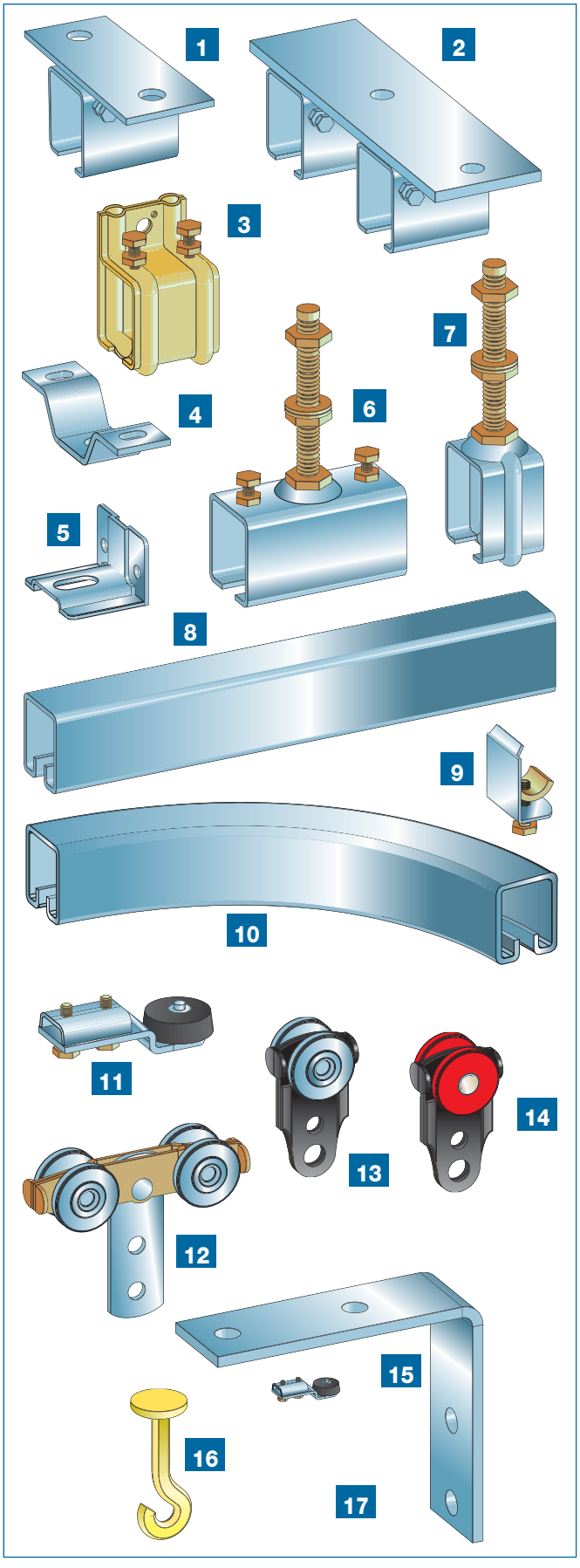
Descrizione	Codice
Cuscino per saldatura 500x500 spessore 80 mm	W 000 010 541
Cuscino per saldatura 1000x1000 spessore 80 mm	W 000 010 542
Manica di isolamento diametro 280 mm (1000x500)	W 000 010 543
Manica di isolamento diametro 440 mm (1500x500)	W 000 010 544
Manica di isolamento diametro 610 mm (2000x500)	W 000 010 545
Coperta isolante 1000x2000 mm spessore 30 mm	W 000 010 546
Coperta isolante 2000x2000 mm spessore 30 mm	W 000 010 547
Coperta isolante 1000x2000 mm spessore 60 mm	W 000 010 548
Coperta isolante 2000x2000 mm spessore 60 mm	W 000 010 549

BINARIO 30 X 35

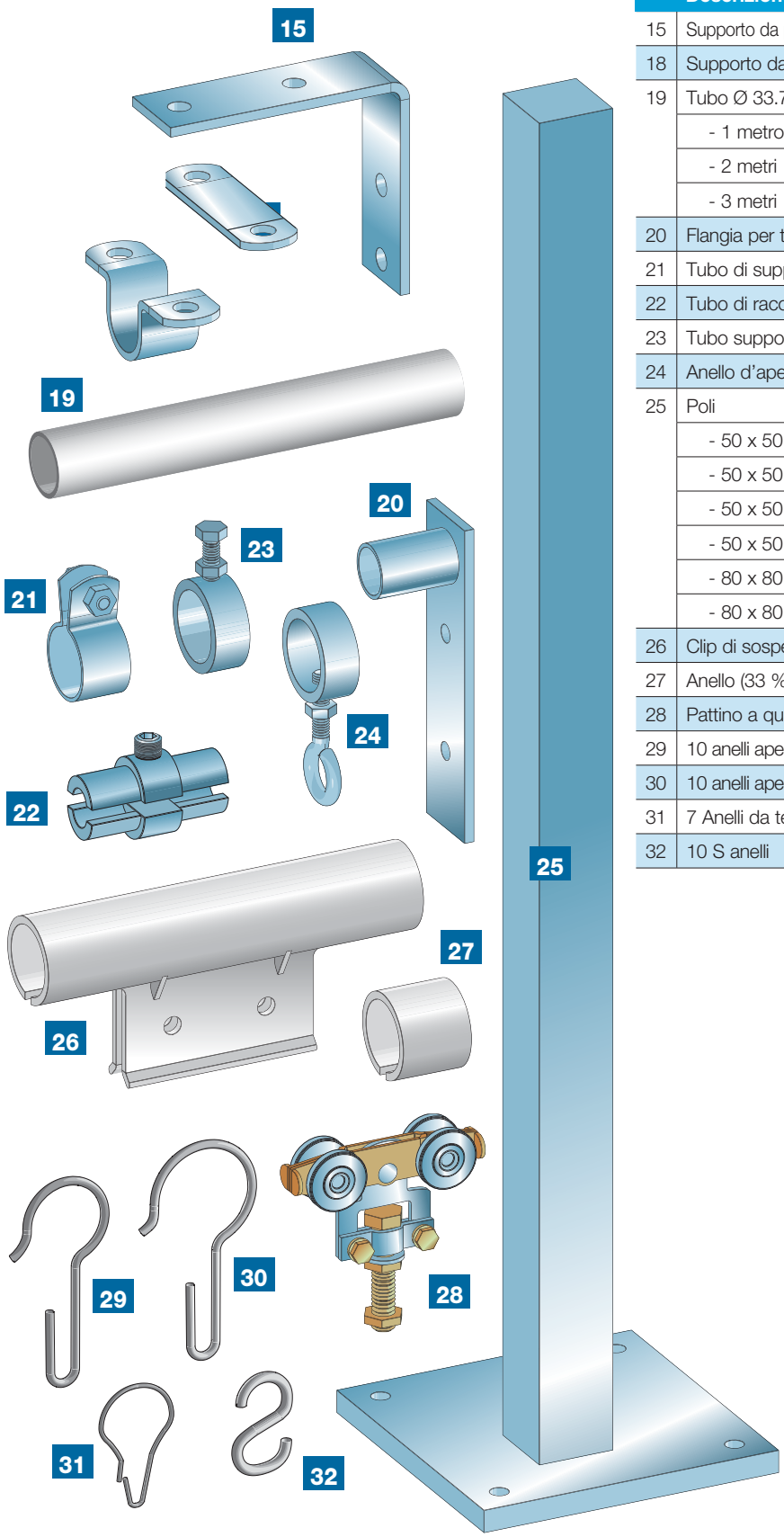
(fra 2 supporti – lunghezza massima 2 metri – peso massimo 57 kg)

	Descrizione	Codice
1	Raccordo binario da soffitto, singolo binario	W 000 010 209
2	Raccordo binario da soffitto, doppio binario	W 000 010 210
3	Raccordo binario parete	W 000 010 208
4	Supporto soffitto per supporto binario	W 000 010 214
5	Supporto parete per parte supporti binario	W 000 010 213
6	Raccordo binario per 2 binari, bullone lungo M10	W 000 010 212
7	Supporto binario con bullone lungo M10	W 000 010 211
8	Binario massimo 3000 (30 x 35 mm)	
	- 1 metro	W 000 010 199
	- 2 metri	W 000 010 200
	- 3 metri	W 000 010 201
9	Terminale	W 000 010 215
10	Gomito di binario da 90°, 500 mm di raggio	W 000 010 205
11	Fermo di binario con respingente	W 000 010 216
12	Pattino con quattro ruote	W 000 010 178
13	Pattino con due ruote	W 000 010 177
14	Pattino con due ruote di plastica (per tende)	W 000 010 176
15	Supporto parete per doppio binario o tubo	W 000 010 207
16	Gancio scivolante, plastica	W 000 010 221
17	Supporto estremità di binario per tende	W 000 010 217

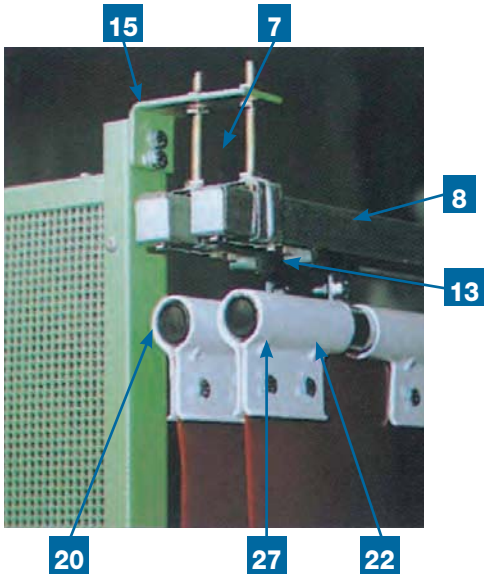




Tubo 33,7 mm e accessori

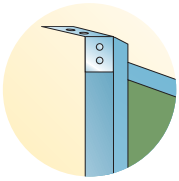


	Descrizione	Codice
15	Supporto da parete per binario o tubo doppio	W 000 010 207
18	Supporto da soffitto per binario	W 000 010 182
19	Tubo Ø 33.7 mm	
	- 1 metro	W 000 010 187
	- 2 metri	W 000 010 188
	- 3 metri	W 000 010 189
20	Flangia per tubo di connessione	W 000 010 183
21	Tubo di supporto	W 000 010 181
22	Tubo di raccordo	W 000 010 185
23	Tubo supporto di grandi dimensioni	W 000 010 184
24	Anello d'apertura	W 000 010 223
25	Poli	
	- 50 x 50 x 2 250 mm	W 000 010 194
	- 50 x 50 x 2 500 mm	W 000 010 196
	- 50 x 50 x 2 700 mm	W 000 010 197
	- 50 x 50 x 3 000 mm	W 000 010 198
	- 80 x 80 x 2 500 mm	W 000 010 195
	- 80 x 80 x 3 000 mm	W 000 010 193
26	Clip di sospensione in plastica	W 000 010 238
27	Anello (33 %)	W 000 010 237
28	Pattino a quattro ruote con filetto regolabile	W 000 010 179
29	10 anelli aperti 5 mm Ø 50	W 000 010 220
30	10 anelli aperti 4 mm Ø 40	W 000 010 219
31	7 Anelli da tenda	W 000 010 170
32	10 S anelli	W 000 010 206

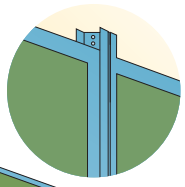


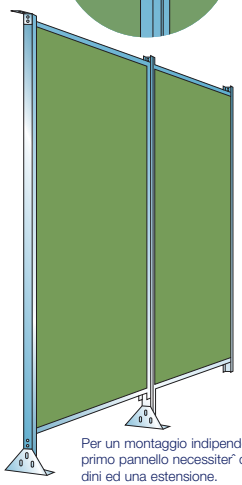
WELDLINE

PANNELLI INSONORIZZATI PROPHONIC

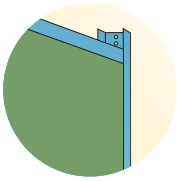


La barra di supporto fissata con due bulloni



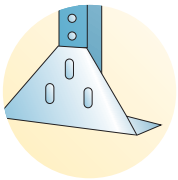


Per un montaggio indipendente, il primo pannello necessiter di due piedini ed una estensione.

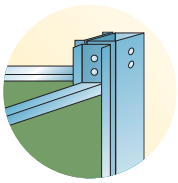


I pannelli possono essere fissati al muro o assemblati usando i fori di fissaggio nella parte superiore

Ogni pannello fissato ad un piedino regolabile con tre bulloni



Per lÕesatta intersezione degli elementi possono essere utilizzati speciali profili



Richiedi il catalogo completo della gamma pannelli insonorizzanti **PROPHONIC** e tutte le possibilita' di costruzione modulare di protezioni per saldatura e molatura. Disponibili anche cabine complete, pronte per il montaggio, di diverse dimensioni

PANNELLI INSONORIZZATI

Gamma PROPHONIC

Vantaggi per il cliente:

- **Struttura molto robusta**
- **Ottima fonoassorbenza**
- **Facili da montare**

Pannelli di 2000 mm, 2500 mm o 3 mm con una larghezza di 512 mm o 1012 mm.
Lo spazio inferiore è di solito di 150 mm per 2000 mm e 2500 mm e senza spazio libero per 3000 mm.
Questo sistema modulare permette di comporre un sistema di cabina di saldatura che offre una confortevole protezione contro la luce e il rumore in caso di saldatura o molatura..

Costruzione degli elementi standard PROPHONIC

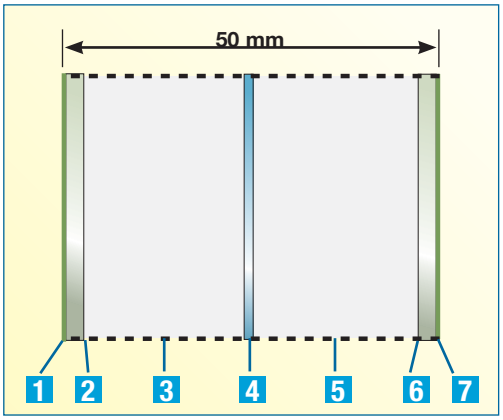
	Descrizione	Codice	
		Altezza 2000 mm	Altezza 2500 mm
1	Elemento modulare 512 mm x 50 mm	W 000 010 503	W 000 010 509
2	Elemento modulare 1012 mm x 50mm	W 000 010 504	W 000 010 510
3	Piede regolabile	W 000 010 505	W 000 010 505
4	Estensione per adattare un piede in più sull'elemento modulare	W 000 010 506	W 000 010 506
5	Palo di giunzione per collegare elementi modulari a 90°	W 000 010 507	W 000 010 513
6	Supporto del binario	W 000 010 508	W 000 010 508

CARATTERISTICHE TECNICHE

Spessore del pannello 50 mm.

Composti di 7 strati a sandwich che garantiscono la loro efficienza:

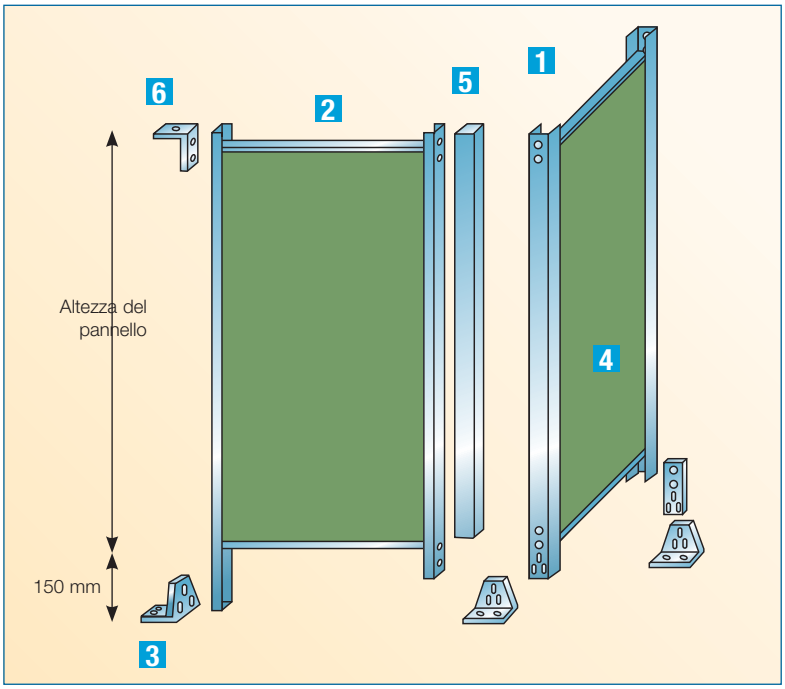
1. Acciaio perforato
2. Lana e fibra di vetro
3. Lana di roccia fonoassorbente
4. Acciaio



Pannelli e telai sono verniciati con verde assorbente gli U.V..

I pannelli sono resistenti agli schizzi di saldatura e molatura. Non sono infiammabili.

Rendono il vostro spazio di lavoro confortevole e sicuro.



Osservazione: per un montaggio indipendente, il primo pannello deve avere due piedi e un'estensione. Su richiesta specifica esistono anche pannelli alti 3000 mm

Note

WELDLINE

Note

WELDLINE

Note

WELDLINE

Note

WELDLINE

Note

WELDLINE

WELDLINE

Contatti

AIR LIQUIDE Welding Italia
Via Torricelli 15/A
37135 Verona
Tel. +39 045 82 91 511
Fax +39 045 82 91 500
info.saldatura@airliquide.com
www.weldline-alw.com

AIR LIQUIDE Welding Italia si riserva il diritto di modificare i suoi prodotti senza preavviso. Le informazioni contenute in questo documento sono concepite per aiutare l'utente nella sua scelta del prodotto. L'utente dovrebbe controllare che il prodotto da lui scelto sia idoneo all'applicazione che prevede per il medesimo.

Cod. W0000371069 - Edizione 2011

AIR LIQUIDE™
www.airliquide.com

Air Liquide è il leader mondiale dei gas per l'industria, la sanità e l'ambiente, ed è presente in oltre **75 Paesi** con **43.000 collaboratori**. Ossigeno, azoto, idrogeno e gas rari sono al cuore dell'attività di Air Liquide, fin dalla sua creazione nel 1902. A partire da queste molecole, Air Liquide reinventa costantemente la sua attività per anticipare i bisogni dei suoi mercati presenti e futuri. Il Gruppo innova per favorire il progresso, al fine di unire crescita dinamica e regolarità delle sue performance. Air Liquide combina i suoi numerosi prodotti a differenti tecnologie per sviluppare applicazioni e servizi a forte valore aggiunto, per i suoi clienti e per la società.